

Gebbruikershandleiding

Tafelfreesmachine

TF 50 E



Inhoudsopgave

1 Inleiding	3
1.1 Auteursrecht.....	3
1.2 Service na verkoop.....	3
1.3 Beperkte garantie.....	3
2 Beveiliging	4
2.1 Gebruikte symbolen.....	4
2.2 Verplichtingen van de verantwoordelijke persoon.....	4
2.3 Personeelskwalificaties.....	5
2.4 Persoonlijke beschermingsmiddelen.....	5
2.5 Veiligheidsmarkeringen op de machine.....	6
2.6 Veiligheidsvoorzieningen.....	6
2.7 Veiligheidsinformatiebladen.....	6
2.8 Algemene veiligheidsinstructies.....	6
3 Conventioneel gebruik	7
3.1 Redelijkerwijs voorzienbaar misbruik.....	8
3.2 Overblijvende risico's.....	8
4 Technische gegevens	9
4.1 Naamplaat.....	9
5 Transport, verpakking en opslag	9
5.1 Levering.....	9
5.2 Transport.....	9
5.3 Verpakking.....	10
5.4 Opslag.....	10
6 Beschrijving van de machine	11
6.1 Machine.....	11
6.2 Omvang van de levering.....	11
7 Installatie en elektrische aansluiting	11
7.1 Vereisten voor de installatielocatie.....	11
7.2 De machine installeren.....	11
7.3 De freesaanslag monteren.....	12
7.4 Drukapparaten monteren.....	13
7.5 De freesaanslag op de werktafel monteren.....	14
7.6 De terugloopblokkering monteren.....	14
7.7 Werkdiepte-instelling.....	15
7.8 Tafelverlengstukken monteren.....	15
7.9 De spinner aansluiten op het afzuigstelsel.....	15
7.10 Elektrische aansluiting.....	16
8 De machine in gebruik nemen	16
9 Instellingen	17
10 De router gebruiken	18
11 Schoonmaak, onderhoud en reparaties	19
11.1 Schoonmaken na gebruik.....	19
11.2 Onderhoud en reparaties.....	20
12 Problemen oplossen	20
13 Verwijdering en recycling van een gebruikt apparaat	21
13.1 Buiten dienst stellen.....	21
13.2 Weggooien van een elektrisch apparaat.....	21
13.3 Verwijdering van smeermiddelen.....	21
13.4 Afvoer naar gemeentelijke inzamelpunten.....	21
14 Onderdelen	22
14.1 Onderdelen bestellen.....	22
14.2 Exploded views TF 50 E.....	23

15 Elektrisch schema.....	26
16 CE-conformiteitsverklaring.....	27

1 Inleiding

Bedankt voor je aankoop van een Holzstar product.

Lees voor ingebruikname deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door en maak uzelf vertrouwd met de machine. Zorg er ook voor dat iedereen die de machine moet gebruiken, deze handleiding van tevoren heeft gelezen en begrepen. Bewaar dit document altijd in de buurt van de machine.



INFORMATIE

Deze handleiding bevat informatie over een veilige en correcte installatie, bediening en onderhoud van de machine. Het opvolgen van de instructies is essentieel om de veiligheid van mensen en de machine te garanderen, en te zorgen voor een zuiniger beheer en een langere levensduur van de machine.

In het hoofdstuk over onderhoud beschrijven we de onderhoudswerkzaamheden en tests die de gebruiker regelmatig moet uitvoeren.

De illustraties en informatie in deze handleiding kunnen enigszins afwijken van uw machine. De fabrikant streeft er voortdurend naar om zijn producten te verbeteren en te vernieuwen, daarom kunnen er visuele en technische wijzigingen optreden zonder voorafgaande kennisgeving. Fouten en wijzigingen voorbehouden.

1.1 Copyright

De inhoud van deze handleiding is auteursrechtelijk beschermd. Het gebruik ervan is toegestaan binnen het kader van het gebruik van de machine. Elk ander gebruik is niet toegestaan zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant.

We registreren onze handelsmerken, patenten en ontwerpen om onze producten te beschermen, op voorwaarde dat dit in elk individueel geval mogelijk is. We zijn sterk gekant tegen elke inbreuk op ons intellectueel eigendom.

1.2 Service na verkoop

Als je vragen hebt over je product of technische informatie wilt, neem dan contact op met je dealer (zie contactgegevens hieronder). Zij helpen u graag met deskundig advies en informatie.

CUBX Business nv
Patrick Wagnonlaan 7
B-7700 Moeskroen

E-mail: info@cubixbusiness.com

1.3 beperkte garantie

Alle gegevens en instructies in deze handleiding zijn opgesteld in overeenstemming met de geldende normen en voorschriften, de stand van de techniek en onze kennis en jarenlange ervaring op dit gebied.

We aanvaarden geen aansprakelijkheid voor schade veroorzaakt door een van de volgende zaken:

- Het niet opvolgen van de instructies in de gebruikershandleiding,
- Onconventioneel gebruik van de machine,
- Gebruik van de machine door niet-gekwalificeerd personeel,
- Ongeoorloofde wijzigingen aan het apparaat,
- Technische wijzigingen,
- Gebruik van niet-conforme reserveonderdelen.

Het product dat u hebt ontvangen kan enigszins afwijken van de illustraties in deze handleiding door de aanwezigheid van opties, besteld, of wijzigingen als gevolg van recente technische ontwikkelingen.

De algemene productie- en leveringsvoorwaarden van de producent en de op het moment van het sluiten van het contract geldende wettelijke voorschriften zijn van toepassing op de contractuele verplichtingen.

2 Beveiliging

Dit hoofdstuk geeft een overzicht van de veiligheidsregels om mensen te beschermen en een probleemloos gebruik van de de machine. In elk hoofdstuk vindt u specifieke veiligheidsinstructies voor elke handeling.

2.1 Symbolen gebruikt

Veiligheidsinstructies

In deze handleiding worden mogelijke gevaren en specifieke aanwijzingen aangegeven met symbolen:



WAARSCHUWING!

De combinatie van dit symbool en dit woord duidt op een onmiddellijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, ernstig letsel of de dood tot gevolg kan hebben.



BELANGRIJK!

De combinatie van dit symbool en dit woord duidt op een potentieel gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot licht of middelzwaar letsel.



WAARSCHUWING!

De combinatie van dit symbool en dit woord duidt op een potentieel gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot schade aan eigendommen of het milieu.



BELANGRIJK!

De combinatie van dit symbool en dit woord duidt op een potentieel gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot schade aan eigendommen of het milieu.



Advies en aanbevelingen

Dit symbool geeft advies en aanbevelingen aan, evenals informatie voor een efficiënte werking en probleemloze werking van de machine.

Volg alle veiligheidsinstructies in deze gebruiksaanwijzing om het risico op letsel en materiële schade te verminderen en gevaarlijke situaties te voorkomen.

2.2 Verplichtingen van .



WAARSCHUWING!

Onjuist gebruik of onderhoud van de machine kan mensen, eigendommen en het milieu in gevaar brengen.

Alleen bevoegde personen mogen aan de machine werken!

De personen die de machine mogen gebruiken en repareren worden aangewezen en getraind door de bedrijfsmanager en de reparatiedienst.

De manager moet

- Training van personeel,
- Instrueer het personeel over alle veiligheidsregels (minstens één keer per jaar), met betrekking tot
 - de installatie,
 - de volgorde,
 - erkende technische regels,
- Onderzoek het kennisniveau van het personeel
- Documenteer training/instructies,
- Deelname aan training/instructies laten bevestigen door handtekening,
- Controleer of het personeel op de hoogte is van de gevaren en veiligheidsregels en de gebruikershandleiding heeft gelezen.

2.3 Kwalificatie van personeel

Deze handleiding is bedoeld voor

- Aan de operator,
- Aan de operator,
- Onderhoudspersoneel.

Daarom zijn de genoemde instructies en voorzorgsmaatregelen van toepassing op alle betrokkenen, van het bedienen tot het onderhouden van de machine.

Stel duidelijk vast wie verantwoordelijk is voor de verschillende handelingen (gebruik, onderhoud en reparaties).

Onvoldoende gedefinieerde vaardigheden zijn een veiligheidsrisico!

Haal altijd de stekker uit het stopcontact om te voorkomen dat onbevoegd personeel het apparaat gebruikt.

De personen die bevoegd zijn om de machine te gebruiken en te onderhouden zijn voldoende gekwalificeerde personen die door de gebruiker zijn aangesteld.

of de fabrikant.

Exploitant

De bediener wordt door de bedrijfsleider geïnstrueerd over de taken die hem zijn toegewezen en de mogelijke gevaren bij ondeskundig gebruik. De bediener is alleen bevoegd om taken uit te voeren die verder gaan dan normaal gebruik als dit wordt aangegeven in de instructies en als de manager hem uitdrukkelijk met deze taak heeft belast.

Gespecialiseerde elektriciens

Dankzij hun professionele training en kennis van de relevante normen en specificaties zijn gespecialiseerde elektriciens in staat om werkzaamheden aan elektrische installaties uit te voeren en zelf potentiële gevaren te identificeren en te vermijden. Gespecialiseerde elektriciens zijn specifiek opgeleid voor de werkomgeving waarin ze werken en zijn bekend met de relevante normen en specificaties.

Specialisten

Specialisten zijn in staat om zelf werkzaamheden aan elektrische installaties uit te voeren en potentiële gevaren te identificeren en te vermijden, dankzij hun professionele training en kennis van de relevante normen en specificaties.

Stagiairs

De stagiairs zijn door de manager geïnformeerd over de taken die aan hen zijn toegewezen en de mogelijke gevaren van onjuiste bediening.

2.4 Persoonlijke beschermingsmiddelen

Er worden persoonlijke beschermingsmiddelen gebruikt om de gezondheid en veiligheid van het personeel te garanderen tijdens het werken aan en met de machine. De

personeel moet de persoonlijke beschermingsmiddelen dragen die voor elke specifieke taak worden aanbevolen.

De volgende persoonlijke beschermingsmiddelen worden aanbevolen:



Veiligheidsbril

Een veiligheidsbril beschermt tegen rondvliegende onderdelen en spatten.



Gehoorbescherming

Gehoorbescherming beschermt de oren tegen schade die kan worden veroorzaakt door te hoge geluidsniveaus.



Ademhalingsbescherming

Het beschermingsmasker beschermt de luchtwegen en longen tegen het inademen van stofdeeltjes.



Werkhandschoenen

Handschoenen beschermen de handen tegen scherpe randen, maar ook tegen wrijven, schuren of ernstiger letsel.



Veiligheidsschoeisel

Veiligheidsschoenen beschermen je voeten tegen verwondingen als voorwerpen vallen en voorkomen dat je uitglijdt op een gladde ondergrond.
gladde grond.



Werkkleding

Werkkleding is nauwsluitende kleding met een lage treksterkte.

2.5 Veiligheidsmarkeringen op de machine

Op de machine zijn waarschuwingsborden aangebracht (Figuur 1). Deze moeten altijd aanwezig en leesbaar zijn, en de gebruiker moet ze altijd naleven.

Waarschuwborden die op de machine zijn aangebracht, mogen niet worden verwijderd. Een ontbrekend of beschadigd bord moet onmiddellijk worden vervangen. Als een bord ontbreekt of beschadigd is, stop de machine dan onmiddellijk totdat het bord vervangen is.

Fig. 1 : Veiligheidsmarkering :

1. Tekenen van verplichting: Raadpleeg de bedieningsinstructies / Draag een veiligheidsbril / Draag gehoorbescherming / Koppel de machine los van het elektriciteitsnet.
2. Verbodstekens: Geen handen in het water. machine / Draag geen losse kleding of accessoires die in de machine verstrikt kunnen raken / Bind lang haar vast
3. Waarschuwingstekens
4. Gevaarlijke elektrische spanning



2.6 Veiligheidsfuncties

Motorbeveiligingsschakelaar

De motor van de machine is uitgerust met een thermocontact dat de motor automatisch uitschakelt bij overbelasting. Zodra de oorzaak van de overbelasting is verholpen en de motor volledig is afgekoeld, kan de machine opnieuw worden gestart. lopen.

Elektromagnetische schakelaar

De spinner is uitgerust met een elektromagnetische schakelaar. Als de stroomtoevoer wordt onderbroken, keert de schakelaar terug naar de stand ON.

stoppositie.

Druk nogmaals op de groene AAN-knop om de motor opnieuw te starten.

2.7 Veiligheidsinformatiebladen

Veiligheidsinformatiebladen voor gevaarlijke producten zijn verkrijgbaar bij uw vakhandelaar.

2.8 Veiligheidsinstructies

Deze machine is uitgerust met verschillende veiligheidsvoorzieningen die ontworpen zijn om zowel de bediener als de machine te beschermen. Deze kunnen echter niet alle veiligheidsaspecten en dus de verantwoordelijkheid van de bediener afdekken.

Voordat u de machine in gebruik neemt, moet u dit hoofdstuk in zijn geheel lezen en begrijpen. Daarnaast moet de bediener ook rekening houden met andere gevarensaspecten die verband houden met de omgevingsomstandigheden en de apparatuur.

Let op de volgende punten:

Voordat u het apparaat op het lichtnet aansluit, moet u controleren of alle veiligheidsvoorzieningen actief zijn en of ze goed werken. Als het nodig is om de beschermkappen te verwijderen, schakel de machine dan uit en trek de stekker uit het stopcontact.

- Gebruik de freesmachine en het gereedschap alleen in een droge omgeving en zorg ervoor dat de werkomgeving schoon. Niet gebruiken in explosieve of licht ontvlambare omgevingen.
- Zorg voor voldoende verlichting.
- Bescherm de spinner tegen omgevingsinvloeden en stel hem niet bloot aan direct zonlicht of regen.
- Houd kinderen en mensen die niet vertrouwd zijn met de router uit de buurt van de werkomgeving.
- Overbelast de machine nooit! Je zult beter en efficiënter werken als je binnen de grenzen van je capaciteit blijft. van de machine.

- Draag nauwsluitende kleding en verwijder voorwerpen van uw lichaam die vast kunnen komen te zitten in de machine. Draag indien nodig een haarnetje of bind lang haar vast.
- Draag altijd de nodige veiligheidsuitrusting (veiligheidsbril, beschermende kleding, veiligheidsschoenen), Het is raadzaam om antislipschoenen te dragen wanneer u de machine gebruikt.
- Draag een helm als er obstakels boven je hoofd zijn in het werkgebied.
- Draag altijd een beschermend masker bij het werken aan materialen die stof genereren tijdens het bewerken.
- Zorg ervoor dat je stabiel staat.
- Trek niet aan de kabel om hem los te koppelen van de machine. Bescherm de kabel tegen hitte, olie en scherpe randen.
- Bij het werken met hout, houtachtige materialen en kunststoffen is gebruik in gesloten ruimtes alleen toegestaan met een geschikt afzuigstelsel.
- Voor lange werkstukken is extra ondersteuning (tafel, schraag, enz.) nodig om te voorkomen dat de machine omvalt.
- Druk het werkstuk altijd stevig tegen de werksteun en de geleider om trillingen of schade te voorkomen.
- Houd snijgereedschap scherp en schoon zodat je beter en veiliger kunt werken.
- Volg de instructies voor het smeren en vervangen van gereedschap.
- Inspectie en reparatie van de bedrading mag alleen worden uitgevoerd door een persoon met de volgende kwalificaties voldoen aan de geldende regels en normen.
- Houd de handgrepen droog, schoon en vrij van olie en vet.
- Verwijder alleen losse spaanders, schaafsel of vastgelopen stukken hout wanneer de frees stilstaat.
- Als de frees tijdens het snijden vastloopt door een te grote voedingskracht, schakel de machine dan uit en trek de stekker uit het stopcontact. Verwijder het werkstuk en controleer of de frees vrij draait. Schakel de machine weer in en zaag opnieuw met verminderde voedingskracht.
- Als u niet aan het apparaat werkt, schakel het dan uit en trek de stekker uit het stopcontact.
- Gebruik buitenshuis alleen verlengsnoeren die voor dit doel zijn goedgekeurd en als zodanig zijn gemarkeerd.
- Gebruik de kabelhaspel alleen als de kabel is afgerold.
- Om onjuist gebruik te voorkomen, moet u vertrouwd raken met de plaats van de schakelaars voordat u de machine start. Onthoud de positie van de noodstopknop zodat u deze altijd onmiddellijk kunt gebruiken.
- Werk nooit onder invloed van concentratiestoornissen, vermoeidheid, drugs, alcohol of misbruikte drugs.
- Controleer voordat u de machine start of de steeksleutels en het afstelgereedschap verwijderd zijn.
- Controleer voor elk gebruik van de freesmachine of er geen onderdelen beschadigd zijn. Beschadigde onderdelen moeten onmiddellijk worden vervangen om elke bron van gevaar te vermijden.
- Raak een draaiend gereedschap nooit met uw handen aan.
- Breng geen wijzigingen aan in het apparaat.
- Vergeet niet om regelmatig inspecties uit te voeren in overeenstemming met de bedieningsinstructies.
- De veiligheidsvoorzieningen niet vuil maken, beschadigen, wijzigen of verwijderen.

3 Conventioneel gebruik

De TF50E freesmachine met spindel wordt gebruikt voor het frezen van houten frames en platen onder variabele hoeken. Deze machine kan massief hout, spaanplaat, platen en profielen bewerken. Veiligheidsinstructies en het gebruik van geschikt gereedschap moeten worden nageleefd. De machine moet gebruikt worden met een stofafzuigstelsel. De machine is ontworpen voor privégebruik, niet voor de industrie. Conventioneel gebruik impliceert het naleven van de instructies in deze handleiding. Elk ander gebruik van de machine wordt als oneigenlijk beschouwd.

3.1 Redelijk voorzienbaar misbruik

Elk gebruik dat verder gaat dan het bedoelde gebruik, of elk gebruik dat afwijkt van het bedoelde gebruik, wordt beschouwd als misbruik.

Mogelijk misbruik is als volgt:

- De bovenfrees gebruiken voor andere materialen dan hout (bv. metaal en kunststof bewerken).
- Bewerk gebogen onderdelen.
- Gebruik van de bovenfrees met parameters die niet zijn toegestaan voor houtbewerking.
- Gebruik van de router zonder de meegeleverde en werkende beveiligingen.
- Beveiligingen omzeilen of wijzigen.
- Het niet opvolgen van onderhoudsinstructies.
- Het niet in acht nemen van tekenen van slijtage en schade.
- Onderhoudswerkzaamheden uitgevoerd door ongetraind of onbevoegd personeel.
- De router gebruiken met onvolledige instructies.
- Voorwerpen die op het werkoppervlak terecht komen.
- Onderhoudswerk aan een onveilige machine.
- Behandeling van losse of onvoldoende gefixeerde materialen.
- Bewust of onvoorzichtig hanteren van de router tijdens het gebruik.
- Onderdelen monteren en accessoires en bedieningsapparatuur gebruiken die niet door de fabrikant zijn goedgekeurd.
- Meerdere onderdelen tegelijk bewerken in één enkele werkstap.
- Overmaatse onderdelen bewerken.
- Aanpassingen aan de machine of gebruik van aangepaste gereedschapssystemen.

Stürmer Maschinen GmbH aanvaardt geen aansprakelijkheid voor structurele of technische wijzigingen aan het product.

Elke aanspraak op schade door oneigenlijk gebruik is uitgesloten.

3.2 Restriscio's

Zelfs als alle veiligheidsregels worden nageleefd en de machine correct wordt gebruikt, is er altijd kans op letsel. Restriscio's, die hieronder worden opgesomd:

- Risico op letsel aan handen en vingers door draaiende freesspindel.
- Risico op letsel door contact met onderdelen onder spanning.
- Risico op letsel door rondvliegende onderdelen.
- Gevaar door inademing van houtstof.
- Risico op letsel door het draaiende gereedschap bij het starten van de machine.
- Gehoorbeschadiging bij beschadiging van gehoorbeschermers.

4 Technische gegevens

Model	TF 50 E
Spanning / frequentie	230 V / 50 Hz
Bescherming motorvermogen Nominale bedrijfsmodus	1,5 kW IP20 S1
Spindelsnelheden	11500 - 24000 tpm
Lengte werktafel	610 mm
Werktafel breedte	360 mm
Tafelhoogte	311 mm
Spindelverplaatsing	40 mm
Diameter klauwplaat	6 / 8 / 12 mm
Gereedschapsdiameter	Maximaal 50 mm
Hoogteverstelling spindel	40 mm
Diameter zuigmond	100 mm
Afmetingen (L x B x H)	1030 x 360 x 311 mm
Gewicht	21 kg

4.1 Naamplaat





Tischfräse Table spindle moulder		  	
Typ Type	TF 50 E	Serien-Nr. Serial no.	<input type="text"/>
Artikel-Nr. Item no.	5901905	Baujahr Year of manufacture month/year	<input type="text"/>
Nennbetriebsart Nominal mode	S1	Netzanschluss Power supply	230 V/1 ~/50 Hz
Abgabeleistung Output power	1,5 kW	Gewicht Weight	21 kg
Spindeldrehzahl Spindle speed	11500~24000 1/min		
		Stürmer Maschinen GmbH Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, 96103 Hallstadt Deutschland / Germany	

Fig. 2: Typeplaatje TF 50 E

5 Transport, verpakking en opslag

5.1 Levering

Controleer bij levering of het apparaat tijdens het transport niet beschadigd is, of alle onderdelen aanwezig zijn en of er geen schroeven loszitten. Vergelijk de inhoud van de verpakking met de afleverbon. Als er iets ontbreekt of beschadigd is, meld dit dan onmiddellijk aan de vervoerder. Te late klachten worden niet in behandeling genomen.

5.2 Transport



WAARSCHUWING!

Risico op letsel als apparatuur van een vorkheftruck, palletwagen of transportvoertuig valt. Gebruik alleen transportmiddelen en apparatuur om de lading vast te zetten die in staat zijn om het totale gewicht van de machine ondersteunen.

Ongepast transport van individuele machines, verpakt of onverpakt, op elkaar of naast elkaar gestapeld, is vatbaar voor ongelukken en kan schade of storingen veroorzaken waarvoor wij geen aansprakelijkheid of garantie aanvaarden.

Transporteer de machine naar de installatieplaats met een transportwagentje dat groot genoeg is en beveiligd is tegen beschadiging, schuiven en kantelen.

Algemene gevaren tijdens intern transport



LET OP : KANTELGEVAAR !

- De machine mag niet meer dan 2 cm van de grond worden getild.
- Andere mensen moeten uit de buurt van de gevarezone blijven, buiten het bereik van de lading.
- Informeer je collega's over het potentiële gevaar.
- De machine moet worden vervoerd door bevoegd en gekwalificeerd personeel. Ga tijdens het transport voorzichtig om met het apparaat.
Denk altijd aan de gevolgen. Vermijd lukraak en riskant gebruik.
- Trappen en hellingen zijn bijzonder gevaarlijk. Als je over zo'n obstakel moet rijden, wees dan uiterst voorzichtig.
- Controleer de route voordat het transport begint om gevaarlijke doorgangen, oneffenheden, defecten en onvoldoende sterkte of laadvermogen op te sporen.
- Het elimineren van gevaarlijke punten, oneffenheden en defecten vermindert de risico's bij het transport van de machine aanzienlijk.
- Zorgvuldige voorbereiding van het interne transport van de machine is daarom essentieel.

Transport met vorkheftruck/transpalletwagen

De machine wordt verpakt in een houten krat en geleverd op een pallet, zodat hij kan worden vervoerd met een vorkheftruck, vork- of pallettruck.



WAARSCHUWING!

De machine mag slechts door twee personen tegelijk opgetild en getransporteerd worden. Houd de bovenfrees vast op de aangegeven punten. Til en transporteer de machine langzaam en voorzichtig.

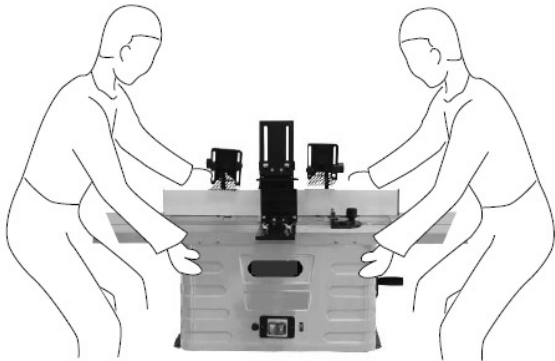


Fig. 3: Vervoer

5.3 Verpakking

Alle verpakkingsmaterialen en accessoires kunnen worden gerecycled en moeten naar een recyclingcentrum worden gebracht. Het hout in de verpakking moet naar een gespecialiseerd bedrijf worden gebracht voor verwijdering of recycling.

Kartonnen dozen moeten worden afgevoerd naar inzamelpunten voor oud papier en karton.

De platen en accessoires zijn gemaakt van polyethyleen (PE) of polystyreen (PS). Deze materialen kunnen worden hergebruikt na verwerking, als u ze naar een afvalverwerkingsbedrijf brengt. Sorteer verpakkingen voor recycling.

5.4 Opslag

Reinig het apparaat grondig voordat u het opbergt op een droge, schone plaats, uit de buurt van stof en vorst. Dek het apparaat af met een dekzeil. De omgevingstemperatuur moet tussen -25°C en +55°C liggen.

6 Beschrijving van de machine

6.1 Machine

De illustraties in deze handleiding kunnen afwijken van het daadwerkelijke product.

1. Tafeluitbreiding
2. Hoekstop
3. Montagebeugel bovenaan
4. Freesaanslag/geleider
5. Hoogteverstelling
6. Tafelblad
7. Tafelringen
8. Cruisecontrol
9. Aan/uit-schakelaar
10. Beveiligingsschakelaar tegen overbelasting
11. Zijdelingse bevestigingsbeugel

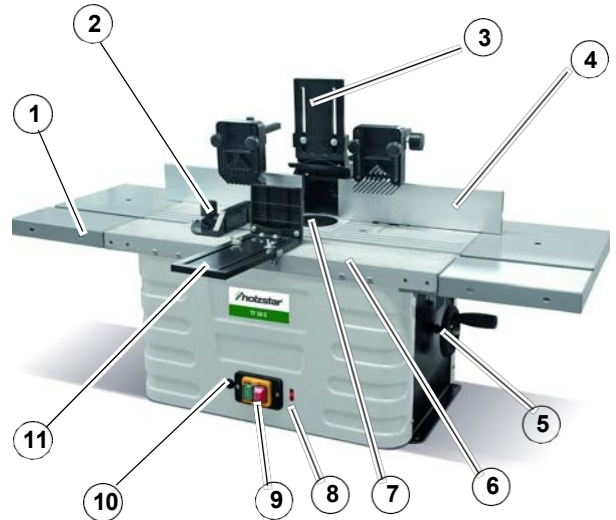


Fig. 4 : TF 50 E freemachine

6.2 Inhoud van de levering

- Verstekaanslag
- Tafeluitbreiding
- Aluminium freesaanslag
- Montagegereedschap
- Spantangen voor 6, 8 en 12 mm

7 Installatie en aansluiting

7.1 Locatievereisten

Voor een correcte werking en een lange levensduur van de machine moet de installatielocatie aan bepaalde criteria voldoen:

- De vloer moet vlak, stevig en trillingsvrij zijn.
- De basis moet zo worden geprepareerd dat de koelvloeistof niet kan binnendringen.
- Het apparaat moet worden geïnstalleerd in een droge, vorstvrije en goed verlichte ruimte.
- Vermijd plaatsen waar andere machines stof of spaanders kunnen produceren.
- Laat voldoende ruimte vrij rond de machine zodat werknemers en apparatuur er gemakkelijk bij kunnen.
- Er moet een vacuümsysteem worden geïnstalleerd.

7.2 Installatie van de machine



WAARSCHUWING!

Risico op letsel door een instabiele machine!

Controleer de stabiliteit van het apparaat nadat het op een stabiele ondergrond is geïnstalleerd. Trek de stekker uit het stopcontact voordat u afstel- of onderhoudswerkzaamheden uitvoert!

De machine bevestigen

We raden aan de machine op een werkbank te bevestigen met behulp van de 4 gaten die in de voet zijn geboord.

1. Het montageoppervlak moet worden voorgeboord om overeen te komen met de afstand tussen de gaten die in de voet van de machine zijn geboord.
2. De machine moet stevig bevestigd worden met bouten (niet meegeleverd). De bouten moeten lang genoeg zijn: houd rekening met de dikte van het werkblad waarop het apparaat moet worden bevestigd.
3. Gebruik vulringen en schroef de moeren op de bouten onder het werkblad.
4. Het werkoppervlak moet groot genoeg zijn om te voorkomen dat de machine omvalt terwijl je werkt.

7.3 De freesaanslag monteren

De freesaanslag zit gedemonteerd in de verpakking. Voor je begint te werken, moet hij op de werktafel gemonteerd worden.

De freesaanslag bestaat uit :

- Hoofdsteun (A1, Afbeelding 5)
- Structuur (A2, Figuur 5)
- Stopsteun (B, Afbeelding 5)
- Stoprails, 2 stuks (C, Figuur 5)
- Montagebeugel (D, Afbeelding 5)
- Zuigmondstuk (E, Figuur 5)

Montage :

1. Onderdelen A en B monteren :
Duw de aanslagsteun (B, Afbeelding 5) op de hoofdsteun (A1, Afbeelding 5) in de daarvoor bestemde groef. Plaats een M6x25 bout in het gat en draai een plastic dopmoer en sluitring op de bout.

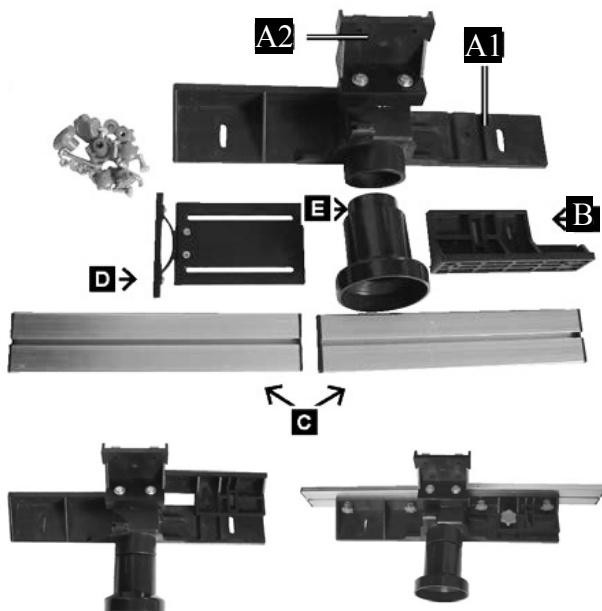


Fig. 5 : De freesaanslag monteren

2. Montage van de aanslagrails (C, Afbeelding 5) :
Steek 2 schroeven met ronde kop in de montagegaten en draai ze met de hand vast met een platte ring en een kunststof dopmoer. Schuif vervolgens de rail met de groef over de koppen van de bouten. Draai de dopmoeren vast. Voer dezelfde handeling uit aan de andere kant van de aanslag. Zorg ervoor dat de aanslagen (C, Figuur 5) in de juiste richting zijn gemonteerd. Zorg ervoor dat de aanslagen (C, Figuur 5), de hoofdsteun en de constructie (A1 en A2, Figuur 5) zich op dezelfde hoogte bevinden.

3. Monteer de montagebeugel (D, afbeelding 6) op de aanslag met 2 bouten met bolkop, 2 ringen en 2 kunststof dopmoeren.



Fig. 6 : Montage van de montagebeugel

7.4 Installatie van drukregelaars

Steek de 2 vierkante bouten (H, afbeelding 7) in de meegeleverde vierkante buizen en zet ze vast met 2 inbusschroeven. Bevestig de 2 klembeugels (I, figuur 7) met 2 kunststof schroeven. Schuif vervolgens de 2 steunplaten (G, afbeelding 7) door de openingen in de klembeugels (I, afbeelding 7). Schroef tot slot de borgplaatjes (F, afbeelding 7) op de steunplaatjes (G, afbeelding 7) met 4 rondkopbouten, 4 onderleggingen en 4 kunststof moeren.

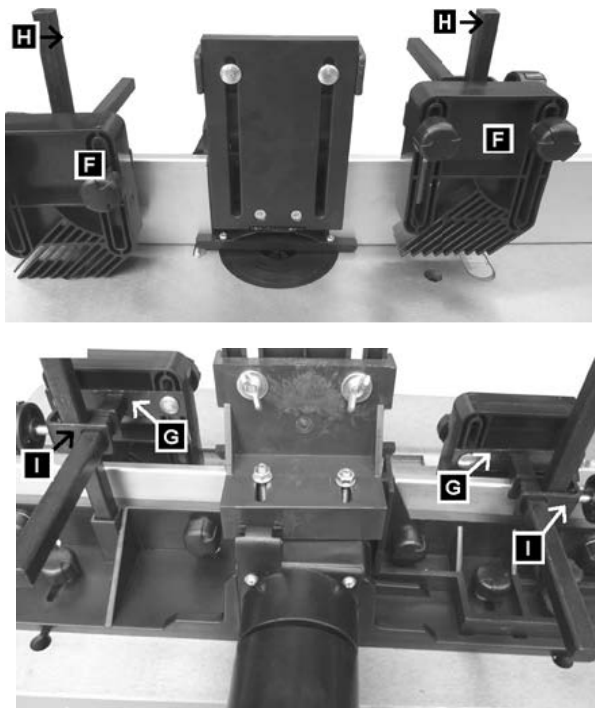


Fig. 7: Het drukapparaat monteren

7.5 Freesaanslag monteren op de werktafel

1. Steek 2 kunststof schroeven met ringen in de groef van de freesaanslag (afbeelding 8).
2. Steek de koppen van de schroeven met kunststof kop door de gaten in de groeven in de tafel (Afbeelding 9).
3. Lijn de freesaanslag uit in de gewenste richting en draai de kunststof dopmoeren vast (afbeelding 10).

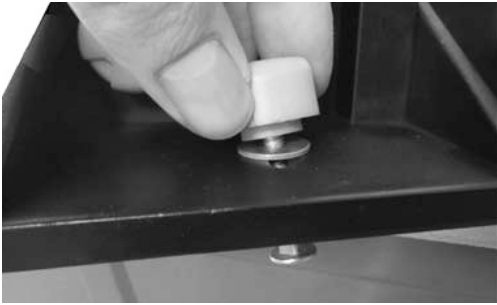


Fig. 8: De freesaanslag monteren

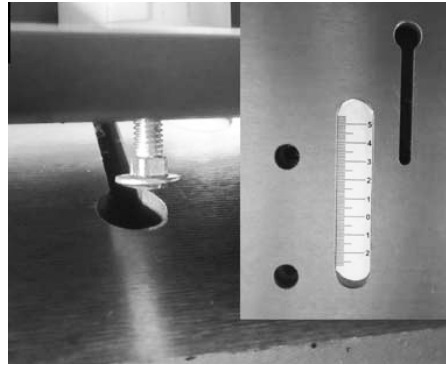


Fig. 9: De freesaanslag monteren

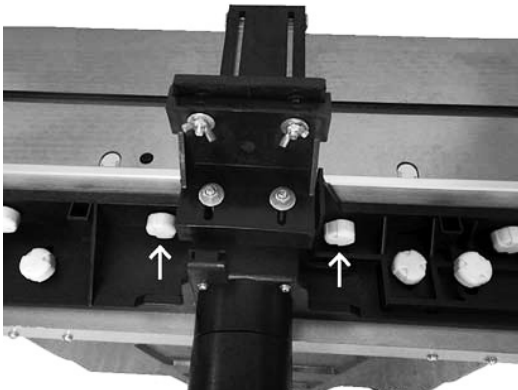


Fig. 10 : De freesaanslag monteren

7.6 Montage van de terugloopblokkering tegen

1. Bevestig de beugel aan de voorkant van de machine met de 2 schroeven.
2. Plaats de werkstukaanslag in de geleider van de montagebeugel en zet hem vast met de 2 schroeven, ringen en schroeven. vleugelmoeren.

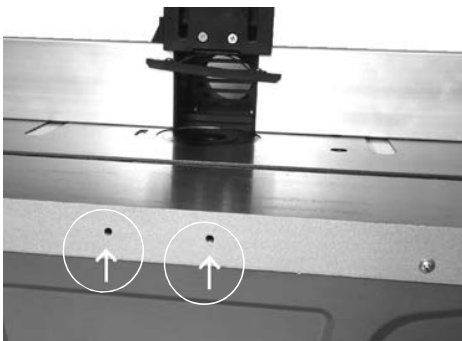


Fig. 11: Montage van de terugloopblokkering

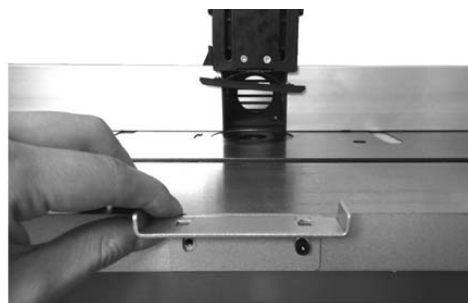


Fig. 12: Montage van de terugloopblokkering

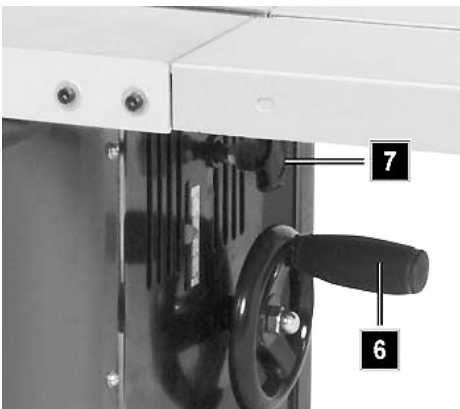
3. Om de werkstukaanslag te verplaatsen, draai je de 2 schroeven iets los. Draai de schroeven weer aan nadat je de aanslag hebt verplaatst.



Fig. 13 : De freesaanslag monteren

7.7 De werkdiepte instellen

1. Draai aan de hendel (pos. 6) om de hoogte van de spindel (die wordt gebruikt om de hoogte van de messen aan te passen) aan te passen of te verlagen, (afbeelding 14) om de hoogte naar wens te vergroten of te verkleinen.
2. Vergrendel de afstelling door de schroef vast te draaien (pos. 7, figuur 14).
Voor je veiligheid raden we je sterk aan om voor de meeste klussen te werken met de zaagpositie zo laag mogelijk ten opzichte van het tafelloppervlak.



Afb. 14: De werkdiepte instellen

7.8 Tafelverlengstukken monteren

Tafelverlengstukken vergroten de oppervlakte van de tafel, waardoor het mogelijk wordt om grote werkstukken te bewerken en speciale freesbewerkingen uit te voeren.

De verlengtafel kan aan de zijkant of voorkant worden gemonteerd. Gebruik voor de montage de meegeleverde hardware: 4 M5x20 schroeven voor de zijmontage en M5x12 voor frontmontage. Lijn de tafel en het verlengstuk uit en draai alle schroeven vast.

7.9 De freesmachine aansluiten op het afzuigstelsel

Er is een aansluiting voor een stof- en spanenafzuigstelsel (niet meegeleverd).

Schuif de stofzuigerslang op de zuigmond die zich achter de freesaanslag bevindt. Voor slangen met een diameter van 100 mm vind je een conische adapter (57 tot 100 mm) in de verpakking van je bovenfrees.

Zet de zuigslang vast met een slangklep.

7.10 Elektrische aansluiting



WAARSCHUWING!

Alle werkzaamheden aan de elektrische installatie moeten worden uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien.



WAARSCHUWING!

1. De machine mag alleen worden gebruikt met differentiële stroomonderbrekers (maximale reststroom (RCD) van 30 mA).
2. Zorg ervoor dat de kabel goed gespannen is als je de router met een verlengsnoer gebruikt. Verlengsnoeren met een lengte tot 25 meter moeten een doorsnede van 1,5 mm hebben en verlengsnoeren met een lengte van meer dan 25 meter moeten een doorsnede van 2,5 mm hebben.
3. Rol de kabel altijd volledig af van de haspel. Als u dit niet doet, kan de kabel beschadigd raken of zelfs brand veroorzaken.

Zorg er bij het aansluiten van de machine op de voeding voor dat de kenmerken (spanning, netfrequentie, zekering) overeenkomen met de informatie op het typeplaatje en de motor.

1. Controleer of de machine is uitgeschakeld.
2. Sluit de machine aan op het lichtnet en controleer de draairichting van de motor.

8 Ingebruikname van de machine



WAARSCHUWING!

Controleer de elektrische aansluiting, kabels en aansluitingen voordat u het apparaat in gebruik neemt. contacten.



WAARSCHUWING!

De spindelfreesmachine heeft een as die loodrecht op het horizontale oppervlak van de tafel moet staan. De spindel wordt gebruikt om de freesgereedschappen, schijven en vormfreesen vast te houden.

Alleen frezen met een diameter tot 80 mm kunnen worden gebruikt met deze machine. Als een grotere diameter nodig is, raden we aan om in meerdere fasen te werken, door meerdere keren af te stellen met de afstelknop, of door de aanslag geleidelijk te verstellen.

Gereedschapshouder installeren en vervangen (pos. 3, afbeelding 16)

1. Haal de stekker uit het stopcontact voordat u de snijkop vervangt.
2. Verwijder de ringen van de tafel (Afbeelding 15).
3. Zet de spindel onder de gereedschapshouder vast met een sleutel (pos. 1, afbeelding 16).
4. Draai de borgmoer op de gereedschapshouder (item 3, Figuur 16) los met een geschikte verstelbare sleutel (item 2, Figuur 16) en draai deze rechtsom linksom draaien.

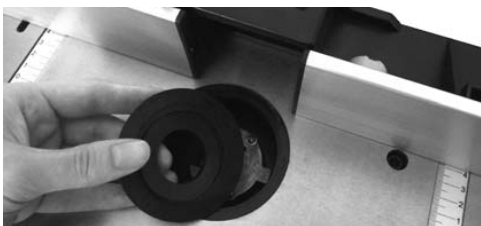


Fig. 15 : Gereedschapshouder installeren en terugplaatsen

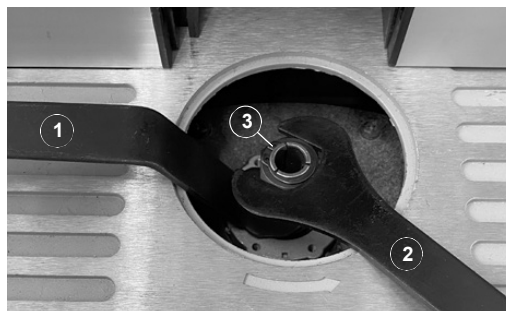


Fig. 16 : Gereedschapshouder installeren en terugplaatsen

5. Kies de gereedschapshouder die precies overeenkomt met de diameter van de frees en plaats deze.
6. Draai de moer van de gereedschapshouder vast door deze rechtsonder te draaien terwijl je de spindel met een tweede sleutel vasthoudt. Controleer voordat u de machine start of het freesgereedschap stevig op het uiteinde van de spindel is bevestigd.
7. Zet de tafelringen terug in hun oorspronkelijke positie.
8. Stel de aanslag naar wens af met behulp van de schaalverdeling op de tafel.
9. Sluit het vacuümsysteem aan. We raden je ten eerste aan om een vacuümsysteem te gebruiken om je gereedschap schoon te houden.
vrij van spanen, om de motor te koelen en het makkelijker te maken om het werkstuk aan te voeren.
10. Sluit het apparaat weer aan op het lichtnet.

De freesaanslag instellen

Het gebruik van de stop is verplicht. Controleer voor elk nieuw gebruik of de veiligheidsvoorzieningen correct zijn aangebracht, geïnstalleerd en afgesteld.

Bij elke nieuwe werkfase moet elk duwstuk opnieuw worden afgesteld op de aanslag.

Controleer voordat je begint met frezen of alle schroeven goed vastzitten.

De tafelringen gebruiken

De tabelbussen moeten gebruikt worden om de afstand tussen de tafel en de spindel te minimaliseren. Controleer voor het inschakelen van de machine zorgvuldig of de bussen correct geplaatst zijn.

Om ervoor te zorgen dat het werkstuk correct wordt geleid, moet u een bus kiezen die geschikt is voor de frees en de positie van het werkstuk. De tafelbus moet de frees zo goed mogelijk omsluiten.

9 Instellingen

De snelheid instellen

De snelheidsregeling (pos. 8, figuur 4) op de machine heeft 6 niveaus.

Bepaal de optimale snelheid door een test uit te voeren op een stuk afvalhout.

Werken met de juiste snelheid verlengt de levensduur van de frees en beïnvloedt de oppervlaktekwaliteit van het werkstuk.

De werkstukaanslag/geleider aanpassen

De aanslag moet worden aangepast aan de grootte van het werkstuk en het freesgereedschap. Draai de twee kunststofkopschroeven (pos. b, figuur 17) aan de achterkant van de aanslag los.

De aanslag en de drukvoorziening moeten worden afgesteld voor een veilige geleiding van het werkstuk bij de invoer en de uitvoer van de machine.

1. Duw de aanslag in de gewenste positie. Gebruik de schaalverdeling (pos. d, afbeelding 17) op de tafel om de hoogte in te stellen.
afstand tussen de aanslag en het midden van de frees.
2. Draai de twee kunststof schroeven (pos. b, afbeelding 17) aan de achterkant van de aanslag vast om de aanslag in deze positie te fixeren.

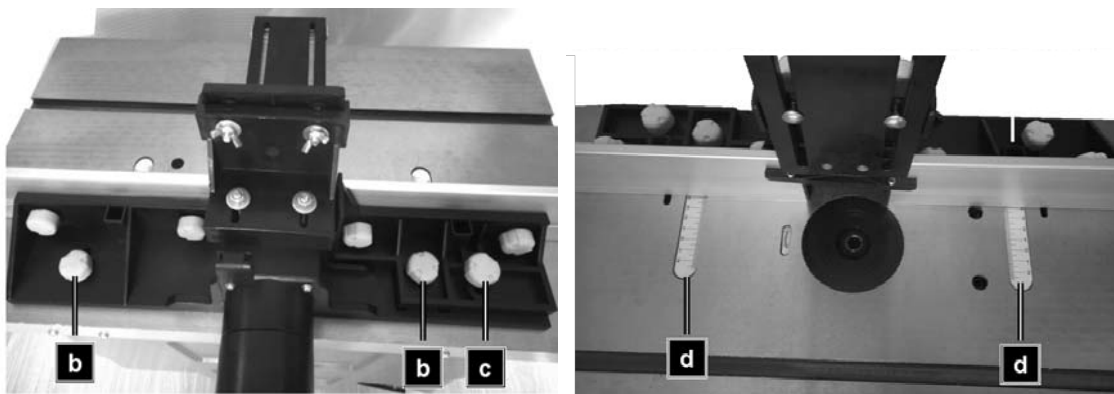


Fig. 17 : Afstellen van de aanslag/afsluiting

De aanslag voor kantfreen instellen

Bij kantfreen is het werkstuk aan de uitvoerzijde smaller dan aan de materiaalvoerzijde.

De aanslag moet altijd worden afgesteld op het dunste materiaal om een goede geleiding van het werkstuk en nauwkeurig snijden te garanderen. Draai hiervoor de kunststofkopschroeven los (pos. b, afbeelding 17), duw de aanslag naar voren afhankelijk van de dikte van het te verwijderen materiaal en draai deze weer vast.

De klembeugel aanpassen

De klembeugels (pos. 2 en 3, figuur 4) zijn ontworpen om het werkstuk op zijn plaats te houden en te voorkomen dat het naar achteren beweegt.

1. Zet de snijplotter in de laagste stand.
2. Plaats het werkstuk en druk de klembeugel licht tegen het werkstuk.
3. Verwijder het werkstuk.
4. Stel de dissel op de gewenste hoogte in (zie "Werkdiepte instellen").

De hoekaanslag aanpassen

De hoekaanslag (pos. 2, figuur 4) kan horizontaal langs de tafel verplaatst worden. Hij wordt gebruikt voor frezen en verstekzagen.

Om de aanslag af te stellen, draait u de vergrendelknop los en draait u de aanslag in de gewenste hoek. Draai vervolgens de vergrendelknop van de hoekaanslag weer vast.

Voer een test uit op een stuk afvalhout om er zeker van te zijn dat de instelling correct is.

De machine aan-/uitzetten

Druk op de groene knop (I) om de machine in te schakelen.

Om de machine uit te schakelen, drukt u op de rode knop (0).



0 - Uit
I - Aan

10 Gebruik van de freesmachine

Houd u altijd aan de geldende veiligheidsinstructies en voorschriften.



GEVAAR!

Levensgevaar door elektrocutie!

Er bestaat levensgevaar bij contact met onderdelen onder spanning. Onder spanning staande elektrische onderdelen kunnen ongecontroleerde bewegingen maken en zeer ernstig letsel veroorzaken.

- **Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact voordat u aanpassingen aan het apparaat uitvoert!**

De volgende persoonlijke beschermingsmiddelen moeten worden gedragen tijdens het werken met de machine:



De pictogrammen worden uitgelegd in sectie 2.4 "Persoonlijke beschermingsmiddelen", pagina 5.

Werk in uitvoering

1. Plaats een frees in de freeskop en zet hem vast door de moer (pos. 3, afb. 16) op de freeskop vast te draaien.
2. Pas de snelheid, werkstukaanslag/geleider en hoekaanslag aan.
3. Zorg ervoor dat de aanslag is ingesteld om het ongesneden deel van het werkstuk te ondersteunen. Stel de uitvoerstop zo af dat deze het afgesneden materiaal ondersteunt en het verwijderde materiaal compenseert.
4. Schakel het vacuümsysteem en de freesmachine in.
Zorg ervoor dat het werkstuk stevig tegen de geleider wordt gedrukt.
5. Duw het werkstuk voorzichtig van rechts naar links, tegen de draairichting van het gereedschap in. Houd de aanvoersnelheid constant. Duw niet te snel, want dan wordt de motor te traag.
Als je te snel duwt, zal de kwaliteit van de snede niet goed zijn. Het kan ook het freesgereedschap of de motor beschadigen.
Als je te langzaam duwt, loop je het risico dat je het onderdeel verbrandt.
Bij zeer hard hout en grote zaagsneden kan het nodig zijn om het werk in verschillende stappen uit te voeren om de volgende resultaten te verkrijgen
de gewenste materiaalverwijdering.
De juiste voedingssnelheid hangt af van de grootte van de frees, het soort materiaal in het werkstuk en de zaagdiepte. Oefen eerst op een stuk afvalhout om de optimale voedingssnelheid en materiaalverwijdering te vinden.
6. Schakel de machine uit wanneer het snijden klaar is.

11 Schoonmaak, onderhoud en reparaties



GEVAAR!

Levensgevaar door elektrocutie!

Aansluitingen en reparaties aan elektrische apparatuur mogen alleen worden uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien.

11.1 Reiniging na gebruik



Draag handschoenen!



BELANGRIJK!

Gebruik nooit agressieve schoonmaakmiddelen. Deze kunnen het apparaat beschadigen of zelfs vernielen.

Spuit nooit water op het apparaat!

1. Haal de stekker uit het stopcontact.
2. Laat het afzuigstelsel leeglopen en reinig het.
3. Verwijder spanen en stof van de machine met perslucht. Let op! Draag een veiligheidsbril en een stofmasker! Je kunt ook een droge doek gebruiken.
4. Spuit roestwerende spray op ongelakte metalen oppervlakken of olie ze in.
5. Controleer of de veiligheidsvoorzieningen op de machine niet beschadigd zijn. Voer indien nodig het volgende uit of laat dit doen
noodzakelijke reparaties.
6. Verwijder stof van beschermkappen, ventilatieopeningen en de motorbehuizing.
7. Controleer de volgende punten op de machine regelmatig:
 - Passend voltage,
 - Strakke bouten en moeren,
 - Versleten of beschadigde schakelaars,
 - Versleten of beschadigde frezen.

Snijgereedschappen

Het snijmes en de snijkop moeten regelmatig worden schoongemaakt om hars te verwijderen. Reinig ze met een speciaal oplosmiddel voor hars.

11.2 Onderhoud en reparaties

Onderhoud en reparaties moeten worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.

Als de machine niet normaal werkt, neem dan contact op met de technische dienst van uw dealer.

Na onderhoud of reparatie moeten alle beschermingen en afdekkingen worden teruggeplaatst.

11.21 Aspiratie

Controleer elke dag of de afzuiging goed werkt. Als het niet goed werkt of als het geblokkeerd is, moet je het probleem onmiddellijk oplossen en wachten tot de afzuiging weer werkt voordat je de router weer in gebruik neemt.

11.22 Smering

Smeer tandwielen, lagers en geleiders regelmatig. Glijbanen en assen smeren met vet.

12 Problemen oplossen

Uitval	Mogelijke oorzaken	Oplossingen
Spinner gaat niet aan	Geen elektrische spanning, defecte voedingskabel	Laat de elektrische voeding controleren door een gekwalificeerde elektricien
	Stroomonderbreker geactiveerd	Laat de motor afkoelen, reset de stroomonderbreker en start de machine opnieuw.
	Defecte koolborstels	Neem contact op met de technische dienst van uw dealer
De machine schakelt automatisch uit tijdens het bewerken	Stroomuitval	Controleer de zekeringen Door de ingebouwde onderspanningsbeveiliging start de machine zichzelf niet opnieuw op en moet deze opnieuw worden ingeschakeld wanneer de spanning terugkeert.
De machine stopt tijdens het bewerken	De beveiliging is geactiveerd omdat de frees versleten is of de aanvoersnelheid te hoog is.	Plaats de snijplotter terug of wacht tot de motor is afgekoeld voordat u verder werkt.
Snelheid neemt af tijdens bewerking	Te veel materiaal verwijderd, te veel spanen	Materiaalverwijdering verminderen
	Snel vooruit	Verminder het voorschot
	Versleten frees	Vervang het mes
	Stroomuitval, defecte zekering	Controleer de zekeringen. Laat defecte zekeringen vervangen door bevoegd personeel.
Freesresultaat niet schoon	Versleten frees	Vervang het mes
	Onregelmatige opmars	Frezen met constante stuwkracht en verminderde voedingssnelheid
Spanenafvoer geblokkeerd (werken zonder afzuiging)	Te veel materiaal verwijderd, te veel spanen	Materiaalverwijdering verminderen
	Snijder versleten, hout te vochtig	Vervang het mes

13 Verwijdering en recycling van gebruikte apparatuur

Zorg er in het belang van zowel u als het milieu voor dat alle onderdelen van de machine alleen op de juiste manier worden verwijderd, op de manier en via de kanalen die zijn voorzien en toegestaan.

13.1 Ontmanteling

Toestellen die u niet langer wenst te gebruiken, moeten onmiddellijk buiten gebruik worden gesteld volgens goed gebruik om later misbruik te voorkomen en risico's voor mens en milieu uit te sluiten.

1. Verwijder uit het apparaat alle bedrijfsmiddelen die een risico vormen voor het milieu.
2. Demonteer de machine indien nodig in hanteerbare, bruikbare onderdelen en componenten.
3. Stuur machineonderdelen en bedienend personeel naar de aangewezen vluchtroutes.

13.2 Verwijdering van een apparaat elektrische

Elektrische apparaten bevatten herbruikbare materialen die gevaarlijk zijn voor het milieu. Zorg ervoor dat u voldoet aan de wettelijke vereisten voor het afvoeren van elektrische onderdelen.

Neem bij twijfel contact op met uw plaatselijke afvalverwerkingsbedrijf.

13.3 Eliminatie van smeermiddelen

Instructies voor het afvoeren van smeermiddelen zijn verkrijgbaar bij de fabrikant van het smeermiddel. Vraag indien nodig naar het productspecifieke technische informatieblad.

13.4 Afvoer naar gemeentelijke inzamelpunten

Verwerking van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (van toepassing in de Europese Unie en andere landen) Europese landen met selectieve inzamelsystemen).



Dit symbool, aangebracht op het product of de verpakking, geeft aan dat dit product niet met het huishoudelijk afval mag worden weggegooid. Het moet worden ingeleverd bij een inzamelingscentrum voor recycling van elektrische en elektronische apparatuur. Door ervoor te zorgen dat dit product op de juiste manier wordt weggegooid, helpt u mogelijke negatieve gevolgen voor het milieu en de volksgezondheid te voorkomen. Het recyclen van materialen draagt bij aan het behoud van natuurlijke hulpbronnen.

Neem voor meer informatie over het recyclen van dit product contact op met de gemeente, het afvalverwerkingscentrum of het verkooppunt van dit product.

14 Onderdelen



WAARSCHUWING!

Risico op letsel bij gebruik van ongeschikte onderdelen!

Het gebruik van defecte of ongeschikte reserveonderdelen is gevaarlijk voor de gebruiker en kan schade aan het apparaat veroorzaken.

- Gebruik alleen originele reserveonderdelen die worden aanbevolen door de fabrikant.
- Neem bij twijfel contact op met uw dealer.

14.1 Bestel onderdelen

Reserveonderdelen kunnen worden besteld bij de fabrikant of bij je dealer. Bij het bestellen moeten de volgende gegevens worden vermeld:

- Type machine
- Artikelnummer
- Positie van het onderdeel op de opengewerkte tekening
- Bouwjaar van de machine
- Aantal stuks
- Gewenste type verzending (post, vracht, zee, lucht, expresse)
- Afleveradres

Bestellingen zonder deze informatie kunnen niet worden geaccepteerd. Als het type verzending niet wordt gespecificeerd, is dit ter beoordeling van de leverancier. Het machinetype, artikelnummer en bouwjaar zijn te vinden op het typeplaatje van de machine.

Voorbeeld:

Je moet een motor bestellen voor de TF 50 E freesmachine. Dit onderdeel staat op positie 5 in de explosietekening.

- Machinemodel :
Tafelfreesmachine TF 50 E
- Artikelnummer : **5901905**
- Gedeeltelijke positie: **5**

14.2 Exploded views TF 50 E

De volgende tekeningen helpen je bij het identificeren van de reserveonderdelen die je moet bestellen. Voeg indien nodig een kopie van de tekening bij bij uw bestelling, waarbij u het betreffende onderdeelnummer omcirkelt.

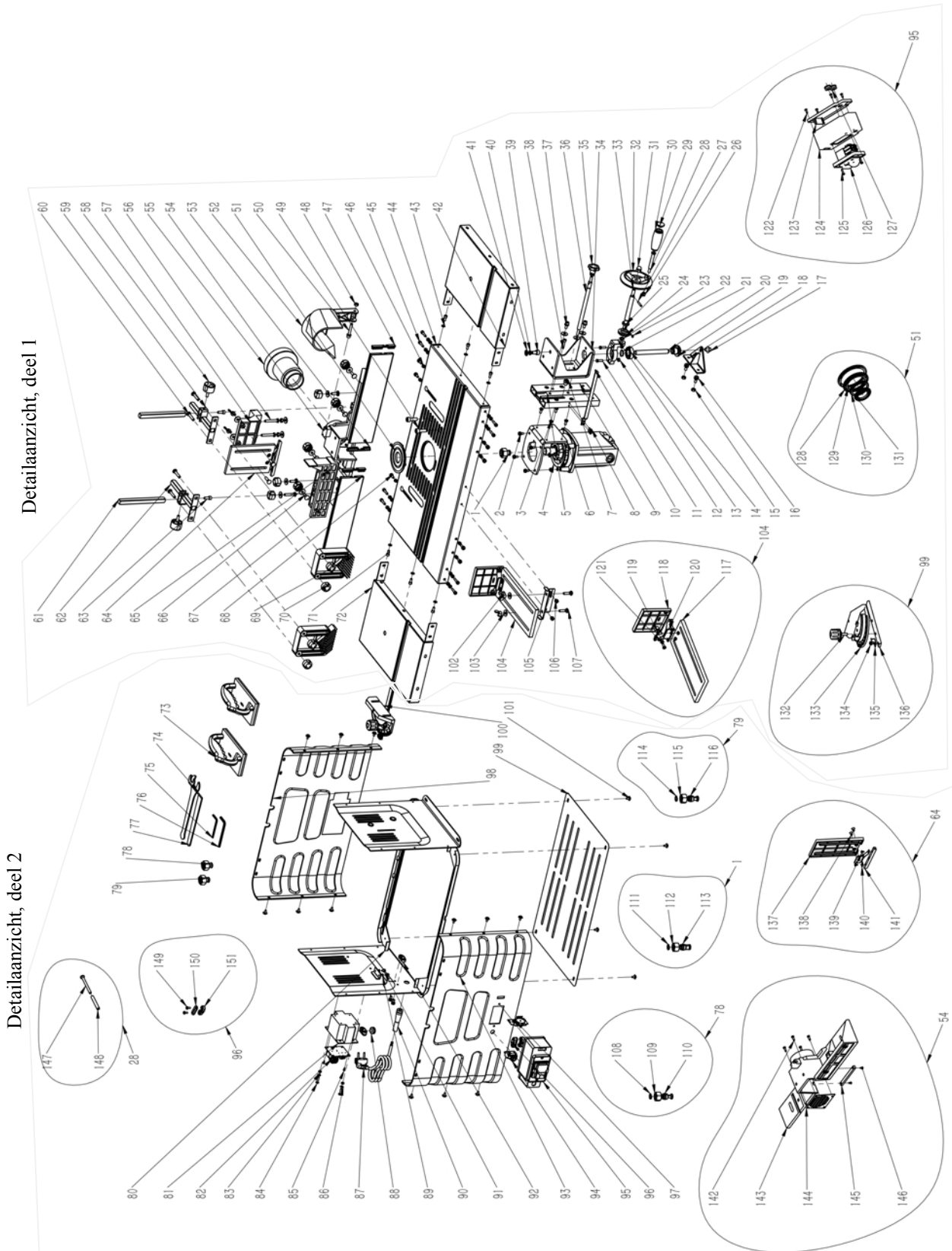


Fig. 18 : Exploded view TF 50 E - Algemeen aanzicht

Exploded view, deel 1

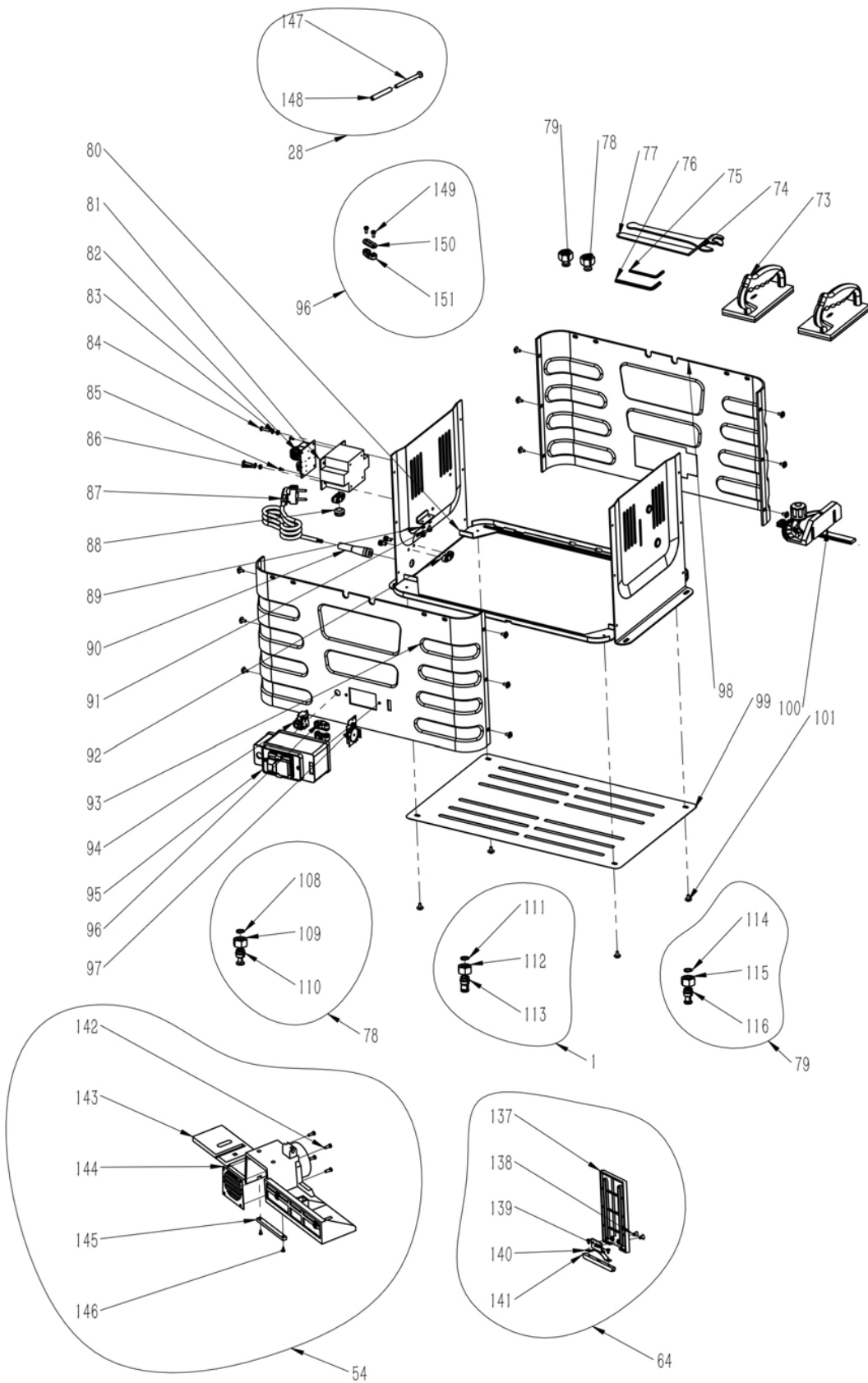


Fig. 19: Exploded view, deel 1

Exploded view, deel 2

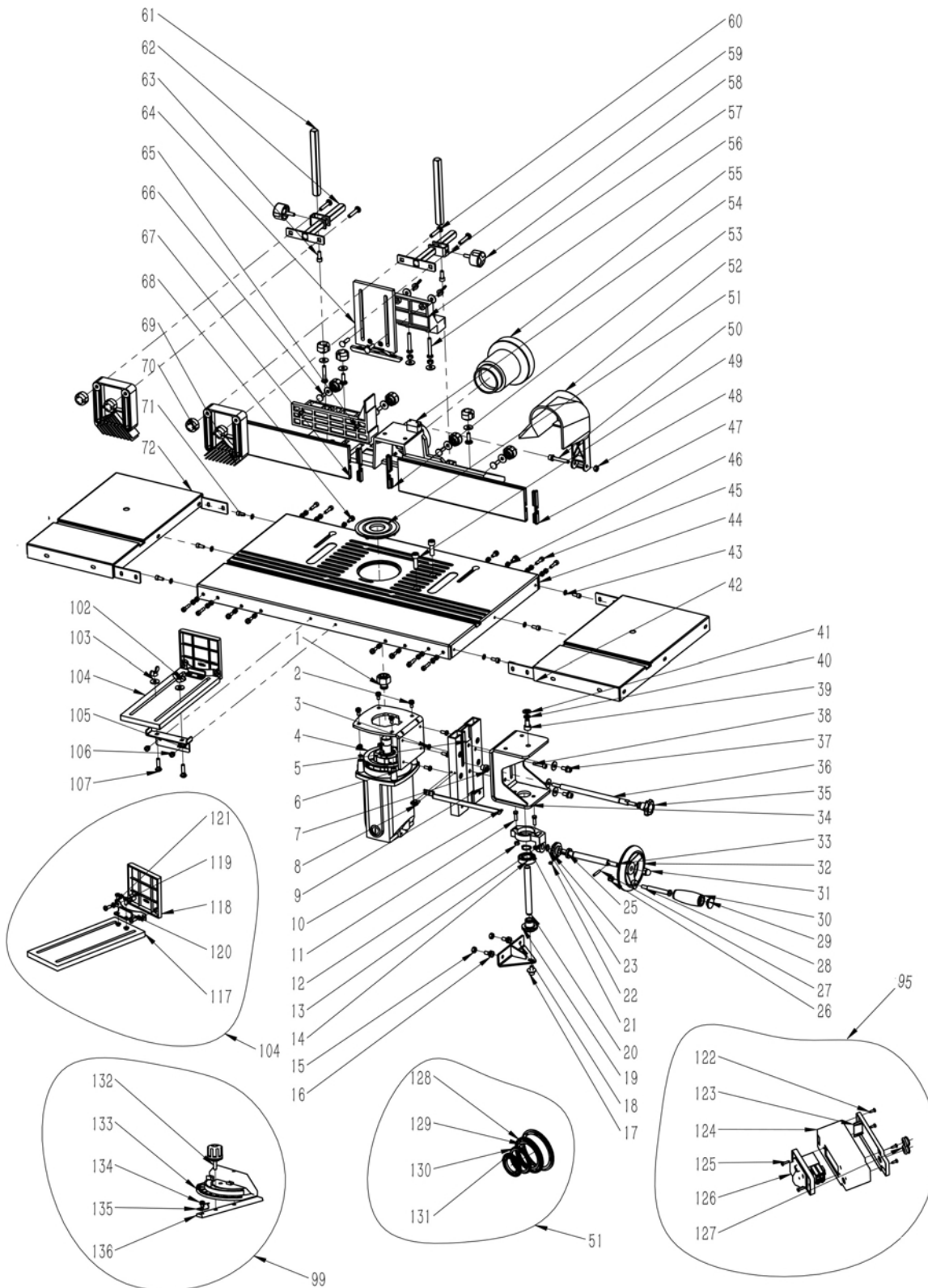


Fig. 20: Exploded view, deel 2

15 Elektrisch schema

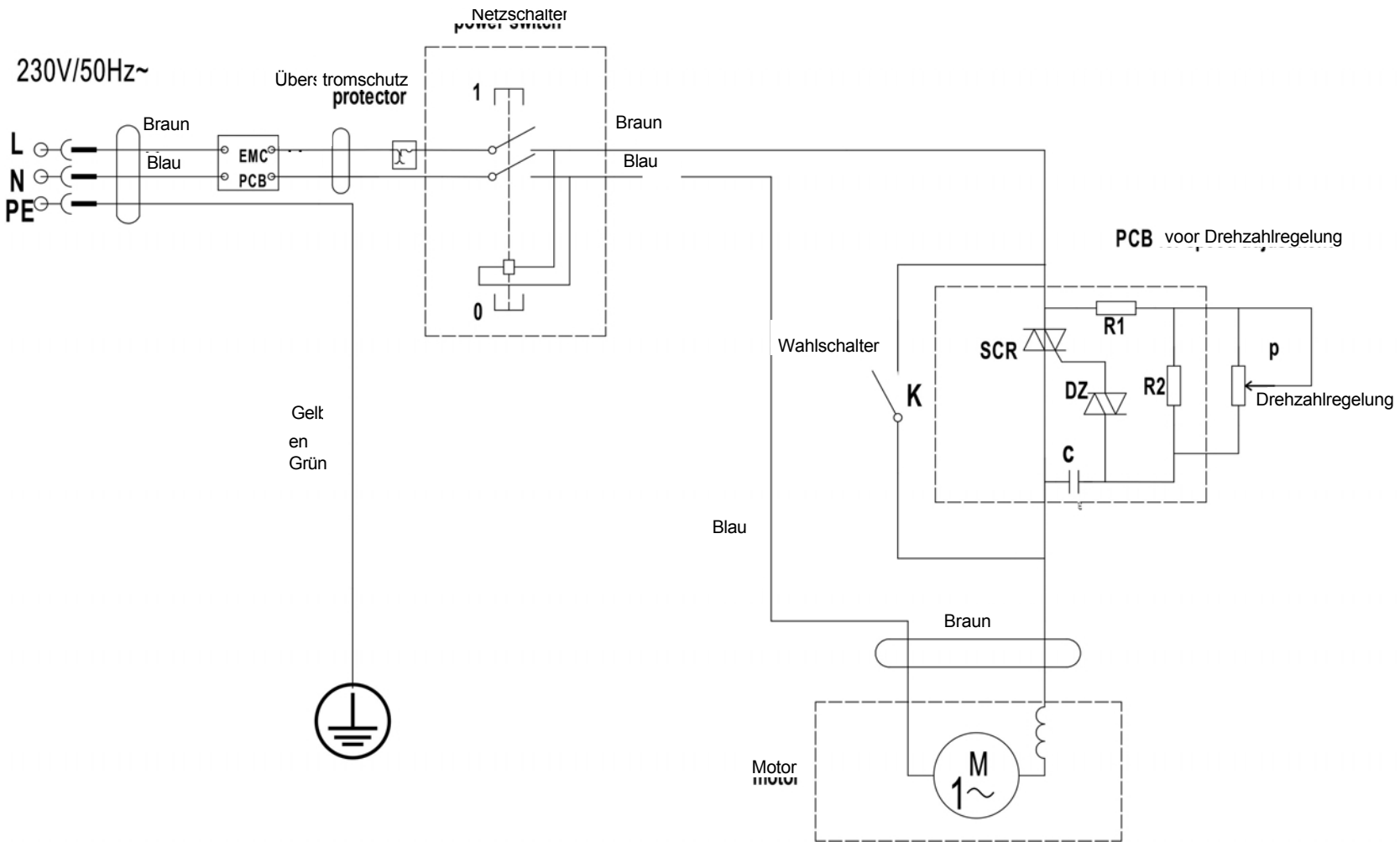


Fig. 21: Elektrisch schema TF 50 E

16 Conformiteitsverklaring CE

Volgens Machinerichtlijn 2006/42/EG Bijlage II 1.A

Fabrikant / distributeur : Stürmer Maschinen GmbH
Dr Robert Pfleger-Strasse, 26
D 96103 Hallstadt

Verklaart hierbij dat het volgende product :

Productgroep: Holzstar[®] -
Machinetype: Houtbewerkingsmachines
Naam: Tafelmodel freesmachine
Serienummer* : TF 50 E - 5901905

Bouwjaar : 20_____

*Zie het typeplaatje op uw machine om dit veld in te vullen.

Voldoet aan alle toepasselijke vereisten van de bovenstaande richtlijn en de onderstaande richtlijnen hieronder, inclusief wijzigingen die van kracht zijn op het moment van de verklaring.

Betrokken richtlijnen :

2014/30/EU - Elektromagnetische compatibiliteit
2012/19/EU - AEEA-richtlijn
2011/65/EU - RoHS-richtlijn

De volgende geharmoniseerde standaarden zijn toegepast:

DIN EN 55014-1:2022-12 - Elektromagnetische compatibiliteit - Eisen voor huishoudelijke toestellen, elektrisch gereedschap en soortgelijke elektrische toestellen - Deel 1: Emissies.
DIN EN IEC 61000-3-2:2019-12 - Elektromagnetische compatibiliteit (EMC) - Deel 3-2: Grenswaarden - Grenswaarden voor harmonische stromen (ingangsstroom apparatuur ≤ 16 A per fase).
DIN EN 61000-3-3:2020-07 - Elektromagnetische compatibiliteit (EMC) - Deel 3-3: Grenswaarden - Beperking van spanningswisselingen, spanningsschommelingen en flikkering in openbare laagspanningsnetten voor apparatuur met een ingangsstroom ≤ 16 A per fase, die niet onderhevig is aan speciale aansluitvoorwaarden.
DIN EN 55014-2:2022-10 - Elektromagnetische compatibiliteit - Eisen voor huishoudelijke toestellen, elektrisch gereedschap en soortgelijke elektrische apparatuur - Deel 2: Immuniteit - Productgroepnorm.
DIN EN 61029-2-8:2010-09 - Veiligheid van handgereedschap met motoraandrijving - Deel 2-8: Bijzondere eisen voor verticale bovenfreesen met één as.
EN 61029-1+A11:2010-02-28 - Veiligheid van handgereedschap met elektrische aandrijving. Algemene eisen

Verantwoordelijk voor documentatie :

Kilian Stürmer, Stürmer Maschinen GmbH - Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 D - 96103 Hallstadt

Hallstadt, 16/01/2023



Kilian Stürmer, directeur