

Handleiding

Manuele uithoekschaar

AKM100T



1 Technische gegevens

Model	AKM100T
Lengte messen (mm)	100 x 100
Snijcapaciteit (mm)	3,0
Snijkraft (Ton)	4 (400N/mm ²)
Afmetingen werktafel (mm)	380 x 280
Snijhoek (°)	90
Koersregeling (mm)	30
Afmetingen (mm)	450x390x1020
Gewicht (kg)	90

2 Toepassingsgebied

Het uithoekschaar werd ontworpen voor het uitknippen van plaatstalen onder een 90° hoek. De AKM100T is een handmatig bediende machine. De kracht van de hand wordt door een excentriek vermenigvuldigd, om de vereiste snijcapaciteit te bereiken.

De machine kan enkel gebruikt worden volgens de richtlijnen van deze handleiding. De machine ombouwen is strengst verboden. Dit kan de doeltreffendheid van de veiligheidsvoorzieningen op de machine verminderen.

Belangrijk: het gebruik van de machine voor een ander doel dan deze waarvoor ze ontworpen werd is verboden!

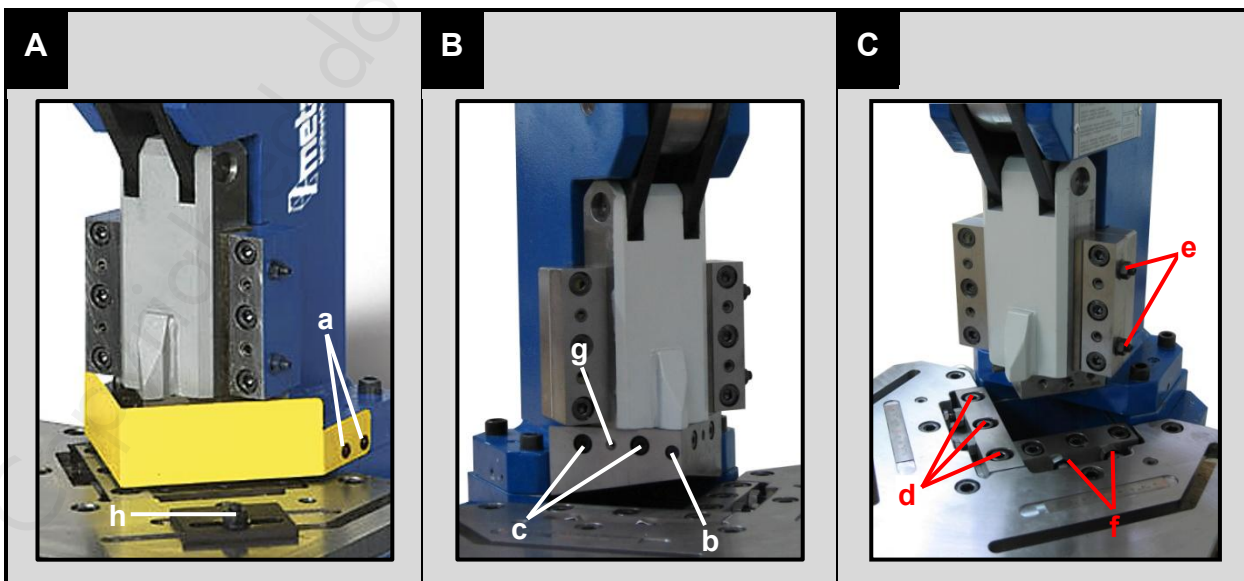
3 Veiligheidsvoorschriften

Als de machine niet correct opgesteld of gebruikt wordt, kunnen gevaren voorkomen. Naast de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding vermeld moeten ook de vereisten ter preventie van ongevallen en bescherming van het milieu nagezien worden.

Volg zorgvuldig de aanwijzingen van deze handleiding tijdens het gebruik van de machine.

Een ongeschikt gebruik van de machine en het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften of van de handleiding vervalft de garantie, en de fabrikant kan niet verantwoordelijk gesteld worden in geval van lichamelijke of materiele schade.

4 Omschrijving van de machine



5 Installatie

5.1 Reiniging

De blanke stalen delen worden door een laag vet beschermd voor de stockage en het transport. Die delen moeten gereinigd worden met een milieuvriendelijk reinigingsmiddel. Wij bevelen petroleum aan. Gebruik geen oplosmiddel of andere producten die de lak van de machine kunnen beschadigen. Volg de aanwijzingen van de fabrikant. Zorg voor een goede verluchting van de werkplaats tijdens de reiniging, om het inademen van giftige dampen te voorkomen.

Na de reiniging van de machine moeten alle blanke stalen delen lichtjes gesmeerd worden. Gebruik zuurvrije oliën en vetten.



Opgepast!

Draag veiligheidshandschoenen wanneer u reinigingsmiddelen gebruikt. De doordrenkte reinigingsdoeken zijn ook ontvlambaar. Vermijd het contact met een vlam!



Waarschuwing:

De oliën, vetten en reinigingsproducten zijn milieuschadelijk en mogen niet in de afvalwater gegoten worden, en de vuile doeken mogen niet met de huisafval weggegooid worden. Verwijder deze op een milieuvriendelijke manier. Zet de vuile doeken in een geschikte verpakking en breng de producten en de doeken naar een afvalverwerkingsbedrijf.



5.2 Werkplaats

Installeer de machine in een geschikt lokaal en anker ze in de grond of in een aangepaste ondergrond. Laat genoeg ruimte om de machine.

5.3 Montage

De machine wordt gemonteerd geleverde, behalve de bedieningshendel, die moet gemonteerd worden.

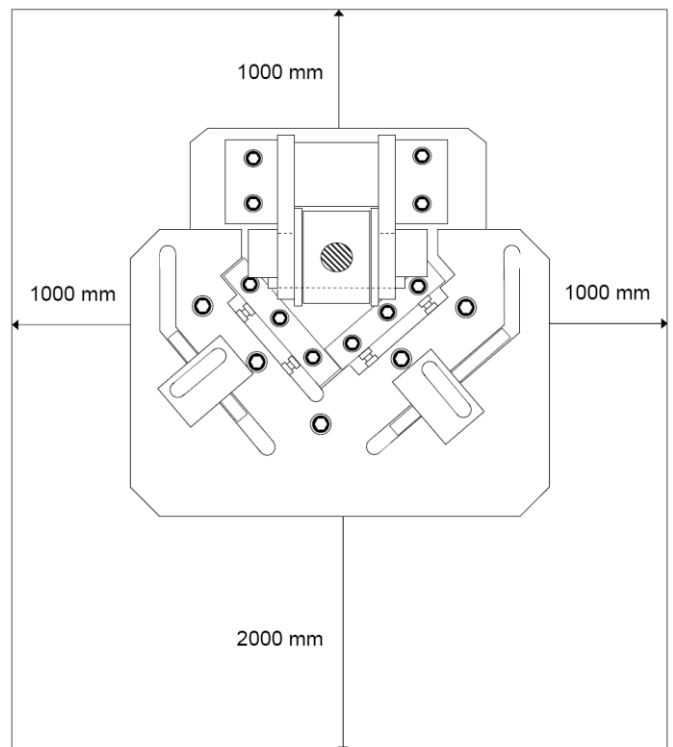
5.3.1 Montage van de bedieningshendel



Gevaar!

Beveilig altijd de hendel naar boven door middel van de kunststof klemming, om te vermijden dat ze plots naar beneden terugkeert. Een onverwacht terugkeer van de hendel kan letsels veroorzaken.

Schroef beide delen van de hendel samen vast. Schroef de hendel vast in de schroefdraad voorzien in het excentriek. De kunststof klemming dient om de hendel naar boven te blokkeren. Druk de hendel tegen de klemming totdat de hendel erin gedrukt wordt. De hendel kan nu niet meer onverwacht naar beneden gaan.



6 Vervanging van de messen

De messen van AKM100T zijn in gehard en geslepen staal. Die messen versleten toch op lange duur en moeten na een tijdje vervangen worden. De levensduur van de messen hangt af van verschillende criteria zoals het materiaal van de werkstukken en de correcte regeling van de afstand tussen de messen. Een goede snijcapaciteit vereist scherpe snijkanten, en het gebruik van originele messen en vervangmessen van Metallkraft, maar ook een goede regeling van de afstand tussen de messen.

6.1 Vervanging van het bovenmes (zie pagina 3)

1. Verwijder de beschermkap. Schroef eerst de zeskantschroeven (**a**) op de linker- en de rechterkant. Verwijder dan de beschermkap.
2. Om het mes uit te nemen, schroef eerst de schroef (**b**) los, en dan de schroeven (**c**).
3. Trek het mes gelijkmatig door de pin (**g**). Let erop dat het mes niet vastloopt tijdens het verwijderen.
4. Voor de installatie van het nieuwe mes, volg dezelfde procedure in omgekeerde volgorde.

6.2 Vervanging van het ondermes (zie pagina 3)

1. Verwijder de beschermkap. Schroef eerst de zeskantschroeven (**a**) op de linker- en de rechterkant. Verwijder dan de beschermkap.
2. Om het mes uit te nemen, schroef de schroeven (**d**) los. Het mes kan naar boven uitgetrokken worden.
Opgepast! De bevestigingsschroeven (f) worden voor het nieuwe mes gebruikt.
3. Plaats het nieuwe mes en schroef de bevestigingsschroeven zo ver mogelijk vast in het mes, zodat het bovenmes en het ondermes met elkaar niet botsen tijdens de verplaatsing van de stempel naar beneden.
4. Draai de schroeven (**d**) totaan de aanslag in de schroefdraden en bevestig deze.

6.3 Afstandinstelling tussen de messen

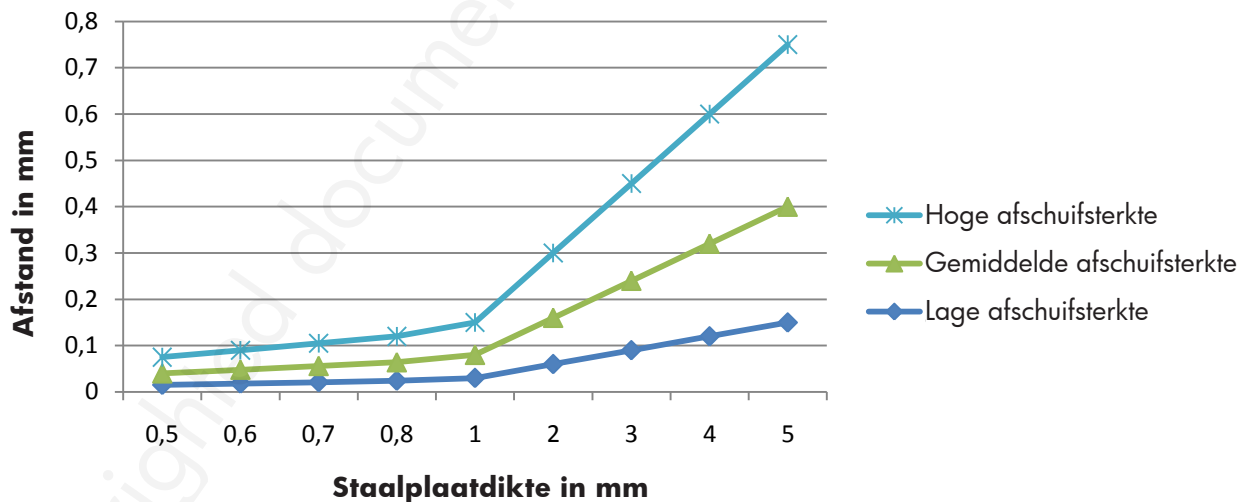
1. Verplaats de stempel volledig naar beneden. Let erop dat de messen met elkaar niet botsen.
2. Schroef de schroeven **(d)** los van een kwart draaiing.
3. Het ondermes kan gelijkmatig langs het bovenmes verschuiven door middel van de bevestigingsschroeven. Verschuif het ondermes totdat de aanslag. Nu kunt u de afstand regelen zoals u het wenst door de schroeven los te draaien.
4. Test de afstand door middel van een voelmaatje. Het diagram hieronder toont de aanbevolen waarden aan voor een correcte afstand.
5. Wanneer de afstand goed is, bevestig deze door middel van de schroeven **(d)**. Zorg ervoor dat het mes niet glijdt en dat de schroefkoppen aan de werktafel zitten. Bevestig de schroeven **(f)** door de tegenmoeren vast te draaien.
6. Maak een proef met een stuk papier. Als de randen effen zijn, dan zijn de messen correct ingesteld. Controleer ook de snijhoek en herhaal de instelling indien nodig.



Opgepast! De beschermkap moet na de instelling van de messen opnieuw gemonteerd worden.

6.4 Diagram van de afstand tussen de messen

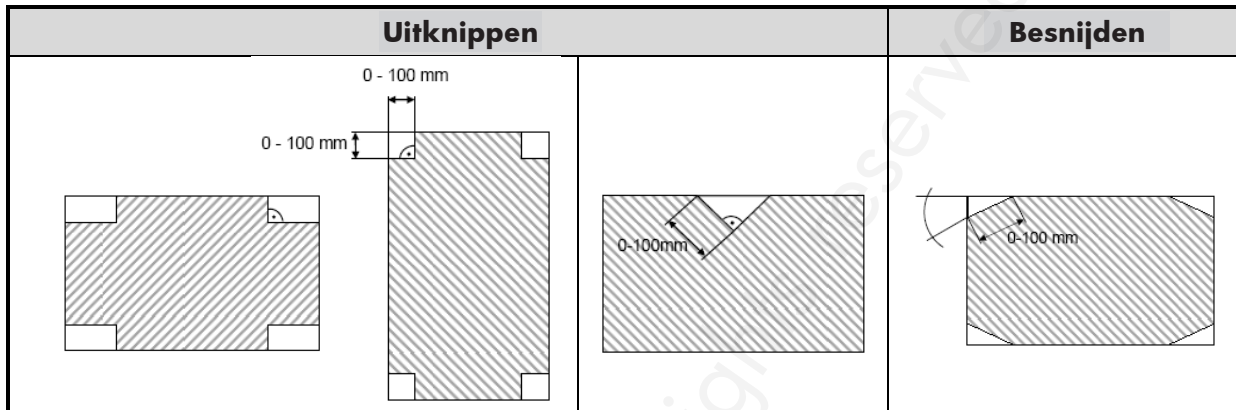
De afstand tussen de messen hangt af van de staalplaatdikte en afschuifsterkte



7 Uitknippen van staalplaat



Gevaar! Letselsgevaar bij het gebruik van de machine.



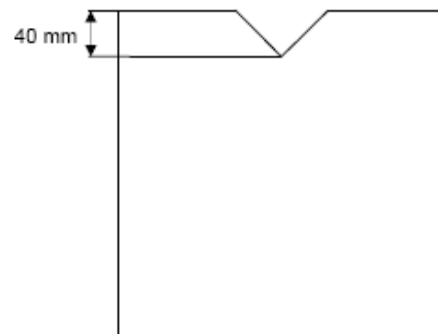
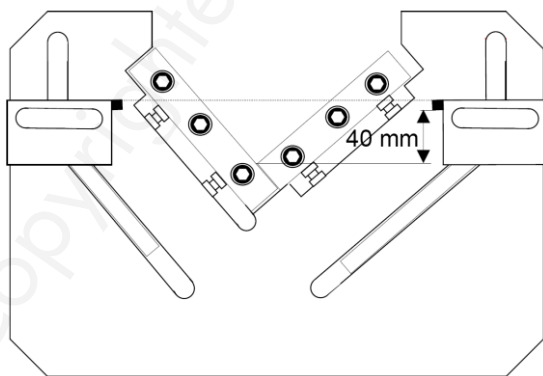
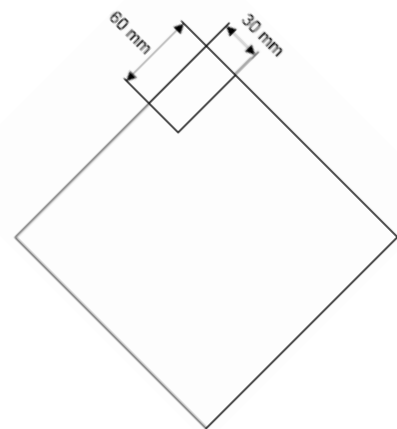
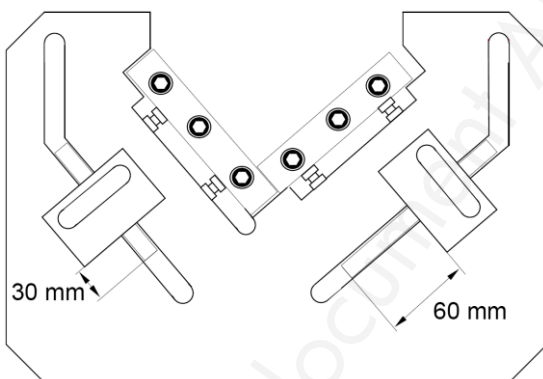
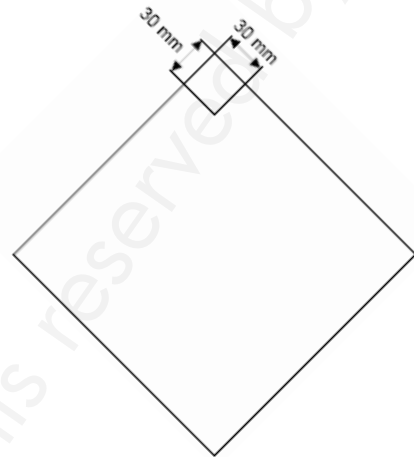
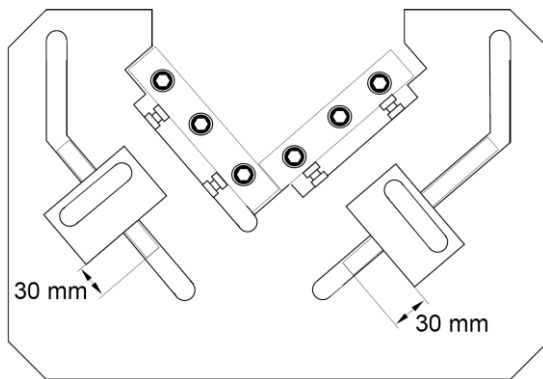
1. Zet de staalplaat op de werktafel en verschuif deze onder de gele beschermkap, tussen het ondermes en het bovenmes.
2. Plaats de staalplaat in de gewenste positie of gebruik de materiaalaanslag.
3. Neem de bedieningshendel. Breng deze zo ver mogelijk naar beneden, totdat het bovenmes de staalplaat aanraakt.
4. Druk de hendel met genoeg kracht om de staalplaat uit te knippen.

7.1 Gebruik van de materiaalaanslag

De aanslag wordt gebruikt als meerdere staalplaten dezelfde afmetingen moeten hebben. De gradenverdeling op de werktafel laat toe om snel en gemakkelijk de maten in te stellen.

5. Draai de moer (**h**) los.
6. Verschuif de aanslag naar de gewenste positie.
7. Bevestig de aanslag door de moer (**h**) vast te draaien.

7.2 Voorbeelden van aanslag instellingen



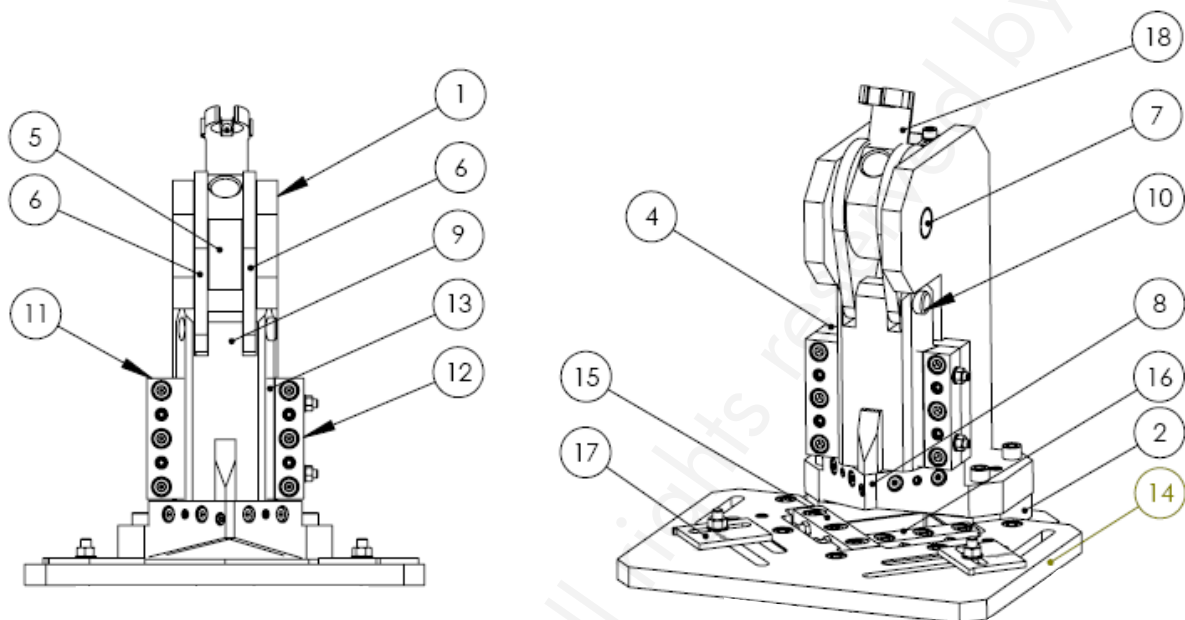
8 Onderhoud

Na het werk of tenminste eenmaal per week moet de machine gereinigd worden, de lagers gesmeerd en de werkkoppervlakken gesmeerd.

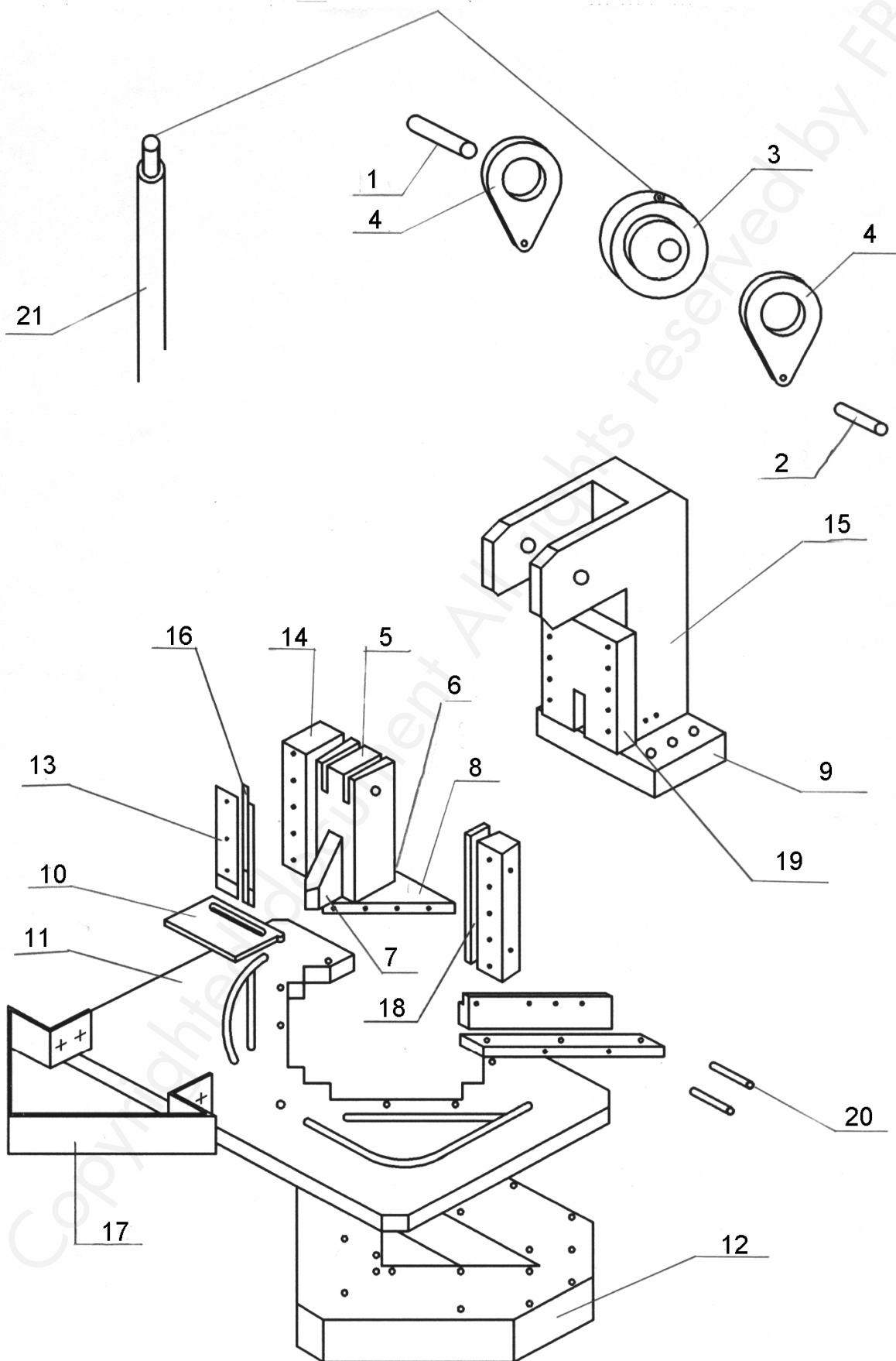
9 Instelling van de stempelgeleiding

1. Draai de tegenmoeren van de schroeven (e) los.
2. Wanneer de schroeven (e) vastgedraaid worden, wordt de speling van de lager kleiner. Wanneer de schroeven (e) losgedraaid worden, wordt de speling groter.
3. Stel de schroeven in zodat er niet te veel speling is tussen de stempel en de lager, maar dat de stempel zonder weerstand kan glijden.
4. Na de instelling, bevestig de schroeven (e) door middel van de tegenmoeren.

10 Onderdelenlijst



Pos.	Bezeichnung	Artikelnummer
1	Hauptträger	0-3770511-1
2	Distanzplatte	0-3770511-2
4	Führungsplatte	0-3770511-4
5	Exzenter	0-3770511-5
6	Umlenkhebel	0-3770511-5
7	Bolzen	0-3770511-7
8	Obermesser	0-3770511-8
9	Stempel	0-3770511-9
10	Bolzen	0-3770511-10
11	Führungsbacke starr	0-3770511-11
12	Führungsbacke einstellbar	0-3770511-12
13	Gleitstück	0-3770511-13
14	Werkstückauflage	0-3770511-14
15	Untermesser I	0-3770511-15
16	Untermesser II	0-3770511-16
17	Materialanschlag	0-3770511-17
18	Halteblech	0-3770511-18
-	Hebel I	0-3770511-19
-	Hebel II	0-3770511-20
-	Schutzabdeckung	0-3770511-21



11 Verwijderen / Recyclage

Verwijder uw oude apparaat op een milieuvriendelijke wijze. Verwijder de verpakking, en later de oude machine in overeenstemming met de gemeentelijke wetgevingen of met de richtlijnen van de afvalverwerkingsbedrijven.

11.1 Ontmanteling



Opgepast: Oude apparaten moeten onmiddellijk ontmanteld worden om een verdere misbruik of een gevaar voor het milieu of voor mensen te vermijden.

- Trek de stekker.
- Neem de aansluitkabel af.
- Verwijder alle milieugevaarlijke gebruiksmiddelen van het apparaat.
- Verwijder batterijen en accu's.
- Als mogelijk, demonteer de machine in verschillende delen volgens de verwerkingsmogelijkheden.
- Breng de componenten en de gebruiksmiddelen naar de geschikte verwerkingsbedrijven.

11.2 Verwijdering van de verpakking van de nieuwe machine

Alle verpakkingsmaterialen zijn recycleerbaar en moeten ook naar de geschikte afvalverwerkingsbedrijven gebracht worden.

Het karton moet verpletterd worden en naar een kartonverzamelingsplaats gebracht worden.

De foliën zijn van polyethyleen (PE) of polystyrol (PS). Deze materialen zijn recycleerbaar als u deze naar verwerkingsbedrijven brengt.

11.3 Verwijderen van elektrische en elektronische componenten

Zorg ervoor dat de wettelijke voorschriften gevold worden voor het verwijderen van elektrische componenten. Het apparaat bevat elektrische en elektronische componenten en mag niet als huisafval weggegooid worden. Volgens het Europese voorschrift 2002/96/EG over oude elektrische en elektronische apparaten en zijn vertaling in de Belgische wetgeving moeten de elektronische werktuigen en elektrische machines gesorteerd, verzameld en teruggebracht worden voor een milieuvriendelijke recyclage.

Als machinegebruiker moet u de nodige informatie verzamelen over het verzamel- en verwijderingsbedrijven in uw streek.

Zorg voor het geschikte verwijderen van batterijen. Gooi de versleten batterijen in de verzamel dozen in de winkels of bij de afvalverwijderingsbedrijven van uw gemeente.

11.4 Verwijderen op de gemeentelijke verzamelingsplaatsen

Het verwijderen van oude apparaten (Aan te passen in de landen van de Europese Gemeenschap en andere Europese landen met een gescheiden inzameling voor die apparaten).



Dit symbool op het product duidt aan dat het geen product is die met de huisafval mag verwijderd worden, maar naar een bijzonder inzamelpunt gebracht moet worden voor recyclage. Door uw bijdrage aan recyclage ondersteunt u de bescherming van het milieu en de gezondheid van de mensen. Recyclage vermijdt het gebruik van grondstoffen. De omgeving en de gezondheid worden in gevaar gebracht door een ongeschikte verwijdering van oude apparaten. Voor verdere inlichtingen, neem contact met uw Gemeentebestuur, de afvalverwerkingsbedrijven in uw steek, of de producent van uw machine.

12 Klachten / Garantie

Naast de juridische klachten van de klant tegen de verkoper geeft de firma STÜRMER GmbH, Robert-Pflegerstraße 26, D-96103 Hallstadt, geen andere garantie dan deze in dit document genoemde of van een contractuele regeling.

1. De bezwaar- of waarborgprocedure gebeurt naar keuze van STÜRMER GmbH of rechtstreeks met STÜRMER GmbH of met één van zijn verdelers. Gebrekkige producten of onderdelen worden hersteld of geruild. De geruilde producten of onderdelen worden weer ons eigendom.

2. Voor iedere klacht moet u een aankoopbewijs verschaffen. Dit moet met de computer gemaakt zijn en erop moeten zich de aankoopdatum, het soort machine en eventueel het serienummer bevinden. Zonder aankoopbewijs kan geen enkel herstelwerk gebeuren.

3. De klachten worden niet aanvaard in volgende gevallen:

- Misbruik van het product, bijvoorbeeld overbelasting van een apparaat
- Eigen fout wegens misbruik of het niet naleven van de handleiding
- Nalatigheid of misbruik van een ongeschikt materieel
- Niet toegelaten wijzigingen of herstellingen
- Onvoldoende inrichting of beveiliging van de machine
- Het niet naleven van de inrichting- en gebruiksvoorwaarden
- Atmosferische elektrische schok, overspanning, bliksem of chemische invloed

4. De klachten worden niet aanvaard en de waarborg werkt ook niet in volgende gevallen:

- Normale versleten onderdelen zoals riemen, kogellegers, lampen, filters, verbindingstukken, enz.
- Niet-reproduceerbare softwarefouten.

5. Herstelwerken die door STÜRMER GmbH of één van zijn medewerkers gevoerd worden onder een aanvullende garantie betekenen geen erkenning van een fabricagefout. Die herstelwerken stoppen en/of onderbreken de waarborgperiode niet.

6. De bevoegde rechtbank voor handelsbediendes is Bamberg.

7. Als één van de hierboven bepalingen ondoeltreffend was en/of onvoldoende of gedeeltelijk waardeloos zou de wil van de borg gelden en het blijft beperkt tot de in dit document beschreven klachten en waarborg.

Verklaring van de fabrikant

De fabrikant / verdeler

METALLKRAFT® Metaalbewerkingsmachines
Sürmer Maschinen GmbH
Dr Robert Pflieger Stasse, 26
D 96103 Hallstadt

Machine type

Manuele uithoekschaar

Model

AKM 100 T

Artikelnummer

3770512

De manuele uithoekschaar is een handbediende machine en is volgens de verordening ter CE-certificering aan geharmoniseerde normen niet onderworpen. Daarom is de oprichting van een EG-conformiteitsverklaring en de bijhorende markering niet nodig.

Verantwoordelijke voor de documentatie:

Kilian Stürmer - Dr.-Robert-Pflieger-Str. 26 D - 96103 Hallstadt

Hallstadt, 19/10/2017



Kilian Stürmer, directeur