

## Handleiding

# Formaatzaagmachine

**FKS 315-2000 E**



## Inhoud

<b>1</b>	<b>Voorwoord .....</b>	<b>3</b>
1.1	Beperkte garantie .....	3
<b>2</b>	<b>Veiligheid .....</b>	<b>4</b>
2.1	Gebruikte symbolen.....	4
2.2	Lichamelijke beschermingen .....	4
2.3	Veiligheidsmarkeringen op de machine.....	5
2.4	Veiligheidsvoorzieningen .....	5
<b>3</b>	<b>Toepasselijk gebruik .....</b>	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Technische gegevens .....</b>	<b>6</b>
4.1	Naamplaat .....	7
<b>5</b>	<b>Transport, verpakking en opslag .....</b>	<b>7</b>
5.1	Levering en transport .....	7
5.2	Verpakking .....	8
5.3	Opslag.....	8
<b>6</b>	<b>Omschrijving van de machine .....</b>	<b>8</b>
6.1	Machine .....	8
6.2	Leveringsomvang .....	9
<b>7</b>	<b>Installatie en aansluiting van de machine .....</b>	<b>9</b>
7.1	Vereisten voor de opstelplaats .....	9
7.2	Intallatie .....	10
7.3	Elektrische aansluiting .....	15
<b>8</b>	<b>Bediening van de formaatzaagmachine .....</b>	<b>16</b>
8.1	Met de schuiftafel zagen.....	17
8.2	Met de zaagtafel zagen .....	18
8.3	Aanslagposities .....	18
8.4	Hoogteinstelling.....	20
8.5	Neigingshoek instellen.....	20
<b>9</b>	<b>Reiniging, onderhoud en reparatie.....</b>	<b>20</b>
9.1	Onderhoud na het einde van het werk .....	20
9.2	Onderhoud en reparaties .....	21
9.2.1	Het zaagblad vervangen .....	21
9.2.2	Het hulp-zaagblad vervangen.....	22
9.2.3	Het verdeelmes vervangen.....	22
9.2.4	De aandrijfriem vervangen .....	23
9.2.5	De aandrijfriem van het hulp-zaagblad vervangen.....	23
9.2.6	De schuifslede uitlijnen .....	24
<b>10</b>	<b>Oplossen van problemen .....</b>	<b>25</b>
<b>11</b>	<b>Verwijdering en recyclage van een oud apparaat .....</b>	<b>26</b>
11.1	Verwijdering .....	26
11.2	Verwijdering van elektrische apparaten.....	26
11.3	Verwijdering van smeermiddelen .....	26
<b>12</b>	<b>Klachten en waarborg .....</b>	<b>26</b>
<b>13</b>	<b>Onderdelen.....</b>	<b>27</b>
13.1	Onderdelen bestellen .....	27
13.2	Onderdelentekeningen FKS 315-2000 E .....	28
<b>14</b>	<b>Schakelschema .....</b>	<b>36</b>
<b>15</b>	<b>EG conformiteitsverklaring .....</b>	<b>37</b>

# 1 Voorwoord

Hartelijk dank voor het aanschaffen van een product van Holzstar.

**Uit veiligheidsoverwegingen en om een vlekkeloos werkresultaat bij het gebruik te garanderen, moet u de handleiding voor de eerste ingebruikname aandachtig lezen en deze handleiding zorgvuldig bewaren voor eventuele latere vragen.**



## INFORMATIE

Deze handleiding geeft alle noodzakelijke richtlijnen weer voor een feilloos gebruik en voor een adequaat onderhoud. De handleiding legt het toepassingsgebied van de machine vast en omvat de vereiste informatie voor een veilig en correct gebruik. De huidige aandacht in deze handleiding behelst richtlijnen die de veiligheid van personen en machine garanderen, economisch gebruik als een lange levensduur van de machine.

In het hoofdstuk over het onderhoud vindt u alle details over de onderhoudswerkzaamheden die regelmatig door de gebruiker uitgevoerd moeten worden.

De afbeeldingen en informatie die in deze handleiding voorkomen, kunnen van uw machine afwijken. De fabrikant is voortdurend bekommerd om de verbetering en vernieuwing van het product, daarom kunnen optische en technische veranderingen genomen worden, zonder dat deze voordien worden aangekondigd. Onder voorbehoud van veranderingen en vergissingen.

**Indien u nog vragen heeft na het lezen van die handleiding, neem contact op met uw verdeler.**

**VYNCKIER nv**  
**Patrick Wagonlaan 7**  
**7700 B-Moeskroen**

## 1.1 Beperkte garantie

Alle gegevens en instructies in deze handleiding werden in overeenstemming met de geldende normen en richtlijnen, de stand van de techniek en onze jarenlange kennis en ervaring opgesteld.

We aanvaarden geen aansprakelijkheid in geval van schade als gevolg van de volgende redenen:

- Het niet naleven van de instructies van de handleiding,
- Het niet toepasselijke gebruik van de machine,
- Het gebruik van de machine door onvoldoende gekwalificeerd personeel,
- Onbevoegde veranderingen op de machine,
- Technische veranderingen,
- Gebruik van ongeschikte onderdelen.

Het product dat u ontvangen heeft kan van de afbeeldingen in deze handleiding afwijken, vanwege de aanwezigheid van bestelde opties, of veranderingen als gevolg van recente technologische ontwikkelingen.

In de contractuele verplichtingen gelden de algemene productievoorwaarden en leveringsvoorwaarden van de producent, evenals de wettelijke voorschriften die op de datum van de sluiting van het contract geldig zijn.

## 2 Veiligheid

Dit hoofdstuk geeft u een overzicht van de veiligheidsvoorschriften voor de bescherming van personen en een storingsvrije werking van de machine. In elk hoofdstuk vindt u specifieke veiligheidsvoorschriften voor iedere operatie.

### 2.1 Gebruikte symbolen

#### Veiligheidsvoorschriften

In dit hoofdstuk worden de mogelijke gevaren en specifieke aanwijzingen door symbolen aangeduid:



**WAARSCHUWING** : Onmiddellijk gevaar, dat ernstige letsels of zelfs de dood kan veroorzaken.



**AANDACHT** : Mogelijk gevaar, dat lichte verwondingen of schade aan de machine of de omgeving kan veroorzaken.



**INFORMATIE** : Adviezen en aanbevelingen voor een efficiënter en storingsvrij werk.

### 2.2 Lichamelijke beschermingen

De lichamelijke beschermingen dienen voor de veiligheid en de gezondheid van het personeel bij werken aan en met de machine. Het personeel moet voor elk specifiek werk de aanbevolen beschermingen dragen.

De aanbevolen beschermingen zijn:



#### Veiligheidsbril

De veiligheidsbril beschermt de ogen tegen wegvliegende onderdelen en spatten.



#### Gehoorbescherming

De gehoorbescherming beschermt de oren tegen verwondingen als gevolg van een te hoge geluidsniveau.



#### Veiligheidshandschoenen

Handschoenen beschermen de handen tegen scherpe randen, wrijvingen, schaafwonden en ernstige verwondingen.



#### Veiligheidsschoenen

Veiligheidsschoenen beschermen de voeten van letsels door vallende voorwerpen, en voorkomen het slippen op gladde oppervlakken.



#### Werkkledij

Werkkleden zijn nauwsluitende kleren met een lage treksterkte.

## 2.3 Veiligheidsmarkeringen op de machine

Op de machine vindt u de volgende veiligheidsmarkeringen (Afb. 1), die nagevolgd moeten worden:



Afb. 1 Veiligheidsmarkeringen:

- 1 Gevaar!
- 2 Gevaarlijke elektrische spanning
- 3 Pletgevaar voor de bovenste ledematen
- 4 Aarding
- 5 Niet aanraken
- 6 Veiligheidsvoorschriften

De bordjes op de machine mogen in geen enkel geval verwijderd worden. Een ontbrekend of beschadigd bord moet onmiddellijk vervangen worden. Als een bord ontbreekt of beschadigd is, moet de machine buiten dienst gesteld worden totdat het bord vervangen werd. Als veiligheidsmarkeringen niet op het eerste gezicht leesbaar zijn, moet de machine buiten dienst gesteld worden totdat nieuwe bordjes aangebracht werden.

## 2.4 Veiligheidsvoorzieningen

### Hoofdschakelaar

De machine FKS 315-2000 E is van een hoofdschakelaar voorzien met uitschakeling door knie contact.

Op de hoofdschakelaar is er een grote hendel, waarmee de machine tijdens het zaagproces door een contact met een lichaamsdeel uitgeschakeld kan worden.



Afb. 2 Hoofdschakelaar

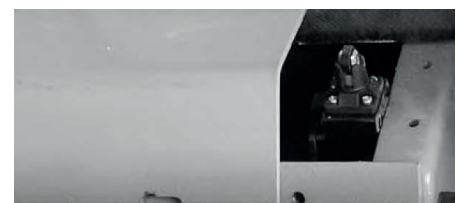
### Motor-veiligheidsschakelaar

In de motor van de machine is er een thermische veiligheidsschakelaar, die de motor automatisch stilzet bij thermische overbelasting.

Nadat de oorzaak van het probleem verholpen werd, en de motor afgekoeld is, mag deze opnieuw gestart worden.

### Veiligheidsschakelaar beschermkap

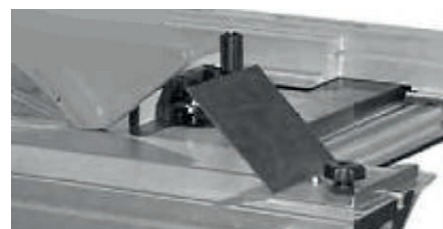
De veiligheidsschakelaar bevindt zich onder de binnenste beschermkap, die bij het vervangen van het zaagblad weggenomen moet worden. Wanneer de beschermkap niet gemonteerd is, verhindert de schakelaar het opstarten van de motor.



Afb. 3 Afdekkap - Veiligheidsschakelaar

## Bescherming tegen terugslag van het werkstuk

Indien nodig kan de bescherming tegen terugslag van het werkstuk op de schuiftafel gemonteerd worden, om de terugslag van het werkstuk te voorkomen.



Afb. 4 Bescherming tegen terugslag van het werkstuk

## 3 Toepasselijk gebruik

De formaatzaagmachine FKS 315-2000 E dient voor het zagen onder veelzijdig verstelbare snijhoeken van platen en sierlijsten. De bewerking van massief hout, spaanplaten, panelen en profielen is mogelijk. In overeenstemming van de veiligheidsvoorschriften en gebruiksaanwijzingen moet het gebruik van het geschikte zaagblad ook in acht genomen worden. Brandhout mag niet bewerkt worden. De machine moet met een geschikte afzuiginrichting gebruikt worden. Ze is voor privé gebruik geschikt, niet voor industrieel gebruik. Een toepasselijk gebruik van de machine behelst ook het naleven van alle instructies van deze handleiding. Elk andere gebruik van de machine wordt als misbruik beschouwd.



### **WAARSCHUWING!**

#### **Gevaar bij misbruik!**

Een misbruik van de machine kan tot gevaarlijke situaties leiden.

De garantie van de fabrikant vervalt in geval van constructieve of technische veranderingen aan de machine.


De fabrikant kan niet verantwoordelijk gesteld worden in geval van schade als gevolg van een misbruik van de machine.

## 4 Technische gegevens

Model	FKS 315-2000 E
Motorvermogen 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Tafelgrootte	385 x 800 mm
Gietijzeren verlengtafel	440 x 800 mm
Stalen verlengtafel	440 x 800 mm
Achterste verlengtafel	310 x 500 mm
Schuifsele	2000 x 270 mm
Schuiftafel	680 x 580 mm
Telescopische aanslag	1200 - 2200 mm
Diameter zaagblad	315 mm
Toerental zaagblad	4500 min <sup>-1</sup>
Maximale snijdiepte bij 90 °	100 mm
Maximale snijdiepte bij 45 °	80 mm
Maximale snijlengte met schuiftafel	2000 mm
Maximale snijbreedte	1350 mm
Gewicht	275 kg

Geluidsniveau bij leegloop	85 dB (A)
Afzuiging Beschermkap zaagblad Machine	Ø 40 mm Ø 100 mm
Minimale afzuigsnelheid	20 m/s
Afzuigvolume Beschermkap zaagblad Machine	140 m <sup>3</sup> /h 690 m <sup>3</sup> /h

## 4.1 Naamplaat

<b>Formaatzaagmachine</b>		<b>CE</b>	
<b>Model</b>	FKS 315-2000 E	<b>Serienummer</b>	
<b>Artikelnummer</b>	590 0317	<b>Bouwjaar</b>	
<b>Motorvermogen</b>	4,0 W	<b>Elektrische aansluiting</b>	400 W
		<small>Stürmer Maschinen GmbH        Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, 96103 Hallstadt        Deutschland / Germany</small>	

## 5 Transport, verpakking en opslag

### 5.1 Levering en transport

#### Levering

Controleer de machine na de levering onmiddellijk op eventuele transportschade, ontbrekende stukken of losgedraaide transportschroeven. Vergelijk de leveringsomvang met de leveringsnota. Als er iets ontbreekt of beschadigd is, meld het onmiddellijk aan de vervoerder of aan de verdeler, latere klachten worden niet aanvaard.

#### Transport



#### **DOODSGEVAAR!**

**Bij het transport en het opheffen van de machine moet u steeds rekening houden met zijn gewicht.**

**Maak zeker dat uw hefapparaat geschikt is voor het gewicht van de machine.**

#### **Gebruik van een vorkheftruck/heftuig**

Voor het transport wordt de machine op een pallet bevestigd, zodat ze met een vorkheftruck of een ander heftuig kan verplaatst worden. Gebruik een heftuig met voldoende hefkracht.

## 5.2 Verpakking

Alle verpakkingsmaterialen en accessoires zijn recycleerbaar en moeten daarvoor teruggebracht worden.

Het verpakkingshout kan teruggebracht worden voor verwijdering of recyclage.

Kartonnen delen kunnen gegeven worden aan de oud papierverzameling.

De bladen en accessoires zijn van polyethyleen (PE) of polystyreen (PS). Die materialen kunnen weer in gebruik genomen worden na verwerking, als u deze naar een bevoegd afvalverwerkingsbedrijf brengt. Sorteert de verpakkingen voor ze terug te brengen zodat ze gerecycleerd worden.

## 5.3 Opslag

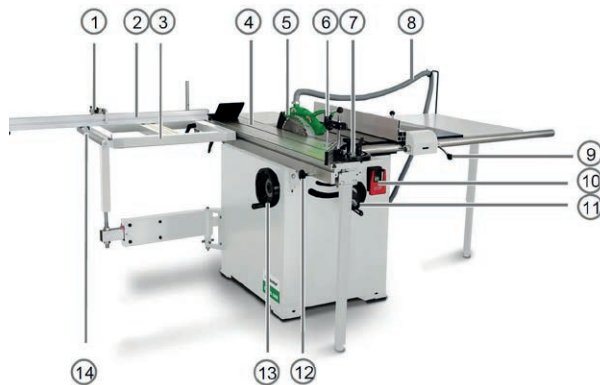
De machine moet grondig gereinigd worden, en daarna op een droge en schone plaats opgeslagen worden, in een stof- en vorstvrije omgeving. Bedek de machine met een dekzeil. De kamertemperatuur moet tussen -25 °C en +55 °C bedragen.

## 6 Omschrijving van de machine

### 6.1 Machine

De afbeeldingen in deze handleiding dienen voor het begrip van de instructies, en kunnen van het werkelijke product afwijken.

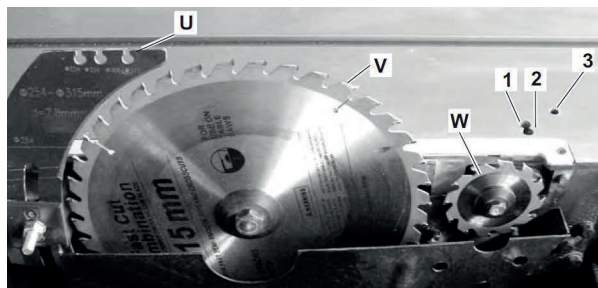
1. Telescopische aanslag
2. Werkstukaanslag
3. Schuiftafel
4. Schuifsele
5. Beschermkap zaagblad met afzuigaansluiting
6. Klemrichting voor werkstuk
7. Instelling snijhoek
8. Afzuigslang met houder
9. Aanslag met fijninstelling en klemhendel
10. AAN-UIT schakelaar
11. Handwiel voor de regeling van de zaagbladhoogte
12. Schroef voor de fijninstelling van de aanslag
13. Handwiel voor de fijninstelling van de neigingshoek
14. Transportrol



Afb. 6 Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E

### Zaaginrichting

- U. Verdeelmes
  - V. Zaagblad
  - W. Hulp-zaagblad
1. Stelschroef hulp-zaagblad
  2. Klemschroef hulp-zaagblad
  3. Hoogteverstelling hulp-zaagblad



Afb. 7 Zaaginrichting



## 6.2 Leveringsomvang

- Beschermkap zaagblad
- Afzuigslang tussen zaagblad eenheid en afzuigmond
- Schuifslede werkstuk
- Montagegereedschap: schroevendraaiers, zeskantsleutels, steeksleutels en 2 montagesleutels voor het zaagblad



Afb. 8 Meegeleverd gereedschap

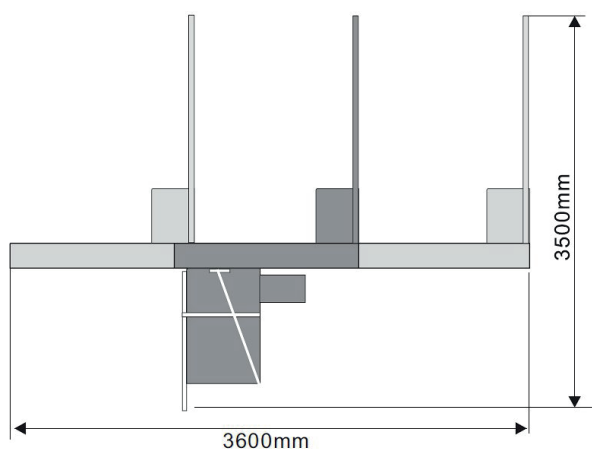
## 7 Installatie en aansluiting van de machine

### 7.1 Vereisten voor de opstelplaats

De machine moet op een effen en stevige ondergrond geïnstalleerd worden.





De opstelplaats moet aan de volgende criteria voldoen:

- De opstelplaats moet trillingvrij zijn, dus ver van persen, schaafmachines, enz.
- De machine op een maximale hoogte van 1000 m geïnstalleerd worden.
- De kamertemperatuur moet tussen 5 °C en 40 °C bedragen.
- De maximale luchtvochtigheid op 40 °C moet 50% bedragen.
- De maximale luchtvochtigheid op 20 °C moet 90% bedragen.
- De bodem moet voorbereid worden zodat geen koelsmeermiddel erin kan doordringen.
- De machine moet in een droge, vorstvrije en goed verluchte werkplaats opgesteld worden.
- Vermijd plaatsen waar andere machines stof of spaanders kunnen veroorzaken.
- U moet genoeg ruimte rond de machine voorzien voor de mensen die aan de machine werken en het materieel.
- De werkruimte moet goed verlicht worden.
- Een afzuiginrichting moet geïnstalleerd worden, met een minimale afzuigkracht van 690 m<sup>3</sup>/h, minimum 20 m/s afzuigsnelheid aan de aansluiting. Slangdiameter 100 mm, maximale slanglengte 4 m.



Afb. 9 Werkruimte

## 7.2 Installatie

-  **AANDACHT!**  
**Letseksgevaar in het geval dat de machine niet stabiel geïnstalleerd is. Controleer de stabiliteit van de machine en van de ondergrond.**
-  **AANDACHT!**  
**Metalen onderdelen kunnen scherpe randen hebben. Controleer alle onderdelen om snijverwondingen te voorkomen.**
-  **AANDACHT!**  
**Let op het gewicht van de machine. De machine moet door twee personen geïnstalleerd worden. Controleer de hulpmiddelen op voldoende afmetingen en draagvermogen.**
-  **AANDACHT!**  
**Voor een betere stabiliteit van de machine moet deze aan de ondergrond verankerd worden. Daarvoor zijn er 4 boringen in de machinevoet.**

1. Neem de deksel van de transportkist weg en positioneer de vork van het heftuig boven de machine.
2. Bevestig vier hijsogen aan de machinevoet, bevestig de hijsbanden aan de hijsogen en plaats de hefbanden op de vork van het heftuig. Zet een houten blok in, om de schakelaar te beschermen.
3. Hef de machine op en verplaats deze tot de opstelplaats. Voor de machine op de grond te brengen, zet vier rubber blokken onder de machineframe.



Afb. 10 Voorbereiding voor het transport

### Montage verlengtafels

-  **AANDACHT!**  
**De gietijzeren tafel is zwaar, hij weegt meer dan 35 kg. Voor uw veiligheid, zorg voor stevige hulpmiddelen en ondersteuning.**
1. Schroef de gietijzeren verlengtafel (alleen model 315-2000) aan de hoofdtafel vast met 4 M8x20 zeskantschroeven en ringen.
  2. Controleer de centrering op de hoeken en de horizontaliteit van de hoofdtafel met behulp van houten blokken en een waterpas. Draai de 4 schroeven vast.
  3. Schroef de stalen verlengtafel lichtjes aan de gietijzeren verlengtafel, centreer en lijn deze uit, en schroef vervolgens de schroeven goed vast.



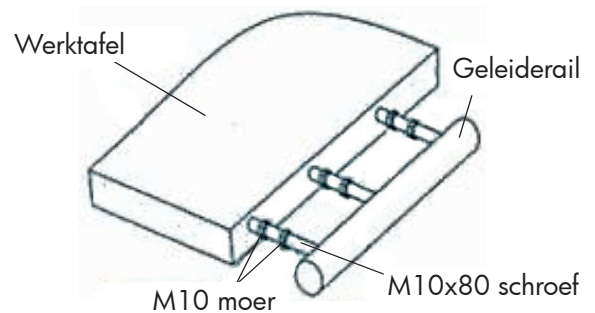
Afb. 11 Montage gietijzeren verlengtafel



Afb. 12 Montage stalen verlengtafel

### Montage geleiderail van de aanslag

1. Zet 4 M10x80 zeskantschroeven in de hoofdtafel en de verlengtafel in. Op elke zeskantschroef, schroef lichtjes 2 M10 moeren.
2. Schroef de vier schroeven in de geleiderail met 4-5 omwentelingen.
3. Schroef twee schroeven vast, terwijl u de geleiderail parallel uitlijnt. Schroef beide andere schroeven goed vast.



Afb. 13 Montage geleiderail van de aanslag

### Montage achterste verlengtafel

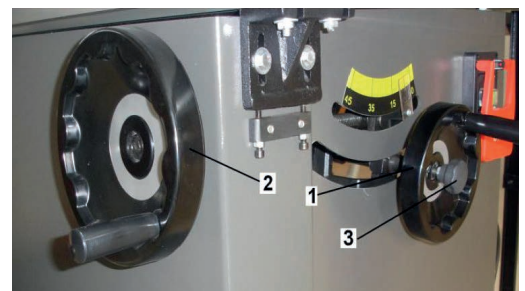
1. Schroef de achterste verlengtafel met 3 M8x16 zeskantschroeven, moeren en ringen aan de achterkant van de hoofdtafel vast. Schroef vervolgens de tafeldrager met M8x16 zeskantschroeven aan de tafel en aan de behuizing van de machine vast.
2. Positioneer de verlengtafel 0,5 mm lager dan de hoofdtafel.



Afb. 14 Montage achterste verlengtafel

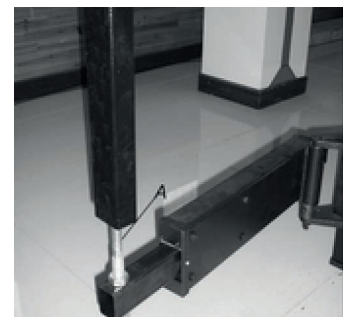
### Montage handwielen, aanslagen en dragers

1. Monteer het handwiel voor de hoogteverstelling (1) van het zaagblad en het handwiel voor de zaagbladneiging (2) op de bijhorende assen. Schroef vervolgens de blokkeerschroef (3) aan het handwiel voor de hoogteverstelling vast.



Afb. 15 Montage handwielen

2. Schroef de zwenkarm met 4 M8x30 zeskantschroeven aan de behuizing van de machine vast. De zwenkarm moet goed horizontaal zijn.
3. Plaats de schuiftafeldrager (A) op de zwenkarm en draai de moer met de hand vast. De drager moet nog uitgelijnd worden.

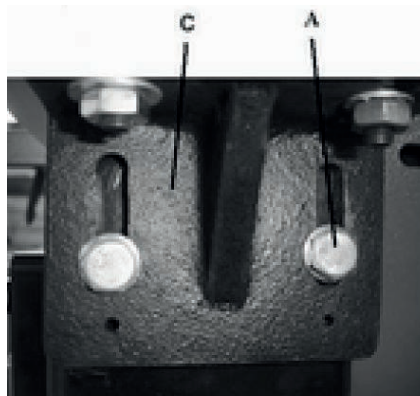


Afb. 16 Montage zwenkarm

4. Steek twee schroeven in de onderste gleuven van de schuifslededrager en schroef de schuifslede met twee schroeven aan de drager vast.



Afb. 17 Montage schuifslede

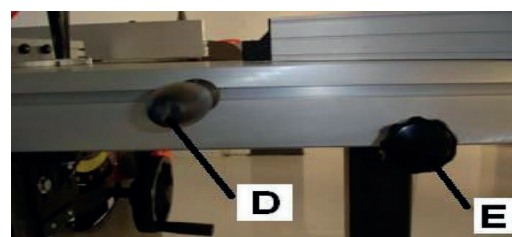


Afb. 18 Montage schuifslededrager

5. Schroef de steunpoot aan de schuifslededrager vast.
6. Om het niveau van de schuifslede in te stellen, leg een aanslag op de hoofdtafel en op de schuifslede. Draai de zeskantschroeven A (Afb. 18) los, stel het niveau van de schuifslede in en draai de schroeven opnieuw vast.
7. Montage van de greep D (Afb. 20) op de schuifslede: Steek de M12x1,75 T-moer in de gleuf van de schuifslede. Plaats de greep en schroef deze met een steeksleutel SW 17 vast.
8. Steek de klemmschroef E (Afb. 20) in de schuifslede en draai deze met een M10 moer op de tegenoverliggende kant vast.



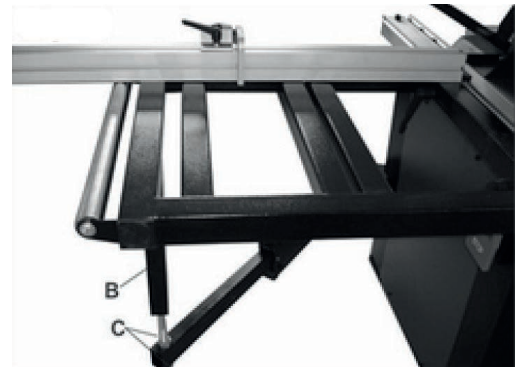
Afb. 19 Montage steunpoot



Afb. 20 Montage greep en klemmschroef

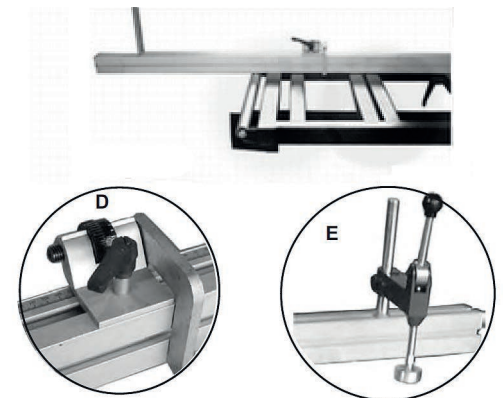
### Montage schuiftafel en aanslagen

1. Steek twee M8x70 bouten in de laterale gleuf van de schuifsele, houd de schuiftafel tegen de schuifsele en bevestig deze met twee vleugelmoeren.
2. Schroef de schuiftafel met twee M6x30 zeskantenschroeven aan de drager B (Afb. 21) vast, richt met 4 M12 moeren aan de schuifsele (C, Afb. 21) en draai de moeren vast.
3. Steek de aanslag in de voorste of achterste opening, lijn uit en klem deze met de spanklem vast.



Afb. 21 Montage schuiftafel

4. Plaats de lengteaanslag D op de aanslag en blokkeer met de spanklem.
5. Steek een T-moer in de gleuf van de aanslaggeleider en monteer de spanklem E.



Afb. 22 Montage aanslag en spanklem

6. Zet de hoekaanslag met de spanklem op de schuifsele, duw zo ver mogelijk naar voren en blokkeer met de spanklem.



Afb. 23 Montage hoekaanslag

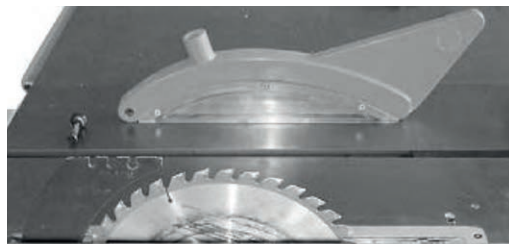
### Montage afzuigaansluiting en beschermkap

1. Schroef de afzuigaansluiting onderaan aan de achterkant van de machine met 4 M6x12 Philips schroeven, moeren en ringen (moeren op de binnenkant aanbrengen) vast.



Afb. 24 Montage afzuigaansluiting

2. Schroef de beschermkap van het zaagblad vast.



Afb. 25 Montage beschermkap zaagblad

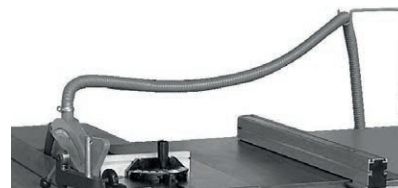
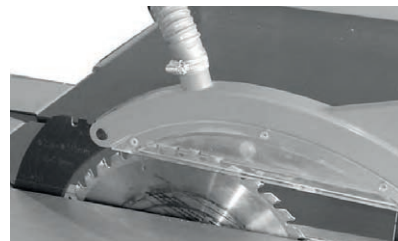
3. Schroef de slanggeleider aan de achterkant van de stalen tafel met 2 M6x20 zeskantschroeven, ringen en moeren vast (moeren aan de binnenkant van de tafel).



Afb. 26 Montage slanggeleider

### Montage afzuigslang

1. Bevestig de 40 mm afzuigslang met een slangklem aan de beschermkap van het zaagblad, steek vervolgens de slang in de slanggeleider. Let erop, dat de slang vrij loopt en dat de afstand tot het werkvlak voldoende is.
2. Bevestig het andere uiteinde van de slang met een slangklem aan de afzuigaansluiting in de behuizing van de machine.
3. Bevestig de 100 mm afzuigslang met een slangklem aan de afzuigaansluiting in de behuizing van de machine. Bevestig het andere uiteinde met een slangklem aan de afzuigmond van de afzuiginrichting.



Afb. 27 Montage afzuigslang



### AANDACHT!

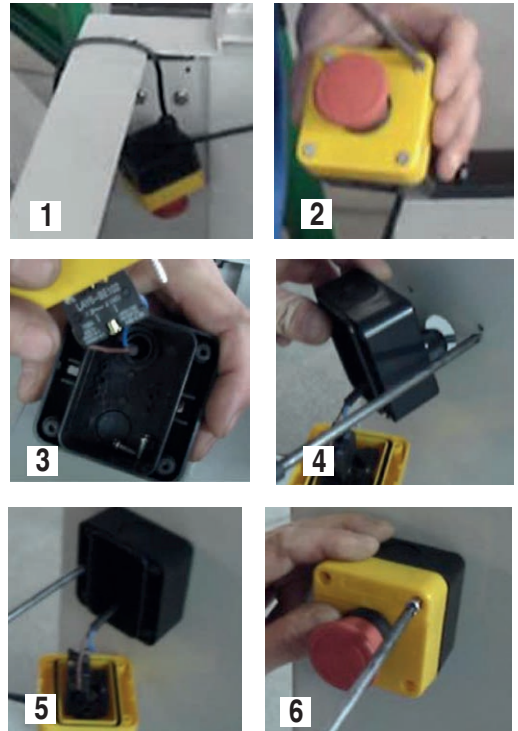
**Voor een betere stabiliteit van de machine moet deze aan de ondergrond verankerd worden. Daarvoor zijn er 4 boringen in de machinevoet.**



Afb. 28 Montage afzuigslang

### Montage noodstop slagschakelaar

1. Neem de schakelaar uit de houder (1) en schroef de gele deksel van de behuizing los (2).
2. Verwijder beide plaatschroeven uit de zwarte behuizing van de noodstop knop (3) en steek ze in de boringen van de behuizing. Zet de behuizing op de bovenkant van de machine (4) en schroef deze met de plaatschroeven vast (5).
3. Schroef de gele deksel aan de behuizing vast (6).



Afb. 29 Montage noodstop slagschakelaar

## 7.3 Elektrische aansluiting



### AANDACHT!

**Doodsgevaar door stroomslag!**

**Bij contact met onderdelen onder spanning bestaat een doodsgevaar. Ingeschakelde elektrische componenten kunnen ongecontroleerde bewegingen uitvoeren en tot zware letsels leiden.**



### AANDACHT!

**Alle werkzaamheden op de elektrische uitrusting moeten door een gekwalificeerde elektricien uitgevoerd worden.**



### AANDACHT!

**De aansluiting van de 3 fasen moet zo gedaan worden, dat het zaagblad in de richting van de pijl op de behuizing draait.**

Let erop dat de kenmerken van het stroomnet (spanning, frequentie, zekering) met de gegevens op de naamplaat van de motor overeenstemmen.

Vereisten voor het stroomnet:

- Overspanningsbeveiliging en onderspanningsbeveiliging
- Spanning afwijking van de nominale waarde: 0,9-1,1
- Frequentie afwijking van de nominale waarde: 0,99-1,01
- Zekering: 16A

1. Controleer dat de machine uitgeschakeld is.
2. Sluit de machine aan het stroomnet aan en controleer de draairichting van de motor. Bij verkeerde draairichting moeten 2 fasen omgekeerd worden.

## 8 Bedienung van de formaatzaagmachine



### AANDACHT!

#### Doodsgevaar door stroomslag!

Bij contact met onderdelen onder spanning bestaat een doodsgevaar. Ingeschakelde elektrische componenten kunnen ongecontroleerde bewegingen uitvoeren en tot zware letsels leiden.

Voor het begin van de instellingen, ontkoppel de machine van het stroomnet.



### AANDACHT!

#### Doodsgevaar!

Er bestaat een doodsgevaar voor de bediener en andere mensen indien de volgende aanwijzingen niet nagevolgd worden:

- De machine mag enkel door geschoolde en ervaren personen bediend worden.
- De bediener mag niet met de machine werken als hij onder de invloed van alcohol, drugs of geneesmiddelen is.
- De bediener mag niet met de machine werken als hij zeer moe is, of aan een ziekte leidt, dat zijn concentratievermogen kan beïnvloeden.
- De machine mag door een enkel persoon bediend worden. Andere mensen moet weg van de werkruimte blijven.



### AANDACHT!

#### Pletgevaar!

Bij misbruik van de machine bestaat er een letselsgevaar voor de bovenste ledematen.



**Draag een gehoorbescherming!**



**Draag een veiligheidsbril!**



**Draag veiligheidshandschoenen!**



**Draag werkkledij!**

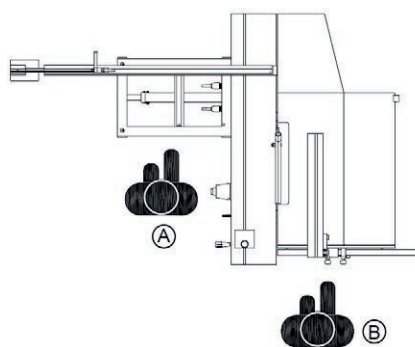
Met de schuiftafel van de formaatzaagmachine kunnen grootgedimensioneerde werkstukken afgesneden worden, zonder de belasting die door het zagen met een stationaire tafel zou optreden. Bovendien kan de zaag als een gewone tafelcirkelzaag gebruikt worden, om kleine werkstukken te zagen.

### Werkposities

Er zijn twee mogelijke werkposities:

A: Met de schuiftafel werken

B: Aan de zaagtafel werken

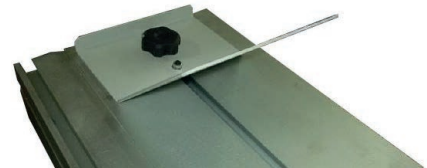


Afb. 30 Werkposities



## Neerdrucker werkstuk

Voor het zaagproces, breng de neerdrucker in een geschikte positie ten opzichte van het werkstuk, om de terugslag van het werkstuk bij het zagen te voorkomen.



Afb. 31 Neerdrucker werkstuk

## AAN-UIT schakelaar



Afb. 32 AAN-UIT schakelaar FKS 315-2000 E

## 8.1 Met de schuiftafel zagen

1. Monteer de schuiftafel op de schuifselede.
2. Breng de schuiftafel aan het uiteinde van de schuifselede.
3. Steek de aanslag in de voorste opening van de geleider, lijn uit en klem deze met de klemhendel vast.
4. Stel de laterale aanslag op de gewenste snijbreedte in.



Afb. 33 Zaagproces met schuifselede



### **AANDACHT!**

**Als het werkstuk meer dan 1200 mm links van het zaagblad uitsteekt, moet de aanslaggeleider verlengd worden.**

5. Leg het werkstuk op de zaagtafel, monteer de spanklem en klem het werkstuk vast.
6. Schakel de afzuiginrichting in, schakel de zaagmachine in en voer het zaagproces uit.



Afb. 34 Klemhendel instellen

## 8.2 Met de zaagtafel zagen

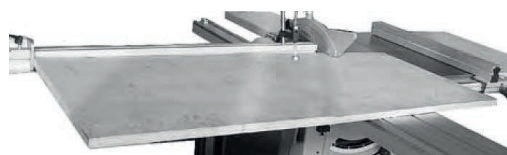
1. Breng de schuiftafel uit het zaagbereik en klem de schuifslide in een stationaire positie.
2. Stel de aanslag op de gewenste snijbreedte in.
3. Leg het werkstuk op de zaagtafel.
4. Schakel de afzuiginrichting in, schakel de zaagmachine in en voer het zaagproces uit.



Afb. 35 Zaagproces met zaagtafel

## 8.3 Aanslagposities

Als de aanslag in de voorste positie gemonteerd is, dan kan de formaatzaagmachine grotere werkstukken afsnijden.



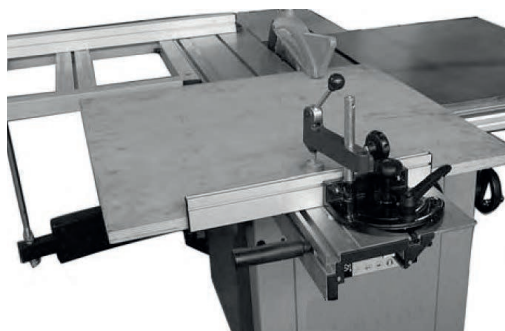
Afb. 36 Aanslag in de voorste positie

Als de aanslag in de achterste positie gemonteerd is, dan kan de formaatzaagmachine kleinere werkstukken afsnijden.



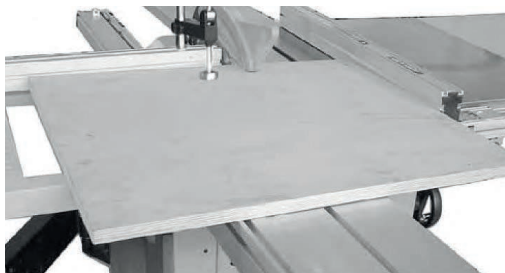
Afb. 37 Aanslag in de achterste positie

Met de hoekaanslag kunnen versteksneden uitgevoerd worden.



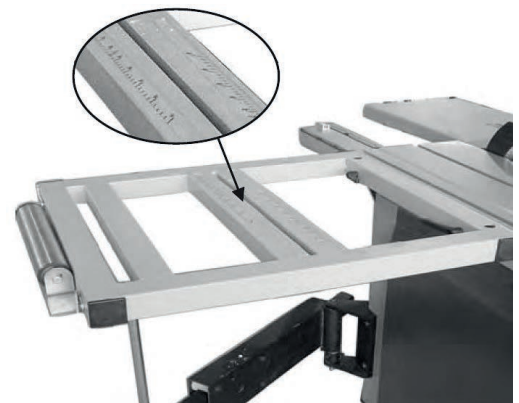
Afb. 38 Hoekaanslag voor versteksnede

De aanslag kan ook als maatstaf voor de snijgrootte gebruikt worden.



Afb. 39 Aanslag als maatstaf

Voor versteksnedden werden er schalen op de schuiftafel aangebracht, zowel voor werken met de voorste aanslag evenals voor werken met de achterste aanslag.



Afb. 40 Schalen voor versteksnedden

Op de hoekaanslag zijn er ook schalen voor de uitvoering van versteksnedden.

Ga als volgt te werk voor versteksnedden:

1. Monteer de aanslag op de schuiftafel.
2. Stel de aanslag op de gewenste hoek in en klem deze met de klemhendel vast.
3. Stel de laterale aanslag in, afhankelijk van de weerstuklengte die afgesneden moet worden.
4. Leg het werkstuk op de zaagtafel, monteer de spanklem en klem het werkstuk vast.
5. Schakel de afzuiginrichting in, schakel de zaagmachine in en voer het zaagproces uit.



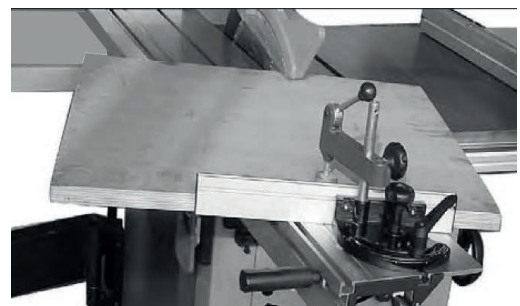
Afb. 41 Schalen voor versteksnedden



Afb. 42 Versteksneede met aanslag

Ga als volgt te werk voor versteksnedden met hoekaanslag:

1. Monteer de hoekaanslag op de schuifslide.
2. Stel de aanslag op de gewenste hoek in en klem deze met de klemhendel vast.
3. Leg het werkstuk op de zaagtafel en klem het met de spanklem vast.
4. Schakel de afzuiginrichting in, schakel de zaagmachine in en voer het zaagproces uit.



Afb. 43 Versteksneede met hoekaanslag

## 8.4 Hoogteinstelling

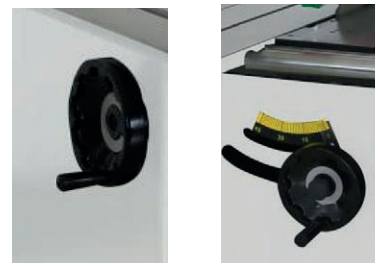
1. Draai de klemhendel voor het handwiel voor de hoogteregeling van het zaagblad los.
2. Stel het zaagblad in de gewenste positie met het handwiel en blokkeer het handwiel met de klemhendel.



Afb. 44 Hoogteinstelling zaagblad

## 8.5 Neigingshoek instellen

1. Draai de klemhendel voor het handwiel voor de neigingshoek van het zaagblad los (Afb. 44, links).
2. Stel de gewenste neigingshoek van het zaagblad in met behulp van de schaal (Afb. 44, rechts). Blokkeer het handwiel met de klemhendel.



Afb. 45 Neigingshoek zaagblad

## 9 Reiniging, onderhoud en reparatie



### AANDACHT!

#### Doodsgevaar door stroomslag!

**Bij contact met onderdelen onder spanning bestaat een doodsvaara. Ingeschakelde elektrische componenten kunnen ongecontroleerde bewegingen uitvoeren en tot zware letsels leiden.**

**Voor het begin van reiniging-, onderhoud- en herstelwerkzaamheden, ontkoppel de machine van het stroomnet.**

### 9.1 Onderhoud na het einde van het werk



**Draag handschoenen!**



### AANDACHT!

**Voor de reiniging, gebruik geen agressief reinigingsmiddel. Dit kan de machine beschadigen en zelfs vernietigen.**

1. Trek de stekker uit het stopcontact.
2. Leeg de afzuiginrichting en reinig deze.
3. Verwijder spanen en stof van de machine met een stofzuiger en reinig de machine met een droog doek en/of met perslucht (draag een veiligheidsbril!). De geleiderails moeten bijzonder schoon gehouden worden.
4. Behandel alle ongeverfde metalen oppervlakken met een anti-roest spray.
5. Controleer de veiligheidsvoorzieningen en het zaagblad op schade. Indien nodig, voer de reparaties uit. Neem daarvoor alle veiligheidsvoorschriften in acht.

6. Controleer de machine regelmatig en vervang onderdelen indien nodig:
  - Losse schroeven en moeren,
  - Versleten of beschadigde schakelaars,
  - Versleten of beschadigd zaagblad,
  - Versleten of beschadigde zaagblad beschermkap.
7. Controleer alle 3 maanden, bij dagelijks gebruik maandelijks de aandrijfriemen, en vervang deze indien versleten of beschadigd.



### **AANDACHT!**

**De rollenlagers zijn gesloten en gesmeerd. Ze zijn voor de normale levensduur van de machine onderhoudsvrij. De lageroppervlakten moeten steeds schoon gehouden worden, om een probleemloze werking van de machine te garanderen.**

## **9.2 Onderhoud en reparaties**

Het onderhoud en de reparaties moeten enkel door gekwalificeerd personeel uitgevoerd worden. Indien de machine niet correct werkt, neem contact op met de technische dienst van uw verdeler. Na onderhoud en reparatie moeten alle veiligheidsvoorzieningen en beschermkappen opnieuw gemonteerd worden.

### **9.2.1 Het zaagblad vervangen**



**Draag handschoenen!**



### **AANDACHT!**

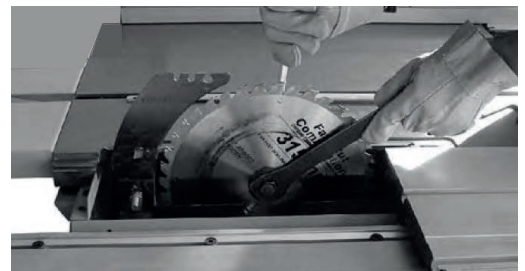
**Afmetingen zaagblad: 315 x 30 x 3 mm (buitendiameter, binnendiameter, dikte)**



### **AANDACHT!**

**Bij elke verandering van de zaagbladdikte moeten een verdeelmes met overeenstemmende afmetingen en een passend hulp-zaagblad gemonteerd worden.**

1. Trek de stekker uit het stopcontact.
2. Stel de neigingshoek van het zaagblad op 0° (90° met de zaagtafel) en breng het zaagblad zo ver mogelijk naar boven.
3. Duw de schuifslide zo ver mogelijk naar rechts, schroef beide schroeven M6x12 los en neem de beschermkap van het zaagblad weg.
4. Verwijder het inzetstuk van de tafel.
5. Steek de as pin in het gat aan de binnenkant van de flens van het zaagblad, om het zaagblad te blokkeren, en draai de zaagbladmoer met de schroef sleutel in uurwijzerzin los.
6. Neem de flens en het zaagblad weg.
7. Zet het nieuwe zaagblad met flens en moer op de as en draai de moer vast (tegen uurwijzerzin).
8. Controleer dat een verdeelmes met de juiste afmetingen gemonteerd en een passend hulp-zaagblad gemonteerd en uitgelijnd wordt.
9. Monteer de beschermkap van het zaagblad opnieuw.



Afb. 46 Het zaagblad losschroeven

## 9.2.2 Het hulp-zaagblad vervangen



**Draag handschoenen!**



**AANDACHT!**

**Afmetingen zaagblad: 90 x 20 x 3 mm (buitendiameter, binnendiameter, dikte)**



**AANDACHT!**

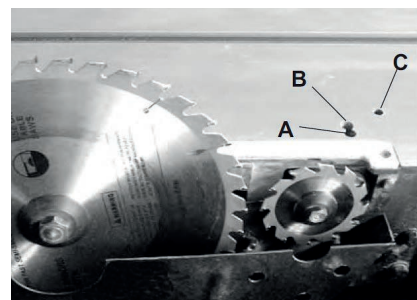
**Bij elke verandering van de zaagbladdikte moeten een verdeelmes met overeenstemmende afmetingen en een passend hulp-zaagblad gemonteerd worden.**

1. Trek de stekker uit het stopcontact.
2. Stel de neigingshoek van het zaagblad op 0° (90° met de zaagtafel) en breng het zaagblad zo ver mogelijk naar boven.
3. Duw de schuifslede zo ver mogelijk naar rechts, schroef beide schroeven M6x12 los en neem de beschermkap van het zaagblad weg.
4. Verwijder het inzetstuk van de tafel.
5. Steek de as pin in het gat aan de binnenkant van de flens van het hulp-zaagblad, om het hulp-zaagblad te blokkeren, en draai de hulp-zaagbladmoer met de schroef sleutel in uurwijzerzin los.



Afb. 47 Hulp-zaagblad losschroeven

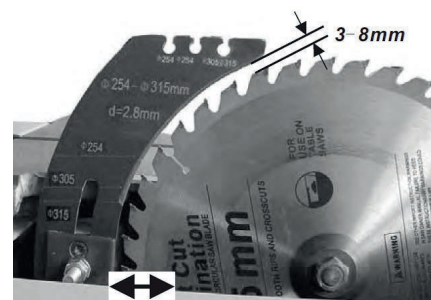
6. Schroef de klemschroef A los. De laterale instelling gebeurt met de stelschroef B, de hoogteinstelling met de stelschroef C. Stel het hulp-zaagblad zo in, dat het op een lijn met het hoofdzaagblad is. Draai de klemschroef A opnieuw vast.



Afb. 48 Hulp-zaagblad uitlijnen

## 9.2.3 Het verdeelmes vervangen

1. Trek de stekker uit het stopcontact.
2. Stel de neigingshoek van het zaagblad op 0° (90° met de zaagtafel) en breng het zaagblad zo ver mogelijk naar boven.
3. Duw de schuifslede zo ver mogelijk naar rechts, schroef beide schroeven M6x12 los en neem de beschermkap van het zaagblad weg.
4. Draai de bevestigingsbout voor het verdeelmes los en neem het verdeelmes weg.
5. Plaats het nieuwe verdeelmes en schroef het niet te strak.

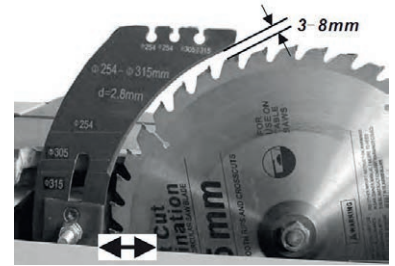


Afb. 49 Verdeelmes uitlijnen

**AANDACHT!**

**Het verdeelmes is gedeeltelijk gestructureerd. Het gestructureerde deel moet onder de zaagtafel liggen. De bevestigingsbout wordt in een langgat ingezet, zodat de horizontale afstand tot het zaagblad gewijzigd kan worden.**

6. Schroef het verdeelmes met een afstand tussen 3 mm en 8 mm van het zaagblad vast.
7. Bevestig de beschermkap van het zaagblad.



Afb. 50 Afstand tussen verdeelmes en zaagblad

### 9.2.4 De aandrijfriem vervangen

1. Trek de stekker uit het stopcontact.
2. Demonteer het zaagblad zoals beschreven in "Het zaagblad vervangen".
3. Demonteer de spanenbak door de 3 M8x18 schroeven los te draaien.

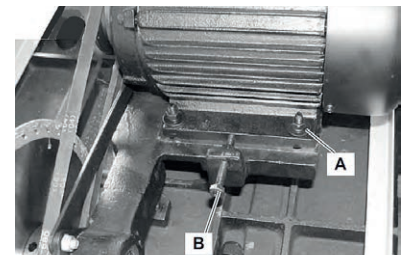


Afb. 51 Aandrijfriem vervangen

**AANDACHT!**

**Bij het verwijderen van beide onderste M8x18 schroeven wordt de neigingshoek op 30° gekanteld, bij het verwijderen van de bovenste M8x18 schroef wordt de neigingshoek op 0° gekanteld.**

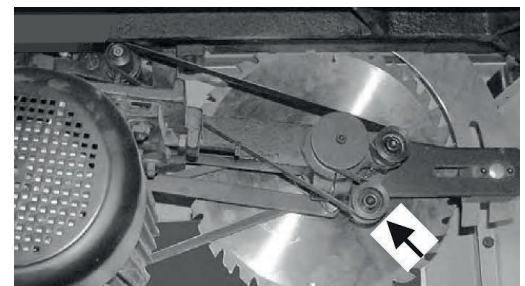
4. Schroef de 4 schroeven van de linker afdekkap los en neem de afdekkap weg.
5. Draai de 4 M8x40 zeskantschroeven A en de klemschroef B van de motor los. Ontspan de aandrijfriem en neem deze weg.
6. Plaats de nieuwe aandrijfriem en monteer de zaag opnieuw in de omgekeerde volgorde.



Afb. 52 Motorschroeven losdraaien

### 9.2.5 De aandrijfriem van het hulp-zaagblad vervangen

1. Trek de stekker uit het stopcontact.
2. Stel de neigingshoek van het zaagblad op 0° (90° met de zaagtafel), en breng het zaagblad zo ver mogelijk naar boven.
3. Schroef de 4 schroeven van de rechter afdekkap los en neem de afdekkap weg.
4. Duw de spanrol zo ver mogelijk in de pijlrichting.
5. Vervang de oude aandrijfriem door een nieuwe en monteer de zaag opnieuw in omgekeerde volgorde.



Afb. 53 Aandrijfriem van het hulp-zaagblad vervangen

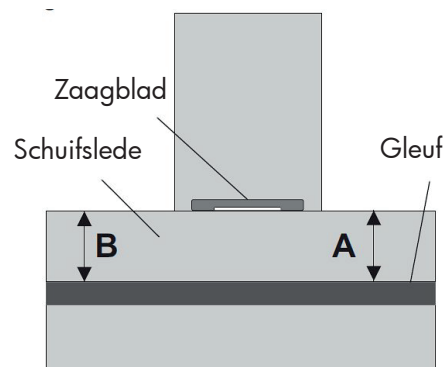
## 9.2.6 De schuifsele uitlijnen



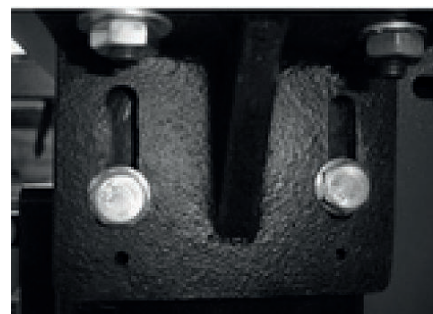
### AANDACHT!

Voor deze operatie zijn naast het meegeleverde gereedschap een precisie liniaal, een markeerstift en de ondersteuning van een tweede persoon noodzakelijk.

1. Trek de stekker uit het stopcontact.
2. Stel de neigingshoek van het zaagblad op 0° (90° met de zaagtafel), en breng het zaagblad zo ver mogelijk naar boven.
3. Markeer het middelpunt van het zaagblad met een markeerstift.
4. Duw de schuifsele in een eindpositie en meet met een precisie liniaal de afstand van de eindpositie tot de markering op het zaagblad.
5. Duw de schuifsele in de andere eindpositie en meet met een precisie liniaal de afstand van de eindpositie tot de markering op het zaagblad.  
Wanneer de afstand aan beide kanten gelijk is, is de schuifsele parallel met het zaagblad. Indien de afstanden verschillend zijn, dan ga verder met stap 6.
6. Duw het in te stellen uiteinde van de schuifsele voor het zaagblad.
7. Draai beide zeskantschroeven los en stel de schuifseledrager in, totdat de afstand aan beide kanten gelijk is.
8. Draai de zeskantschroeven vast, om de drager te blokkeren. Draai de schroeven vast, waarmee de schuifsele aan de behuizing bevestigd is.



Afb. 54 Schuifsele uitlijnen



Afb. 55 Instelling schuifseledrager



## 10 Oplossen van problemen

Storingen	Mogelijke oorzaken	Oplossingen
De motor draait niet	Geen netspanning of Aansluitkabel defect	Laat de aansluiting door een elektricien controleren
De motor draait, maar het zaagblad draait niet	Aandrijfriem gescheurd	Vervang de aandrijfriem
De motor wordt heet	Kortsluiting	Trek de stekker en laat de machine door een vakman repareren
	Overbelasting van de motor	Controleer of het zaagblad voor het materiaal geschikt is. Controleer of het zaagblad nog scherp genoeg is. Schakel de machine voor een pauze uit en laat de motor afkoelen.
De zaagbladsnelheid is te laag	Motor defect	Laat de motor door een vakman controleren
	Te lage netspanning	Laat de netspanning door een vakman controleren
Het zaagblad draait niet soepel onder belasting	Aan drijfriem niet voldoende gespannen	Controleer de riemspanning
Het zaagblad start niet of stopt onder belasting	Aandrijfriem niet voldoende gespannen	Controleer de riemspanning
De zaag trilt, het zaagblad slaat	Het zaagblad komt niet met de specificaties overeen	Controleer op de technische gegevens of het zaagblad voor de machine geschikt is
	Het zaagblad is niet goed bevestigd	Schroef de bevestigingsschroeven goed vast
	Zaagblad defect	Controleer het zaagblad en vervang het indien nodig
Geen nette snede onder 45° of 90°	Aanslagen niet correct uitgelijnd	Neigingshoek van het zaagblad controleren en aanslagen uitlijnen
	Hoekaanduiding niet correct ingesteld	Zaagblad met standaard hoek controleren en hoekaanduiding instellen
Het werkstuk wordt door het zaagblad teruggeslagen	Aanslagen niet correct ingesteld	Aanslagen uitlijnen
	Verdeelmes niet meer met het zaagblad uitgelijnd	Verdeelmes met het zaagblad uitlijnen
	Zaagblad defect	Zaagblad vervangen
De remtijd van het zaagblad is langer dan 10 seconden	Losse riem	Riem spannen, of vervangen indien versleten

## 11 Verwijdering en recyclage van een oud apparaat

Ontdoet U van uw apparaat op een milieuvriendelijke wijze, gooi geen afval in de vrije natuur. Volg zorgvuldig de in uw gemeente geldende milieuvoorschriften voor het weggooien van verpakkingen en oude apparaten.

### 11.1 Verwijdering

Versleten apparaten moeten dadelijk en op een passende wijze verwijderd worden om toekomstig misbruik en gevaar voor het milieu of voor mensen te vermijden.

- Neem alle milieugevaarlijke stoffen van het apparaat af.
- Demonteer het apparaat in handelbare en verwerkbare delen.
- Breng de delen van het apparaat en de milieugevaarlijke stoffen naar het afvalverwerkingsbedrijf.

### 11.2 Verwijdering van elektrische apparaten

Elektrische apparaten bevatten herbruikbare en milieugevaarlijke materialen.

Zorg ervoor dat de wettelijke voorschriften gevolgd worden voor het verwijderen van elektrische componenten.

Bij twijfel, raadpleeg uw gemeentelijke afvalverwerkingsbedrijf.

### 11.3 Verwijdering van smeermiddelen

De voorschriften voor de verwijdering van smeermiddelen zijn verkrijgbaar bij de fabrikant van de smeermiddelen. Vraag hem indien nodig het product-specifieke gegevensblad.

## 12 Klachten en waarborg

Naast de juridische klachten van de klant tegen de verkoper geeft de fabrikant geen andere garantie dan deze in dit document genoemde of van een contractuele regeling.

1. De bezwaar- of waarborgprocedure gebeurt naar keuze van de fabrikant of rechtstreeks met de fabrikant of met één van zijn verdelers.  
Gebrekkige producten of onderdelen worden hersteld of geruild. De geruilde producten of onderdelen worden weer ons eigendom.
2. Voor iedere klacht moet u een aankoopbewijs verschaffen. Dit moet met de computer gemaakt zijn en erop moeten zich de aankoopdatum, het soort machine et eventueel het serienummer bevinden. Zonder aankoopbewijs kan geen enkel herstelwerk gebeuren.
3. De klachten worden niet aanvaard in volgende gevallen:
  - Misbruik van het product, bijvoorbeeld overbelasting van een apparaat
  - Eigen fout wegens misbruik of het niet naleven van de handleiding
  - Nalatigheid of misbruik van een ongeschikt materieel
  - Niet toegelaten wijzigingen of herstellingen
  - Onvoldoende inrichting of beveiliging van de machine
  - Het niet naleven van de inrichting- en gebruiksvoorwaarden
  - Atmosferische elektrische schok, overspanning, bliksem of chemische invloed
4. De klachten worden niet aanvaard en de waarborg werkt ook niet in volgende gevallen:
  - Normale versleten onderdelen zoals riemen, kogellegers, lampen, filters, verbindingstukken, enz.
  - Niet-reproduceerbare softwarefouten.
5. Herstelwerken die door de fabrikant of één van zijn medewerker gevoerd worden onder een aanvullende garantie betekenen geen erkenning van een fabricagefout. Die herstelwerken stoppen en/of onderbreken de waarborgperiode niet.
6. Als één van de hierboven bepalingen was ondoeltreffend en/of voldoende of gedeeltelijk waardeloos zou de wil van de borg gelden en het blijft beperkt tot de in dit document beschreven klachten en waarborg.

## 13 Onderdelen



### AANDACHT!

#### Letselsgevaar door het gebruik van ongepaste onderdelen!

Het gebruik van ongepaste of defecte onderdelen kan gevaarlijk zijn voor de bediener, en schade aan de machine veroorzaken.

- Gebruik enkel originele onderdelen, of onderdelen die door de fabrikant aangeraden worden.
- In twijfelgeval, gelieve contact met uw verdeler op te nemen.

### 13.1 Onderdelen bestellen

De onderdelen kunnen bij de fabrikant of bij uw verdeler besteld worden.

Bij elke bestelling moeten de volgende gegevens vermeld worden:

- Type van het toestel
- Serienummer
- Aantal stukken
- Omschrijving van het onderdeel
- Gewenste verzending (post, vracht, zee, lucht, express)
- Verzendingsadres

Een onderdeelgestelling met ontbrekende informatie kan niet in acht genomen worden. Bij ontbrekende verzendmodus gebeurt de verzending naar keuze van de verzender.

#### Voorbeeld:

U moet een zaagblad-aandrijfriem bestellen voor de formaatzaagmachine FKS 315-2000 E. Deze wordt op de onderdelentekening nummer 3, positie 95 afgebeeld.

- Model van de machine: **Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E**
- Artikelnummer: **5900317**
- Positie van het onderdeel: **95**

Het bestelnummer is: **0-5900317-3-95**

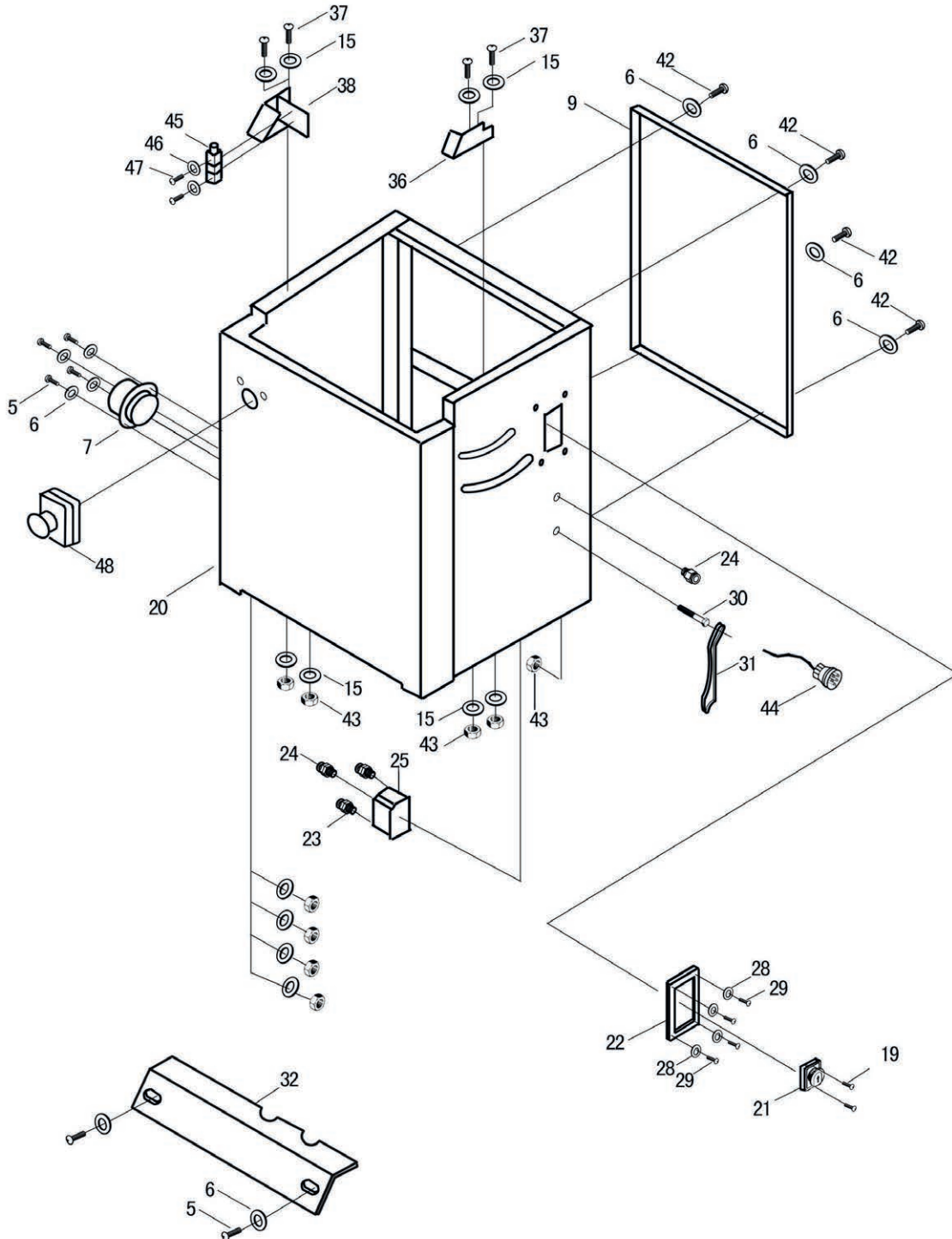
Het bestelnummer bestaat uit het artikelnummer van de machine (**5900317**), het nummer van de onderdelentekening (**3**) en het positienummer van het onderdeel op de tekening (**95**).

Voor het artikelnummer moet u een "0" toevoegen.

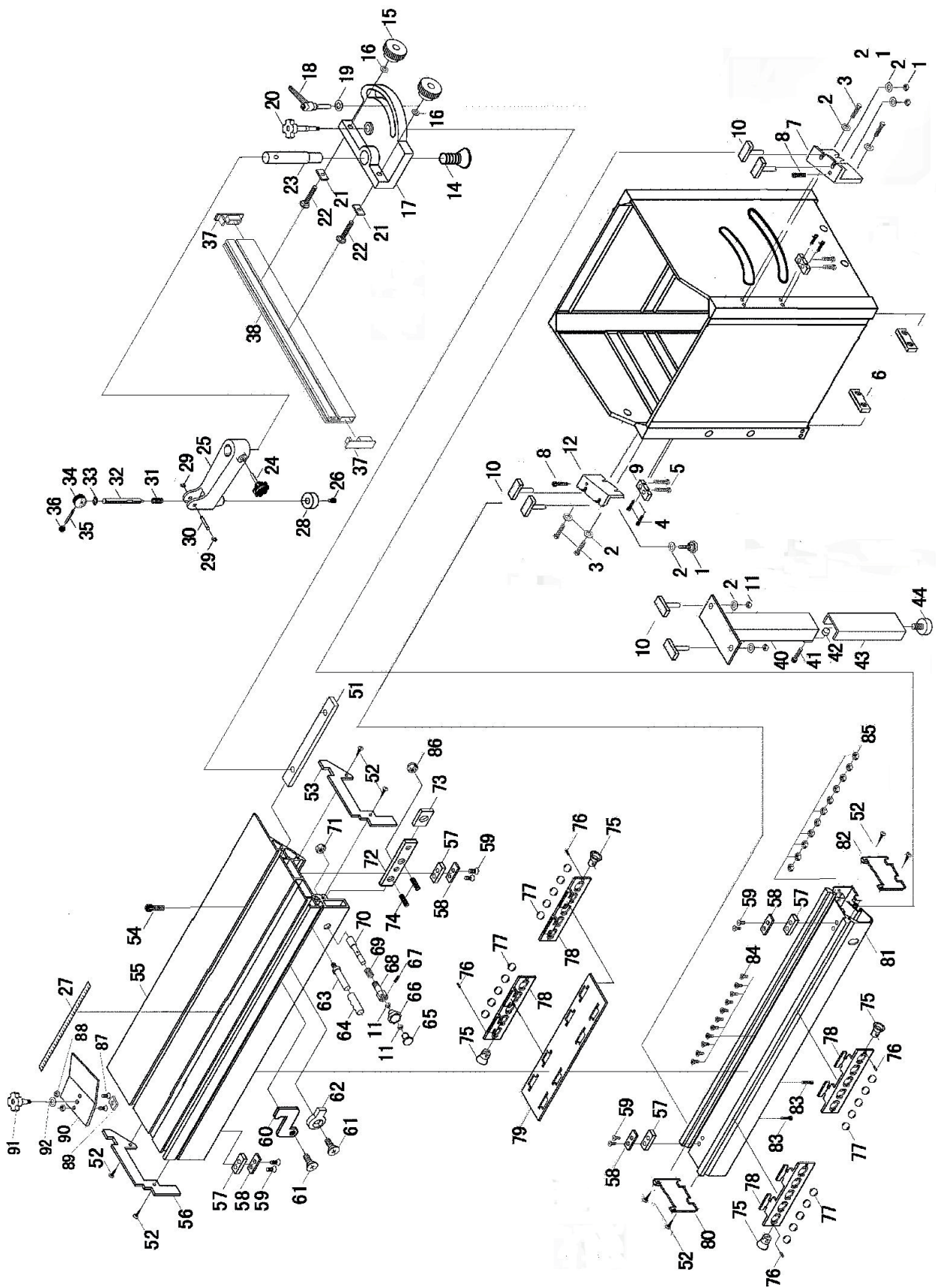
Voor het positienummer moet u een "0" toevoegen voor de cijfers tussen 1 en 9.

## 13.2 Onderdelentekeningen FKS 315-2000 E

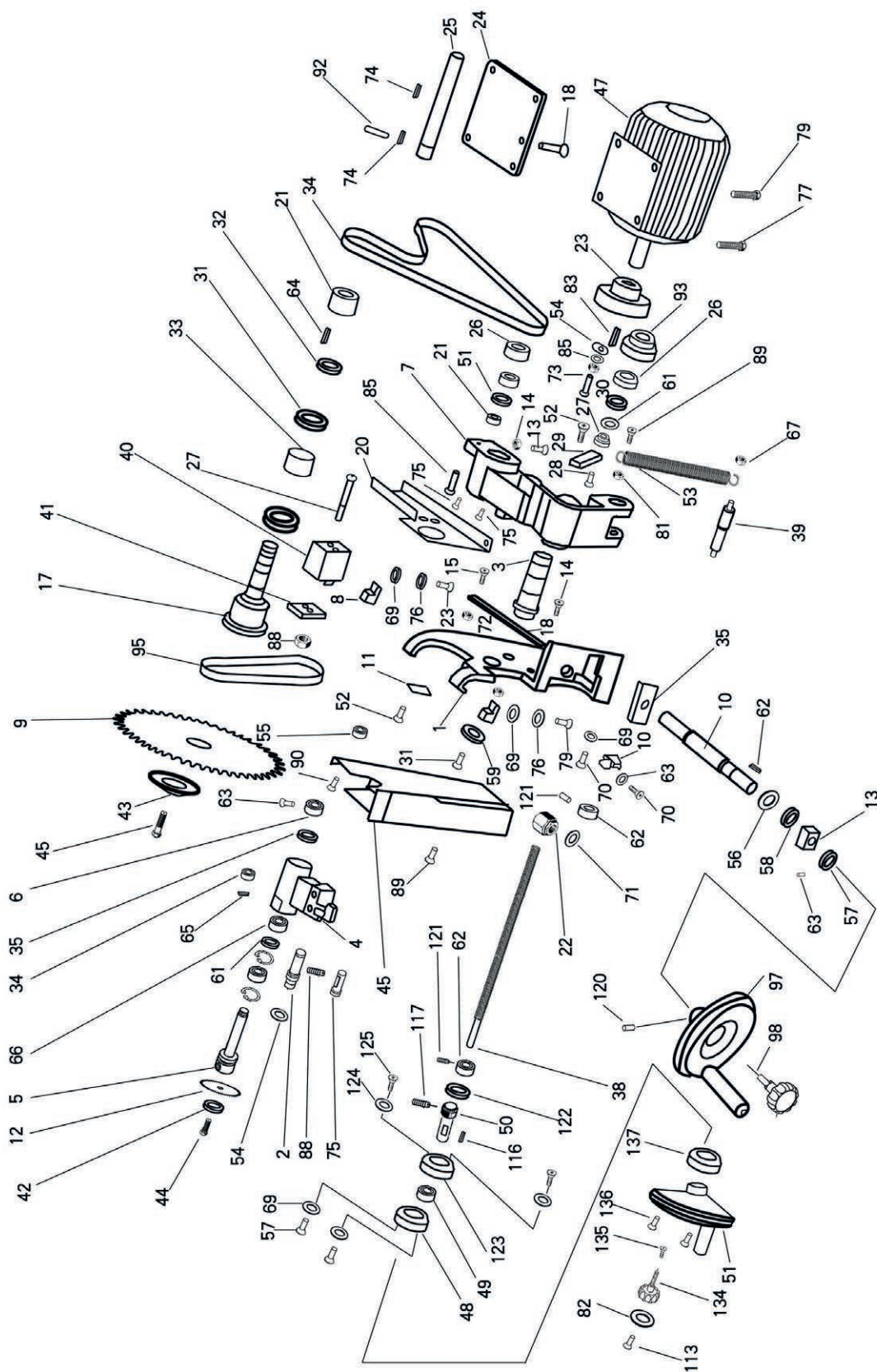
De volgende tekeningen dienen voor het identificeren van het te bestellen onderdeel. Voeg eventueel een kopie van de tekening met uw bestelling toe, door het nodige onderdeel om te cirkelen.



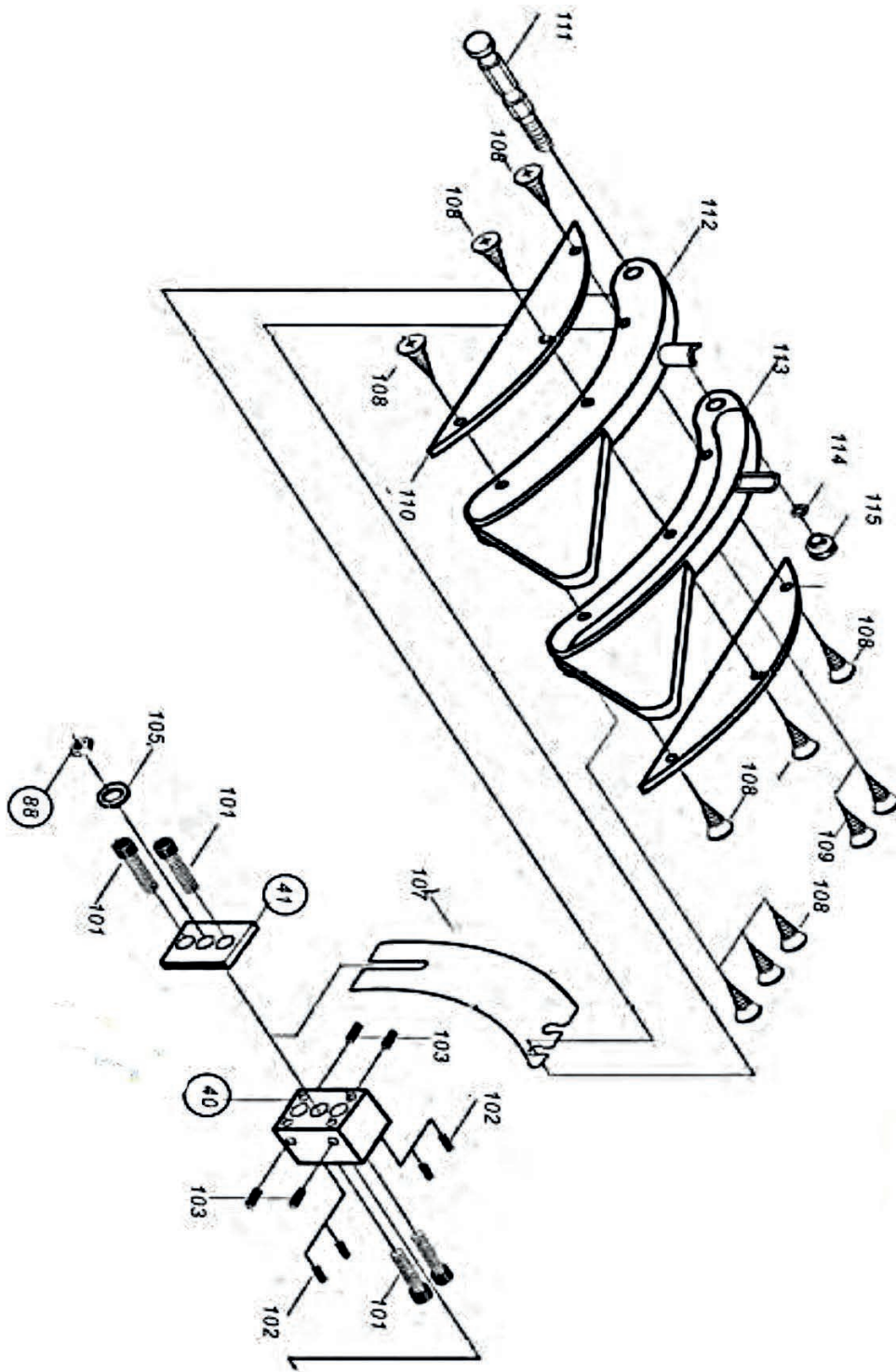
Afb. 56 Onderdelentekening 1 - Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E



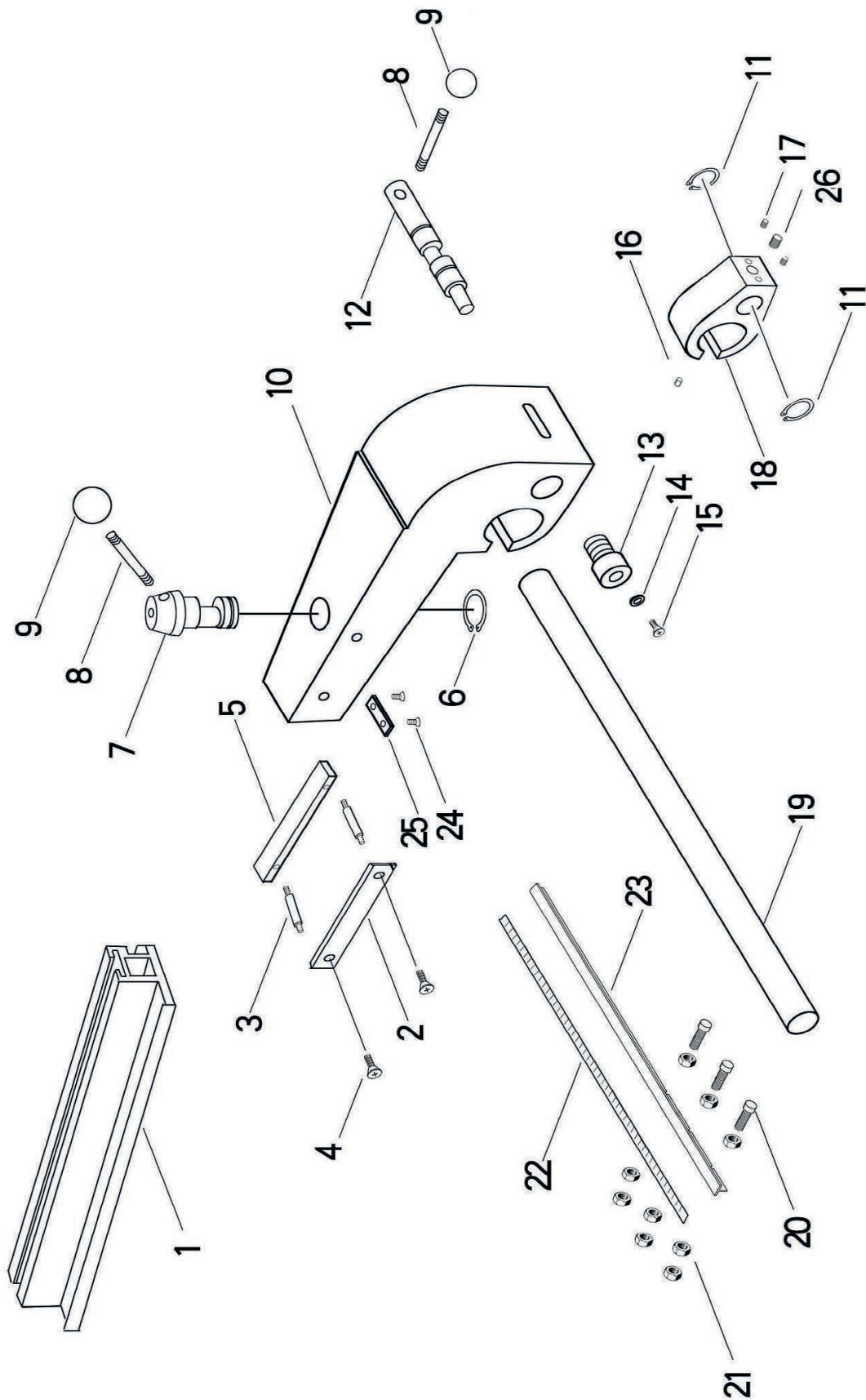
Afb. 57 Onderdelentekening 2 - Formatzaagmachine FKS 315-2000 E



Afb. 58 Onderdelentekening 3 - Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E

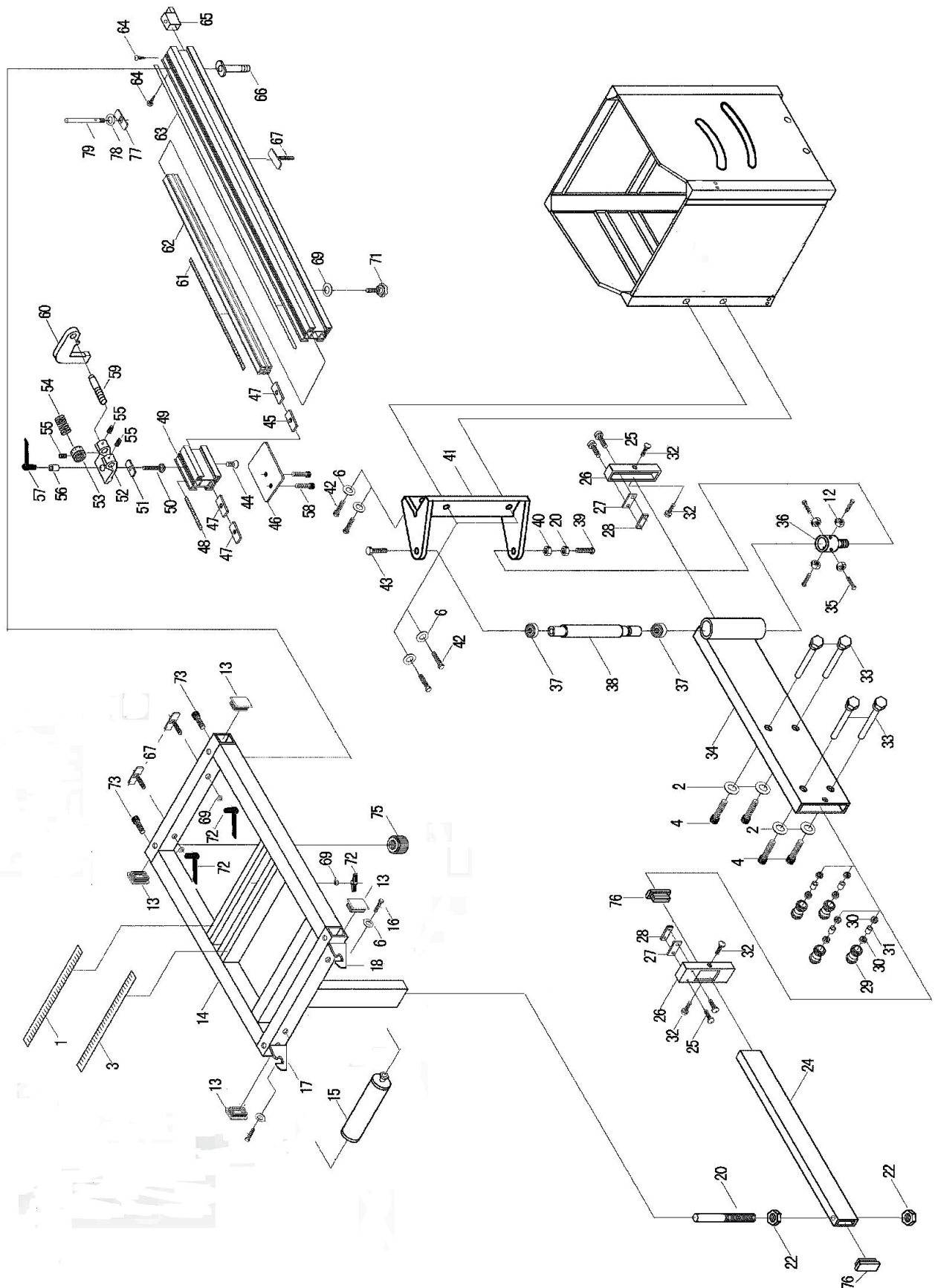


Afb. 59 Onderdelentekening 4 - Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E

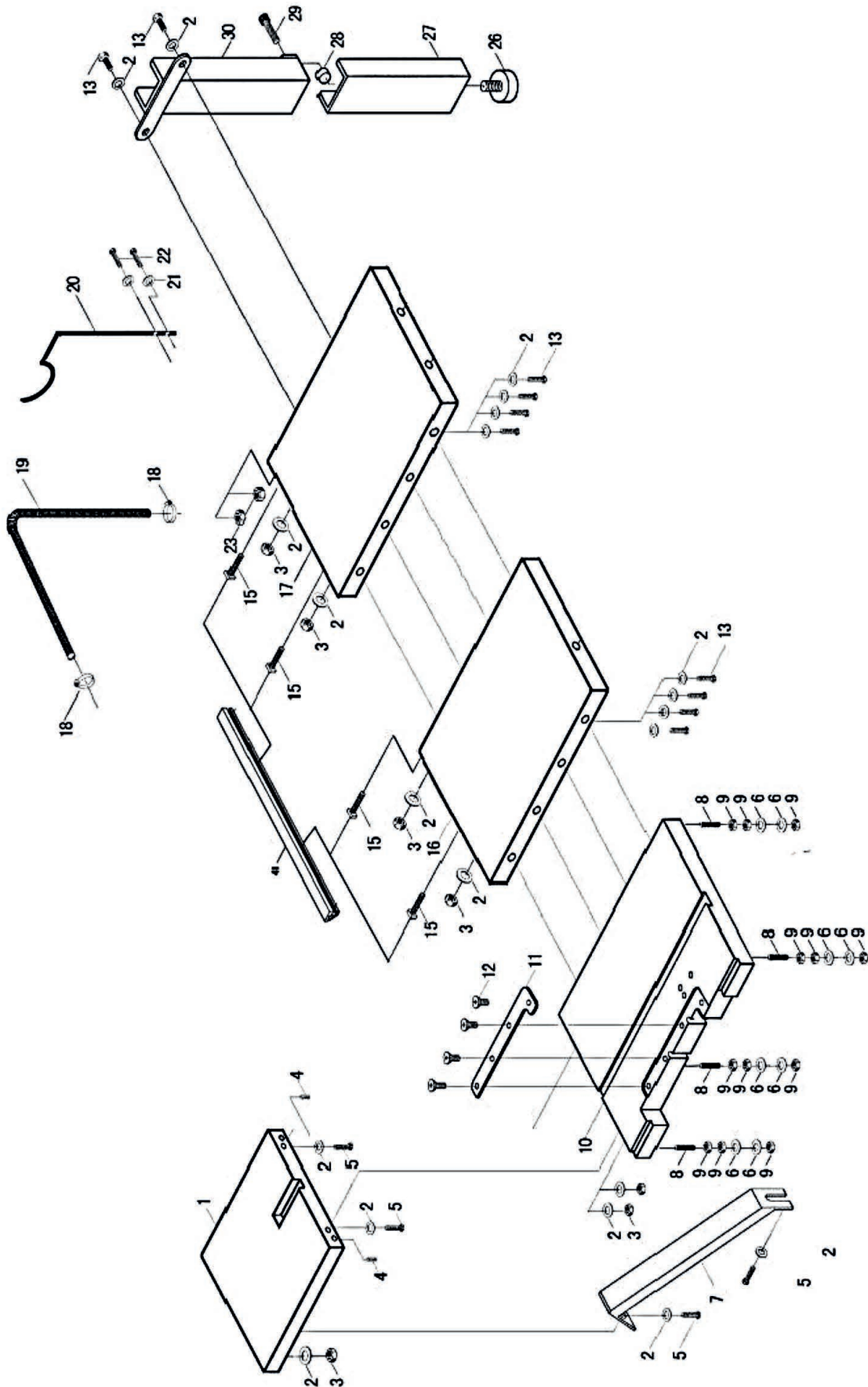


Afb. 60 Onderdelentekening 5 - Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E

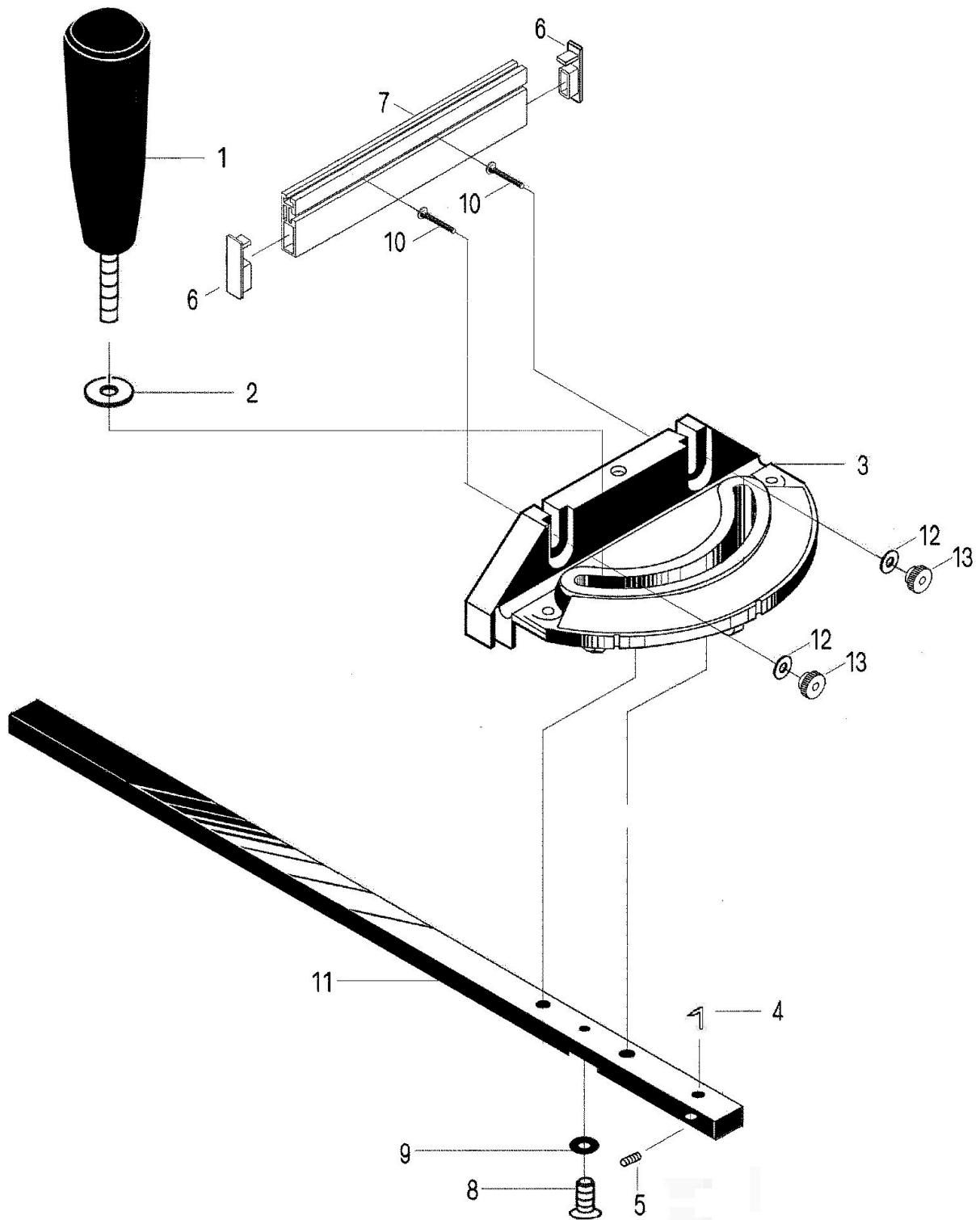




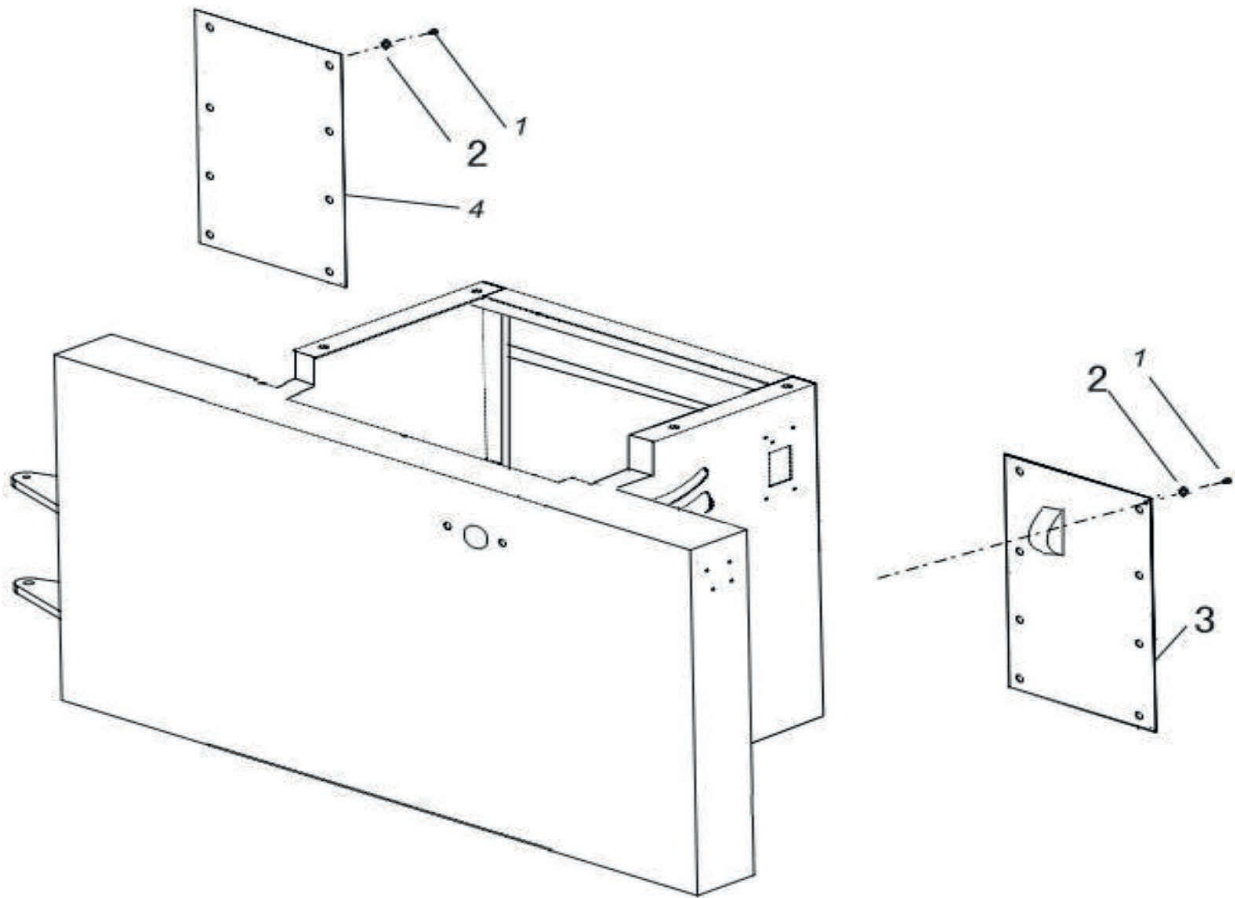
Afb. 61 Onderdelentekening 6 - Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E



Afb. 62 Onderdelentekening 7 - Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E

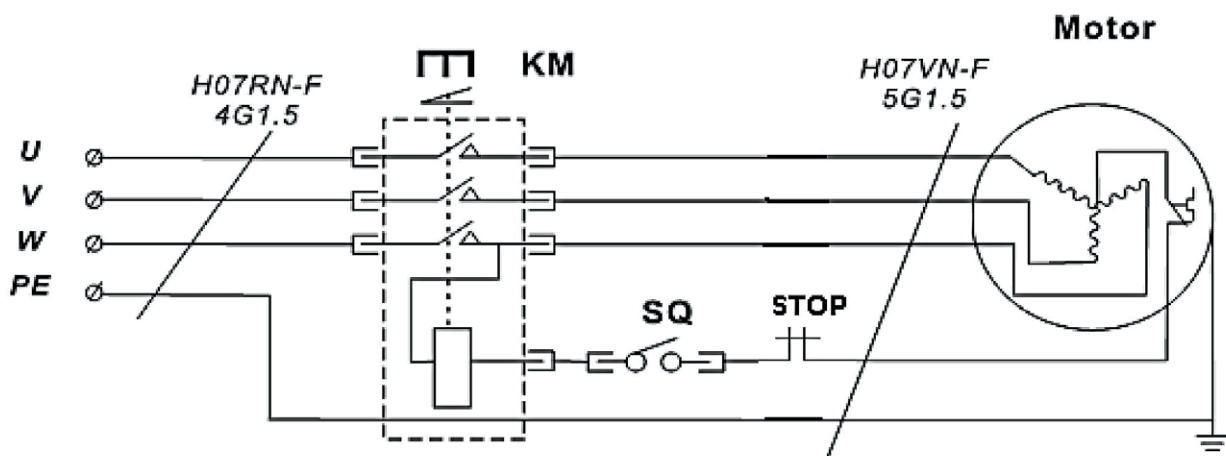


Afb. 63 Onderdelentekening 8 - Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E



Afb. 64 Onderdelentekening 9 - Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E

## 14 Schakelschema



Afb. 65 Schakelschema - Formaatzaagmachine FKS 315-2000 E

## 15 EG conformiteitsverklaring

Naar Machine Richtlijn 2006/42/EG Bijlage II 1.A

De fabrikant/  
verdelers: **Sürmer Maschinen GmbH**  
**Dr Robert Pflege Stasse, 26**  
**D 96103 Hallstadt**

Verklaart hierbij dat het volgende product:

Productgroep: **Holzstar - Houtbewerkingsmachines**  
 Naam van het product: **Formaatzaagmachine**  
 Model: **FKS 315-2000 E**  
 Artikelnummer: **5900317**  
 Serienummer: \_\_\_\_\_  
 Bouwjaar: **20** \_\_\_\_\_

Voldoet aan alle geldende voorschriften van bovengenoemde richtlijn, alsook aan deze van de onderstaande richtlijnen, met inbegrip van de wijzigingen die van kracht zijn op het ogenblik van de verklaring.

Geldende richtlijnen:

**2014/35/EU - Laagspanning richtlijn**  
**2014/30/EU - Elektromagnetische compatibiliteit**

De volgende geharmoniseerde normen werden toegepast:

<b>EN ISO 12100:2010</b>	Machineveiligheid - Risicobeoordeling en risicoreducerende maatregelen
<b>EN 60204-1 : 2007-06</b>	Machineveiligheid – Elektrische uitrusting van machines, Deel 1 : Algemene verzoeken.
<b>DIN EN 1870-1:2007+A1:2009</b>	Veiligheid van houtbewerkingsmachines - Cirkelzaagmachines - Deel 1: Tafelcirkelzaagmachines (met of zonder schuiftafel), formaatzaagmachines en bouwplaatszaagmachines

Verantwoordelijke voor de documentatie:  
 Technische afdeling - Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 D - 96103 Hallstadt

Hallstadt, 13/04/2016



Kilian Stürmer, directeur