



Handleiding

V1.0 09032016

MANUEEL PONSENHEID

BIR - 5BH/10



U kunt al onze handleidingen
downloaden op www.vynckier.biz



1. Veiligheidsvoorschriften

- Houd uw handen weg van de ponszone
- Tijdens het gebruik van de machine, draag handschoenen en een veiligheidsbril
- Gebruik de ponsseenheid enkel als het frame goed vastzit
- Zet nooit te veel kracht op de hefboom en overschrijd de ponscapaciteit van de ponsseenheid nooit.
- Gebruik de ponsseenheid niet als ze beschadigd is.
- Gebruik de ponsseenheid niet met versleten ponsen en/of matrijzen. Dit kan lichamelijke of materiële schade veroorzaken.
- Gebruik enkel originele onderdelen van BirlikSan
- Als de machine niet correct opgesteld of gebruikt wordt, kunnen gevaren voorkomen. Naast de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding vermeld moeten ook de vereisten ter preventie van ongevallen en bescherming van het milieu nagezien worden.
- Volg zorgvuldig de aanwijzingen van deze handleiding tijdens het gebruik van de machine
- **Een ongeschikt gebruik van deze machine en het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften of van de handleiding vervalt de garantie, en de fabrikant kan niet verantwoordelijk gesteld worden in geval van lichamelijke of materiële schade.**

2. Toepassingsgebied

De ponsseenheid werd ontworpen voor het ponsen van plaatstaal. De ponsseenheid is een handmatig bediende machine. De kracht van de hand wordt door een excentriek vermenigvuldigd om de vereiste ponscapaciteit te bereiken.

De machine kan enkel gebruikt worden volgens de richtlijnen in deze handleiding. De machine ombouwen is ten strengste verboden. Dit kan de doeltreffendheid van de veiligheidsvoorzieningen op de machine verminderen.

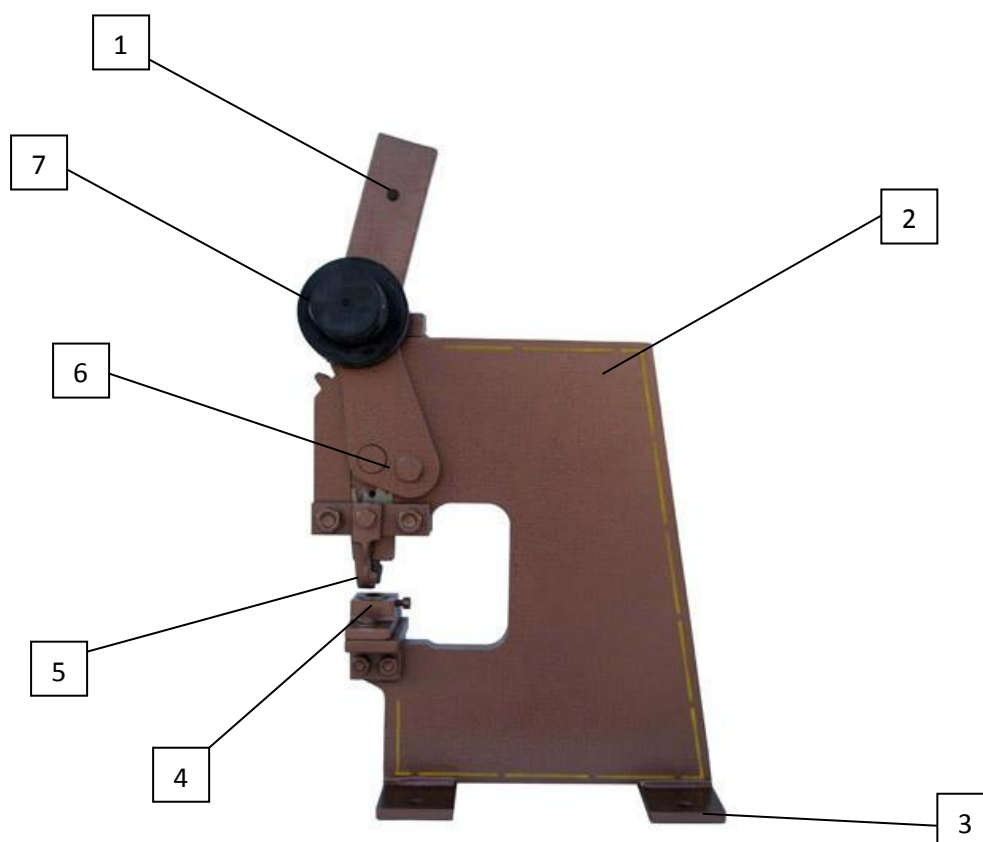
Belangrijk: het gebruik van de machine voor een ander doel dan deze waarvoor ze ontworpen werd is verboden!

3. Technische gegevens

ORDER NR.	731051001
Orig. nr.	BIR5BH10
Capaciteit ponsen 12mm*	mm 10
Capaciteit ponsen 16mm*	mm 7
Capaciteit ponsen 18mm*	mm 5
Capaciteit ponsen 20mm*	mm 4
Uitlading	mm 150
Gewicht	kg 46 + 8

* Ponscapaciteit in plaatstaal 400N/mm²

4. Omschrijving van de eenheid



Afb. 1



1	Bevestigingspunt hefboom
2	Frame
3	Bevestigingsgaten
4	Matrijszadel
5	Pons
6	Scharnierpunt
7	Kunststofklem

5. Installatie

5.1 Leveringsomvang

Het toestel wordt geleverd in twee delen, namelijk het frame en de overbrengingshendel. Het frame wordt volledig gemonteerd geleverd. Standaard worden eveneens een pons van diameter 16 mm en een matrijs van 16,7 mm meegeleverd. Andere ponsen en matrijzen kunnen optioneel verkregen worden. We staan niet toe dat een pons en een matrijs gewisseld worden voor een andere maat.

5.2 Vóór gebruik

Bij ontvangst pakt u het toestel zorgvuldig uit en controleer of alle delen aanwezig zijn. Mocht een onderdeel ontbreken, dient u onmiddellijk de dienst – na - verkoop van Vynckier Tools N.V. op de hoogte te brengen via mail: service@vynckier.biz

Dit dient te gebeuren binnen de 5 werkdagen na ontvangst van uw bestelling. Claims die na deze periode worden ingediend, zullen niet aanvaard worden.

5.3 Montage van de ponsenheid

- Installeer de ponsenheid in een geschikt lokaal en bevestig deze op een geschikte ondergrond.
- Het plaatsen van de ponsenheid op een ongeschikte oppervlak vermindert de efficiëntie van de hefboom en het resultaat is niet bevredigend.
- Laat genoeg ruimte om de machine
- (Zie Afb. 1) Vier boringen (3) zijn in het frame (2) voorzien van de bevestiging van het toestel

5.4 Montage van de overbrengingshendel

- De ponsseenheid wordt gemonteerd geleverd, behalve de overbrengingshendel, die moet gemonteerd worden.
- (Zie Afb. 2) Assembleer de hefboom en het frame met een M12 schroef (1).



Afb. 2

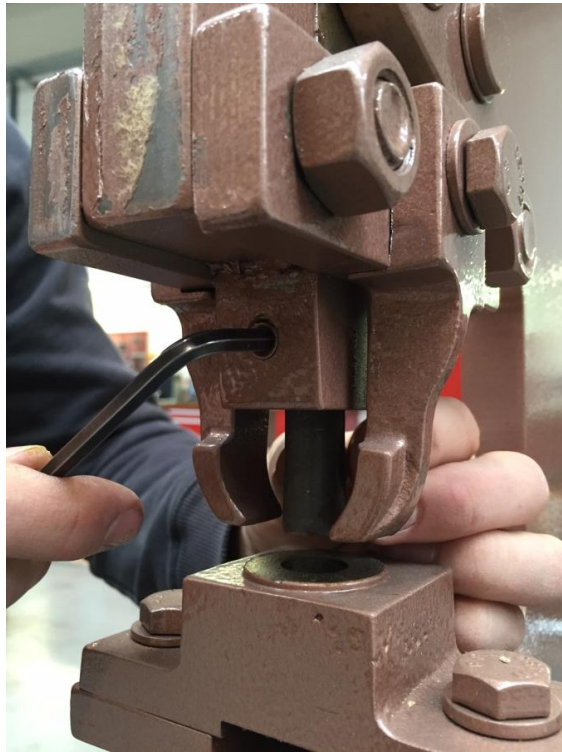


Gevaar!

Beveilig altijd de hendel naar boven door middel van de kunststofklem (Afb. 1 - 5), om te vermijden dat ze plats naar beneden terugkeert. Een onverwachte terugkeer kan letsels veroorzaken.

5.5 Montage van de pons

Standaard zit een pons gemonteerd van 16 mm. Als u de pons wenst te wisselen door een andere diameter, dient u de vijs met schroefdraad M10 te lossen. Houd daarbij de pons vast zodat deze niet valt, zoals aangegeven op Afb. 3.



Afb. 3

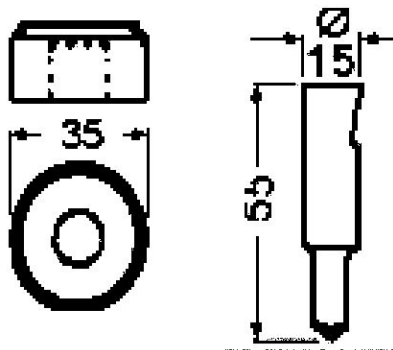
Bij het plaatsen van een nieuwe pons, die er zich van te vergewissen dat de inkeping in de pons naar de bediener gericht is, zodat daar de vijs met M10 schroefdraad de pons terug kan aanspannen. Zie Afb. 4.



Afb. 4



Opgepast: gebruik alleen ponsen geschikt zijn voor de ponseenheid.
Kies voor originele ponsen van Birlikсан.



Afb. 5

5.6 Montage van de matrijs

Standaard zit een matrijs gemonteerd van 16,7 mm. Als u de matrijs wenst te wisselen door een andere diameter, dient u de vijs met schroefdraad te lossen, zoals aangegeven op Afb. 5.

Opmerking: om de af fabriek geplaatste matrijs te verwijderen kan een lichte tik met de hamer noodzakelijk zijn, door verfrestanten.



Afb. 7



6. Ponsen

6.1 Wat u moet weten omtrent ponsen

De afmetingen van het gat dat u wenst te ponsen wordt bepaald door de pons afmetingen. De ponsen worden aangeduid met deze afmeting.

De matrijsopening moet wijder zijn dan de speling (= tweemaal de snij opening). Volgens onze ervaring bedraagt de speling ongeveer 10% van de materiaaldikte.

De matrijs aanduiding toont de actuele afmetingen van de snij opening (opening van de matrijs).

Grondregels:

1. Wanneer u de speling bepaalt, raden wij u aan de volgende regels te volgen:

Voor ronde ponsen:

Materiaaldikte tot 4mm, speling 0,2mm

Materiaaldikte tot > 4-10mm, speling 0,7mm

Bvb.:

- Ponsdiameter: 6,0 mm
- Materiaaldikte: 5,0 mm
- Matrijsopening: 6,7 mm

2. U kunt nooit met een kleinere ponsdiameter een dikkere plaat ponsen.

Bvb.:

- Ponsdiameter: 7 mm
- Materiaaldikte: 8 mm

is niet mogelijk.

3. Verzeker u ervan dat de speling altijd in lijn staat tussen pons en matrijs opening.

4. De matrijs, ponshouder en reducties dienen veilig bevestigd te worden in hun supports.
5. Om de hoogst mogelijke levensduur van uw pons te bekomen, dient u de ponsen frequent te smeren, tijdens het ponsen.
6. Om uw ponsenheid niet te overbelasten, raden wij u aan rekening te houden met de max. ponscapaciteit aangegeven.

Diameter x materiaaldikte x materiaal trekstrekte

6.2 Optionele set ponsen / matrijzen Birlisan

Vraag onze verkoopsdienst en wij helpen u graag verder. Per mail, per telefoon of via onze website: www.vynckier.biz

6.2.1 Set ronde ponsen en matrijzen

Set ronde ponsen en matrijzen van 4 mm tot 30 mm, de speling werd reeds voor u gekozen.

Er kan eventueel gekozen worden om te ponsen tot 45 mm, maar dit is enkel mogelijk mits het aanschaffen van een optionele grotere matrijshouder, zie afb. 8, linkse afbeelding



Afb. 8



6.2.2 Set vierkante ponsen en matrijzen

Set vierkante ponsen en matrijzen van 8x8 mm tot 15x15 mm, de speling werd reeds voor u gekozen.

6.2.3 Set ovale ponsen en matrijzen

Set ovale ponsen en matrijzen van 6x14 mm tot 12x20 mm, de speling werd reeds voor u gekozen.

6.2.4 Set specials

Wij kunnen u eveneens helpen bij het produceren van specials. Vraag onze verkoopsdienst en wij helpen u graag verder. Per mail, per telefoon of via onze website: www.vynckier.biz

7. **Onderhoud**

- Na het werk of tenminste eenmaal per week moet de machine gereinigd worden.
- Smeer de bewegende delen om een te vroege slijtage door de wrijving te voorkomen.
- Controleer alle onderdelen regelmatig en vervang deze indien ze beschadigd of versleten zijn

8. **Verwijderen / recyclage**

Verwijder uw oude apparaat op een milieuvriendelijke wijze. Verwijder de verpakking, en later de oude machine in overeenstemming met de gemeentelijke wetgevingen of met de richtlijnen van de afvalverwerkingsbedrijven.

8.1 Ontmanteling



Opgepast!: oude apparaten moeten onmiddellijk ontmanteld worden om een verder misbruik of een gevaar voor het milieu of andere mensen te vermijden.

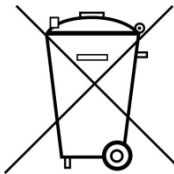
- Als mogelijk, demonteer de machine in verschillende delen volgens de verwerkingsmogelijkheden
- Breng de componenten en de gebruiksmiddelen naar de geschikte verwerkingsbedrijven

8.2 Verwijderen van de verpakking van de nieuwe machine

Alle verpakkingsmaterialen zijn recycleerbaar en moeten ook naar de geschikte afvalverwerkingsbedrijven gebracht worden.

Het karton moet verpletterd worden en naar een kartonverzamelingsplaats gebracht worden.

8.3 Verwijderen van de gemeentelijke verzamelingsplaatsen



Met dit symbool duiden we aan dat het geen product is die met de huisafvalfen mag verwijderd worden, maar naar een bijzonder inzamelpunt gebracht moet worden voor recyclage. Door uw bijdrage aan recyclage ondersteunt u de bescherming van het milieu en de gezondheid van de mensen. Recyclage vermijdt het gebruik van grondstoffen. De omgeving en de gezondheid worden in gevaar gebracht door een ongeschikte verwijdering van oude apparaten. Voor verdere inlichtingen, neem contact op met uw gemeentebestuur, de afvalverwerkingsbedrijven in uw streek of de producent van de machine.

9. Klachten / garantie

U kunt ten allen tijde onze garantiebepalingen opvragen.

Voor iedere klacht moet u een aankoopbewijs verschaffen. Dit moet met de computer gemaakt zijn en erop moeten zich de aankoopdatum en het soort machine bevinden. Zonder aankoopbewijs kan geen enkel herstelwerk gebeuren en wordt uw klacht niet behandeld.

10. Meest voorkomende onderdelen



731105045

Ordernr.	Omschrijving
731105045	Torsieveer rechts
731060215	Overbrengingshendel



11. Leverancierverklaring

Importeur (in de EG): Vynckier Tools NV.
Partick Wagonlaan 7
7700 MOESKROEN
België

Verklaart dat het toestel:

Type: Manuele ponsseenheid
Fabrikant: Birlisan
Model: 5BH/10
Ordernummer: 731051001

De manuele ponsseenheid is handbediend toestel en valt niet onder de CE certificering en niet onder geharmoniseerde normen. Hierdoor is het voorop stellen van EG conformiteitsverklaring en bijhorende CE kentypeplaatje niet noodzakelijk.

Plaats: Moeskroen, België

Datum: 09/03/2016

De heer Bart Vynckier

Zaakvoerder